

CustomBookletの 仕様策定

クリエイティブなビジョンと商業印刷製造をつなぐための
決定版ガイド。

形式の定義： それは本当にブックレットですか？

形式	製本要件	改訂頻度	主な相違点
ブックレット	定められた閲覧順、 製本済み	低 / 固定	表紙と本文ページを分ける； 説明書、報告書、 販促物に使用。
パンフレット	製本は少ない、またはなし	低 / 固定	多くは単に折った 用紙。
カタログ	商品選択を中心に 構成	高 / 頻繁	索引付けまたは 頻繁な改訂が必要。
雑誌	製本済み	低 / 定期	定期的な 編集号の形式に従う。
書籍	高耐久 / 長編	低 / 固定	より堅牢な 製本機構が必要。

ブックレット制作の黄金律

最も比較しやすい見積もりは、合意済みの
ページ構成と製本方法から始まります。

ページ割り仕様： 0-
ページ割り： 5

CYN： MAG
T= 16px

素材：
重量/GSN:100-/GSM

TOCK： MAG
T= 10px

1. 決定
ページ構成
& 製本方法

製本タイプ：
製本タイプ： YLW

2. 解決
物理的な取り扱い
要件

折りオプション： SELEN
• ANSTORINの折り
• FORECRER RGB NRGE
• 折りオプション： ARCY:OTES



塗り足し： 0-
解像度： 1566LLED

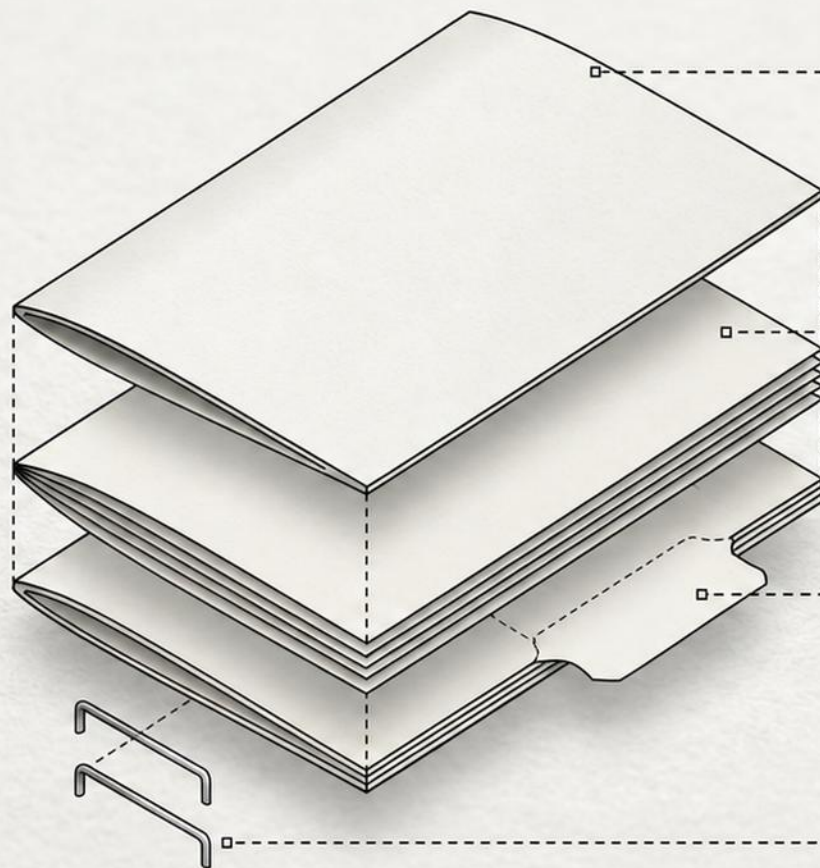
EGP： フル
88px

3. 仕上げ
最終アートワーク

カラープロファイル： CYYN
カラープロファイル： HAG
ファイル形式： PNGファイル

警告： 確定しないこと
デジタルアートワークは、
サプライヤーがページ割りと
製本上の制約を確認する前に。

物理構造の 分解



表紙用紙：本文ページとは
同じ素材を使用する場合でも
別途指定します。
剛性、不透明度、
第一印象を決定します。

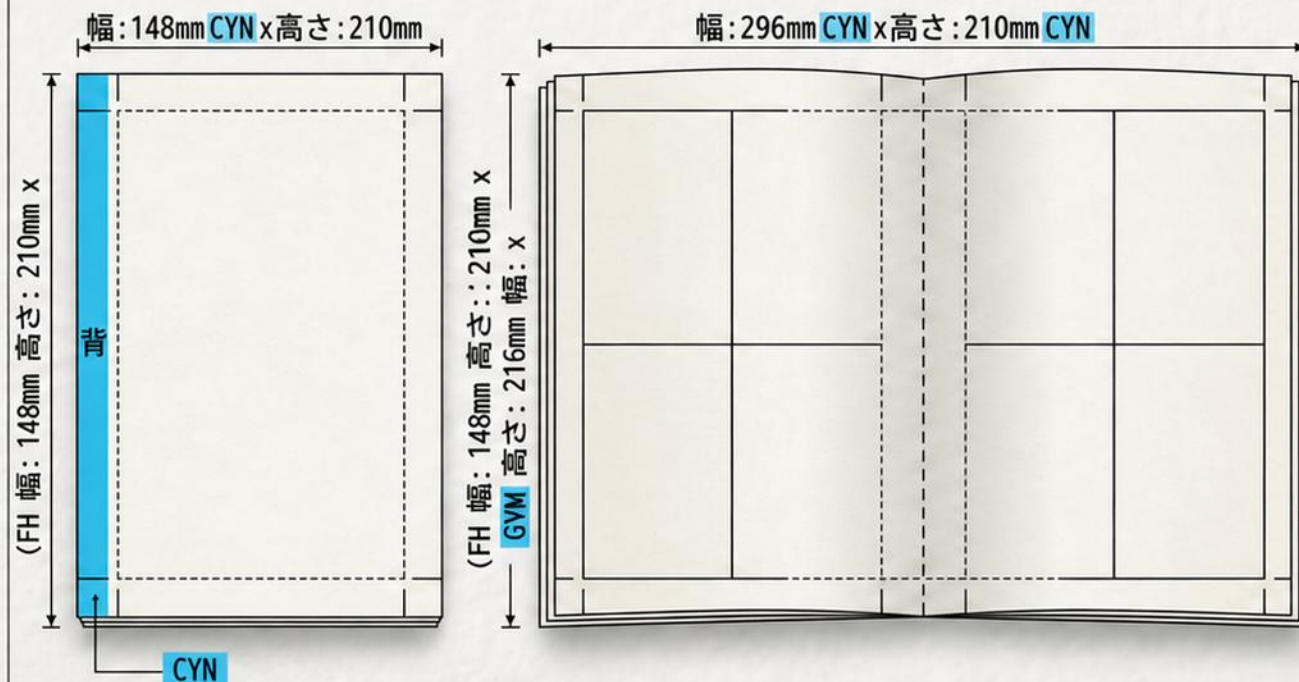
本文ページ：複数ページの
印刷物を、定められた
閲覧順に組み立てます。

加工 & 差し込み：切り取り式
用紙、ポケット、タブ、穴あけ、
または別紙差し込み（正確な位置を
割り当てる必要があります）。

製本機構：特定の
ページ数と背幅の
制約を課します。ブックレットが
平らに開くか、印刷可能な
背を持てるかを決定します。

寸法とページ割りの原理

$$\text{総ページ} = \text{表紙ページ} + \text{本文ページ} + \text{白紙ページ}$$



サイズ & 向き：定義する
仕上がり時の閉じたサイズと
向き
(縦/横)。



ページ数の計算式：
総ページ数に表紙
ページが含まれるかを明記します。
白紙ページの数え方を
明確に確認します。



製本上の制約：製本の
選択によってページ数の
計算が決まります (例：4の倍数)。
必ずサプライヤーに
ページ割りの確認を依頼します。



使用上の制約：特定の
郵送用
封筒に収める必要がありますか？

用紙と表面の仕様策定

用紙仕様：希望を定義

求める手触り，不透明度、
剛性，表面、
筆記要件を通じて指定します。
フルカラー印刷か
限定色印刷かを明記します。

コーティング & ラミネート

想定される取り扱いや外観を
支える場合にのみコーティングまたは
ラミネートを施します。

- ☒ 光沢 / マットラミネート
- ☒ スポットUVコーティング
- ☒ 水性コーティング
- ☒ ソフトタッチ加工

全ページが同じ加工か、特定のセクションが異なるかを明記します。

現実性の確認：適性を決めつけない

一般的な素材の名称から適性を判断しないでください。
重要な要件には現物
サンプルと試験の確認が必要です。



耐摩擦性
(インクの裏移り)



製本性能
(背が割れるか?)



可読性
(着色/テクスチャ用紙上)

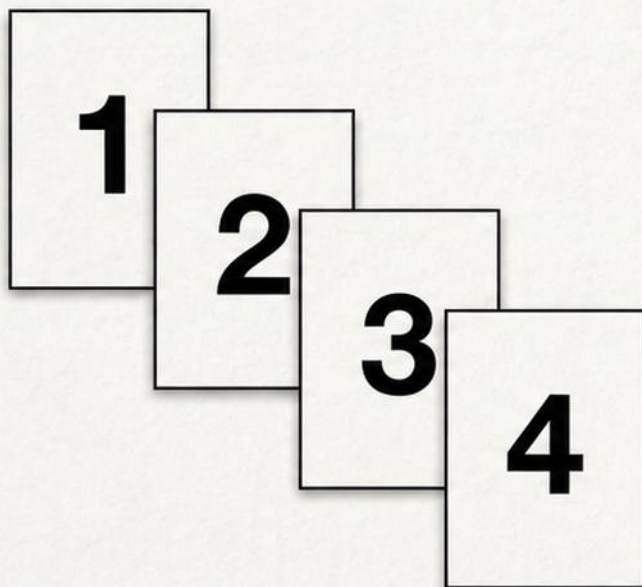


適合性
(環境 & 安全)

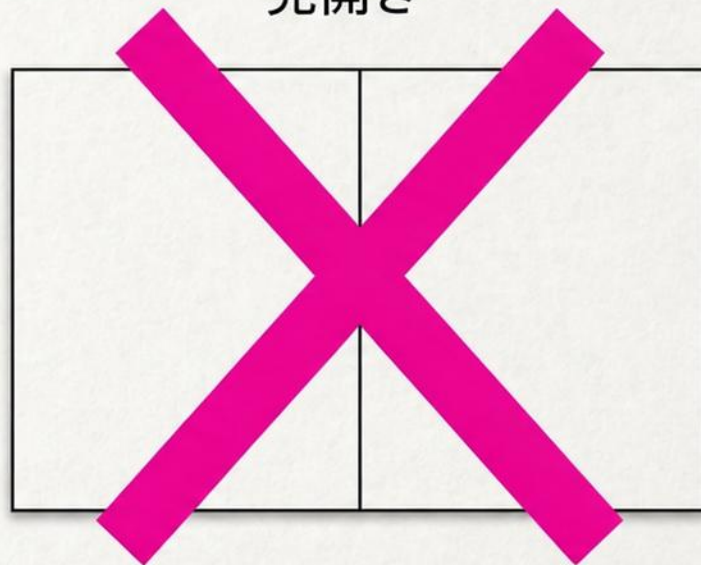
アートワークの準備とプリフライト

基本ルール：サプライヤーから特に指定されない限り、見開きではなく、閲覧順に個別ページを作成します。

閲覧順



見開き



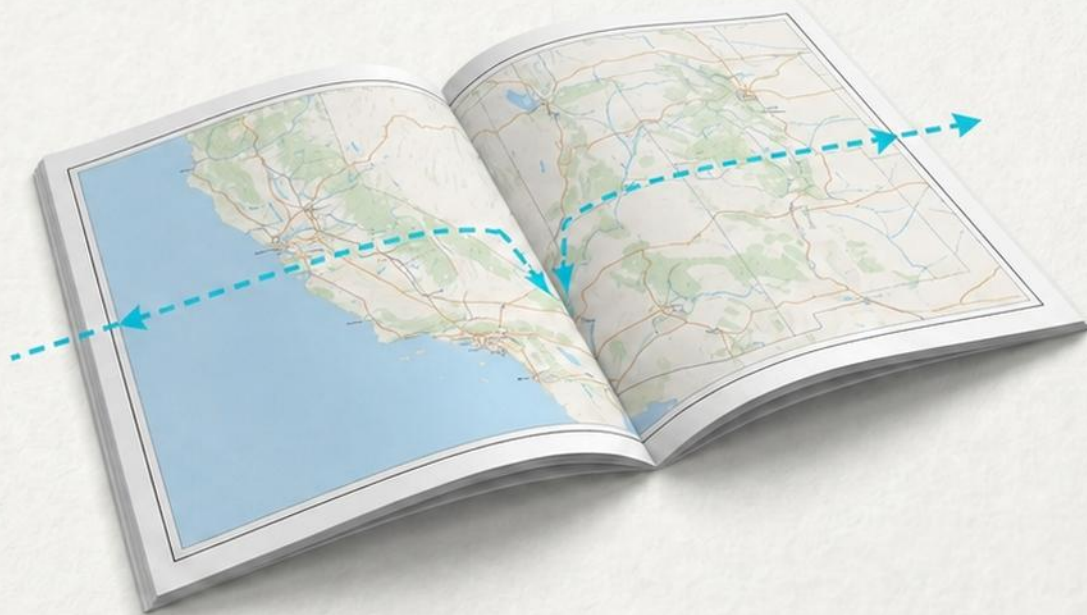
ファイル提出：プリフライト後、規格準拠の印刷用PDFを提出するかすべてのフォントとリンク画像をパッケージ化します。

安全領域：ページ番号、罫線、重要なテキストを安全に断裁線と製本領域から離します。最終サイズ、塗り足し、余白、背幅についてはサプライヤー提供のテンプレートを使用します。

ノド（見開き画像）への対応

ノドの脅威

地図，表，または
連続画像が
中央の折り目を
通る場合、製本部で
深刻な内容欠落や
視覚的な中断が
生じる恐れがあります。



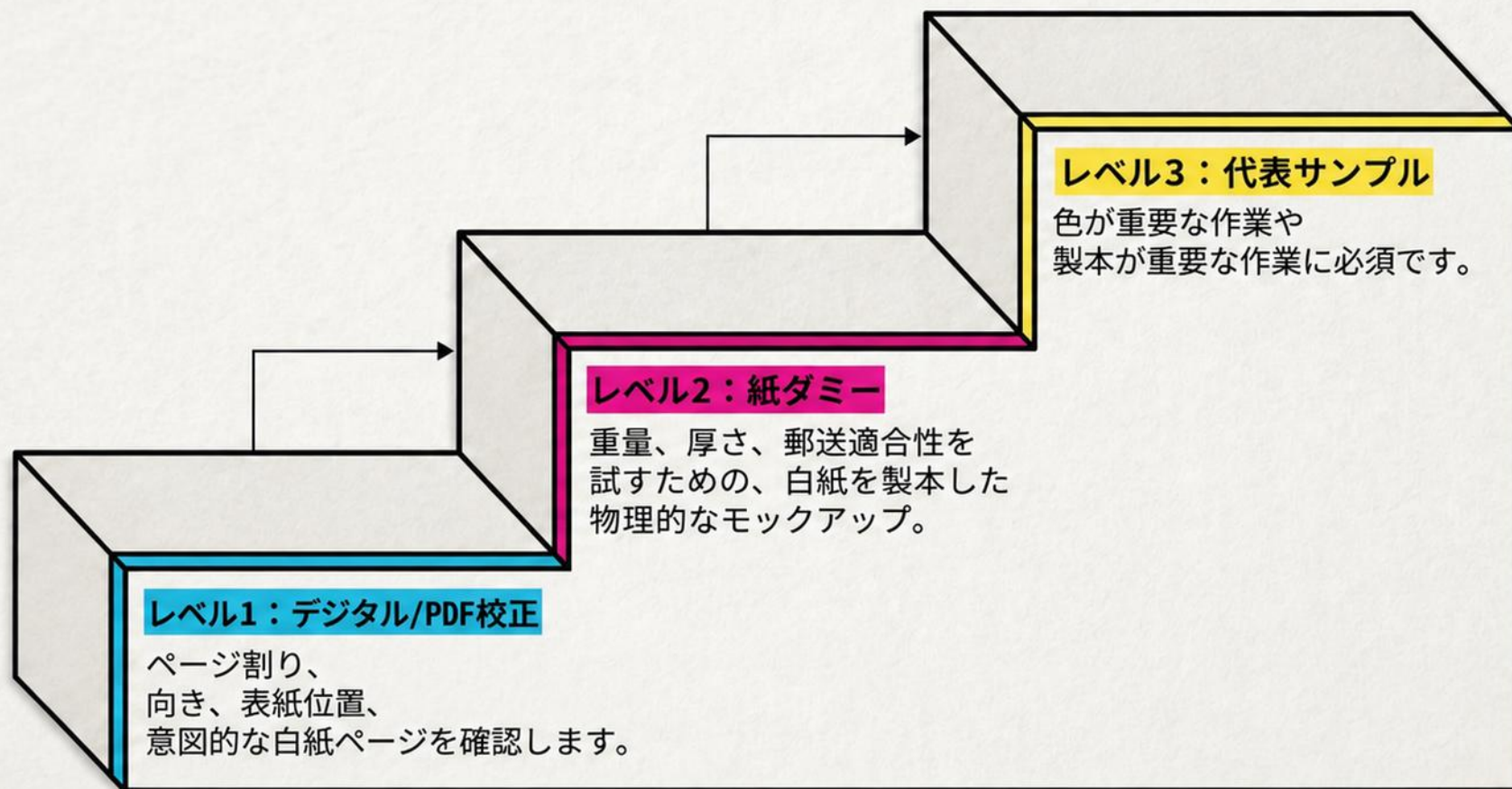
実践的な助言：
背の隙間を
見込みます。
重要な
デザイン要素を
中央の折り目から離します。



注記：折り込みと差し込みは標準の
ページ割りとは別に特定する必要があります。

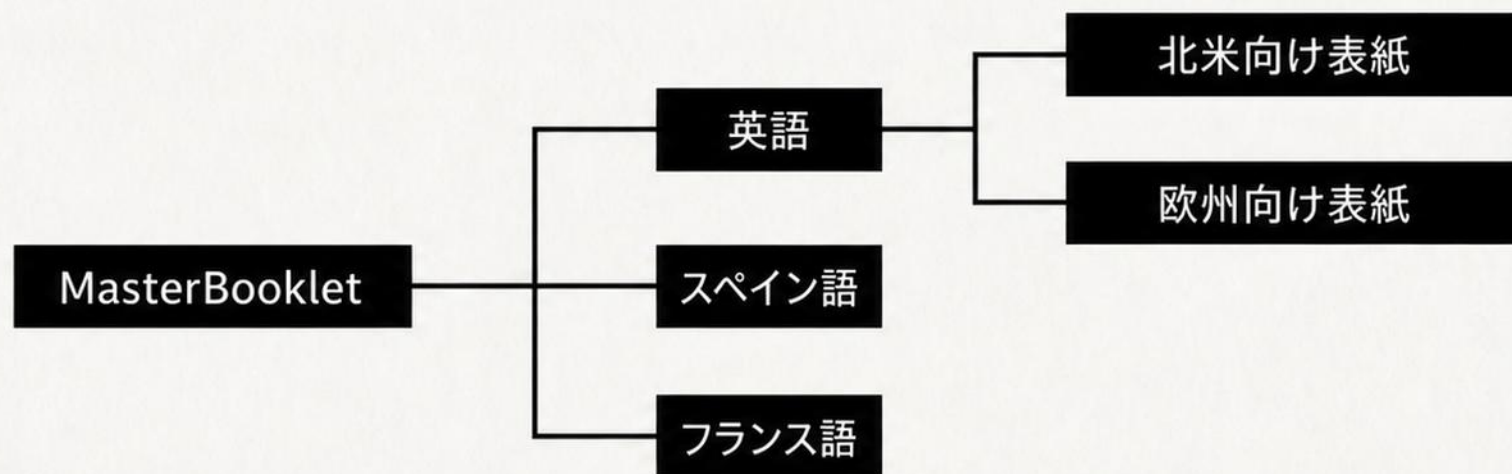
実行の検証：校正レベル

注記：正確な校正と色確認の要件を生産開始前に定義します。



バージョン管理の論理と単位経済性

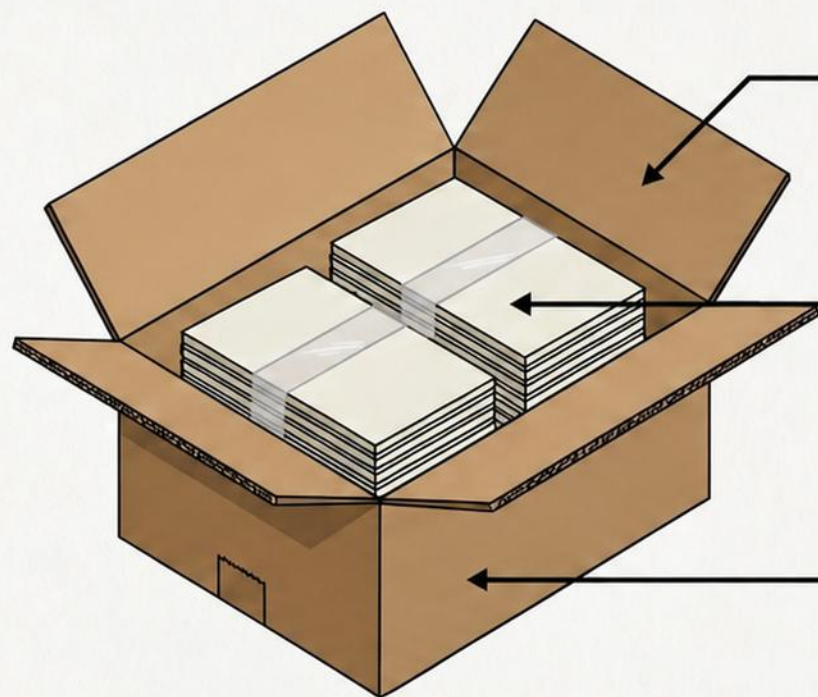
総部数を明記し、各バージョン分けを次の項目別に明確に示します：
言語、表紙デザイン、地域、または内部コンテンツ。



財務的影響：バージョン管理は
セットアップ時間、丁合、単位
経済性に影響します。

対応：該当する場合、個別と統合の
見積もりシナリオを依頼し、
最も費用効率の高い生産方法を探します。

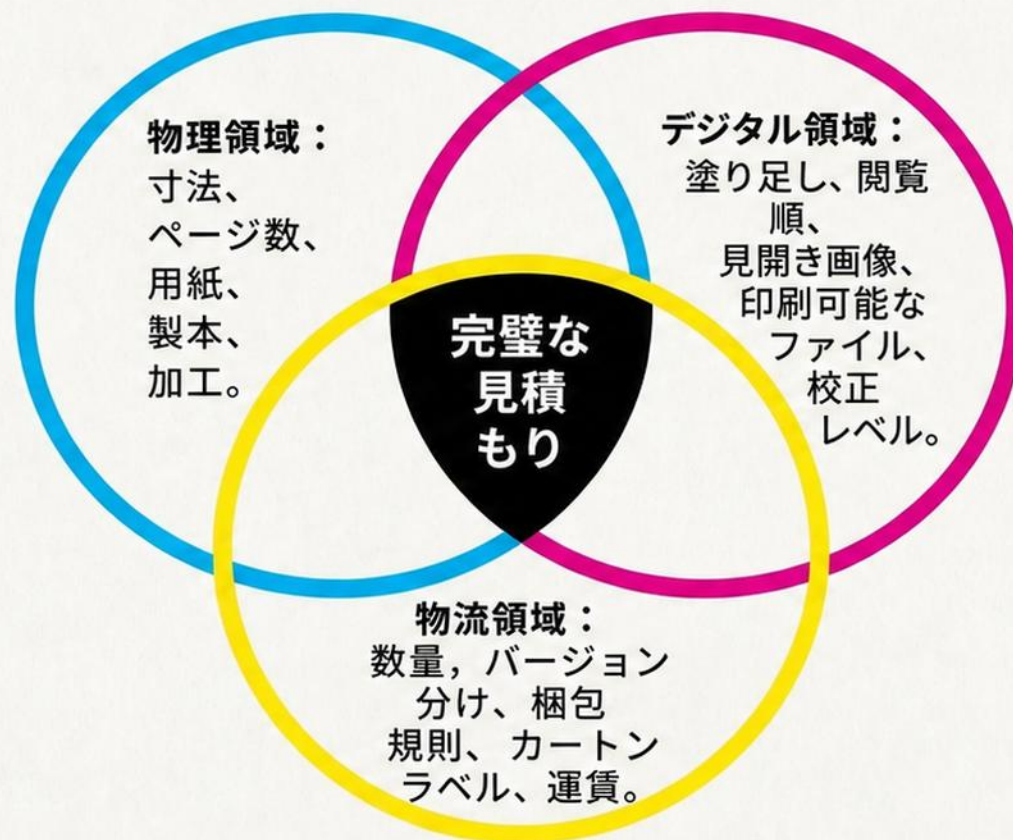
梱包、フルフィルメント、ラストマイル



- ☐ **カートン仕様：**内装1梱包当たりの部数、カートンラベル、実用上の最大取り扱い重量を定義します。
- ☐ **準備：**ブックレットに次が必要か指定
個別包装、郵送
準備、バーコードラベル、束、またはキットへの同梱。
- ☐ **配送：**配送先住所を列挙し、運賃条件を示します。

警告注記： 先行見本 & 余部。先行見本，段階的リリース，または社内配布用の余部を別途識別する必要があるか明記します。それらが自動的に分けられると想定しないでください。

RFQの構成



要点： 完璧な仕様は、物理的な実現可能性、正確なデジタル準備、厳格な物流規則が交わる地点にあります。

マスター RFQ チェックリスト：物理属性

- ☐ 1. 閉じたサイズ、向き、ページ数を示し、表紙ページを含むか確認します。
- ☐ 2. 表紙と本文の外観、手触り、不透明度、筆記要件を指定します。
- ☐ 3. 適切な製本方法の提案を依頼し、ページ割り規則を明確に確認します。
- ☐ 4. 用途、想定される取り扱い、郵送上の制約、希望する開き方（例：平らに開く）を説明します。

マスターRFQチェックリスト： 実行 & 検証

- ☐ 5. コーティング、ラミネート、ミシン目、差し込み、穴、タブ、その他の加工要素を列挙します。
- ☐ 6. 印刷可能なファイルを提供し、余白、塗り足し、背幅用のサプライヤーテンプレートを依頼します。
- ☐ 7. 校正、紙ダミー、サンプル、色確認の正確な要件を定義します。
- ☐ 8. 総数量を示し、言語、表紙、内部コンテンツの各バージョン分けを詳述します。

マスターRFQチェックリスト： 物流 & 条件

- ☐ 9. 束ね方、個別保護、カートン
ラベル、キッティング要件、すべての最終配送先を示します。
- ☐ 10. 項目別見積もり、生産
スケジュール、運賃条件、納品条件を依頼します。

仕様の境界



最終ルール：サプライヤーの確認なしに、確認済み能力を主張したり、正確な最小数量、価格、スケジュール、公差を約束したりしないでください。
最終的な技術・商業上の確約には、見積もり、アートワーク、素材の確認が必要です。

精度は 生産に 先立つ。

成功するカスタムブックレットは印刷機で
生まれるのではなく、仕様の中で作られます。
構造を定義し、素材を検証し、
物流を管理します。