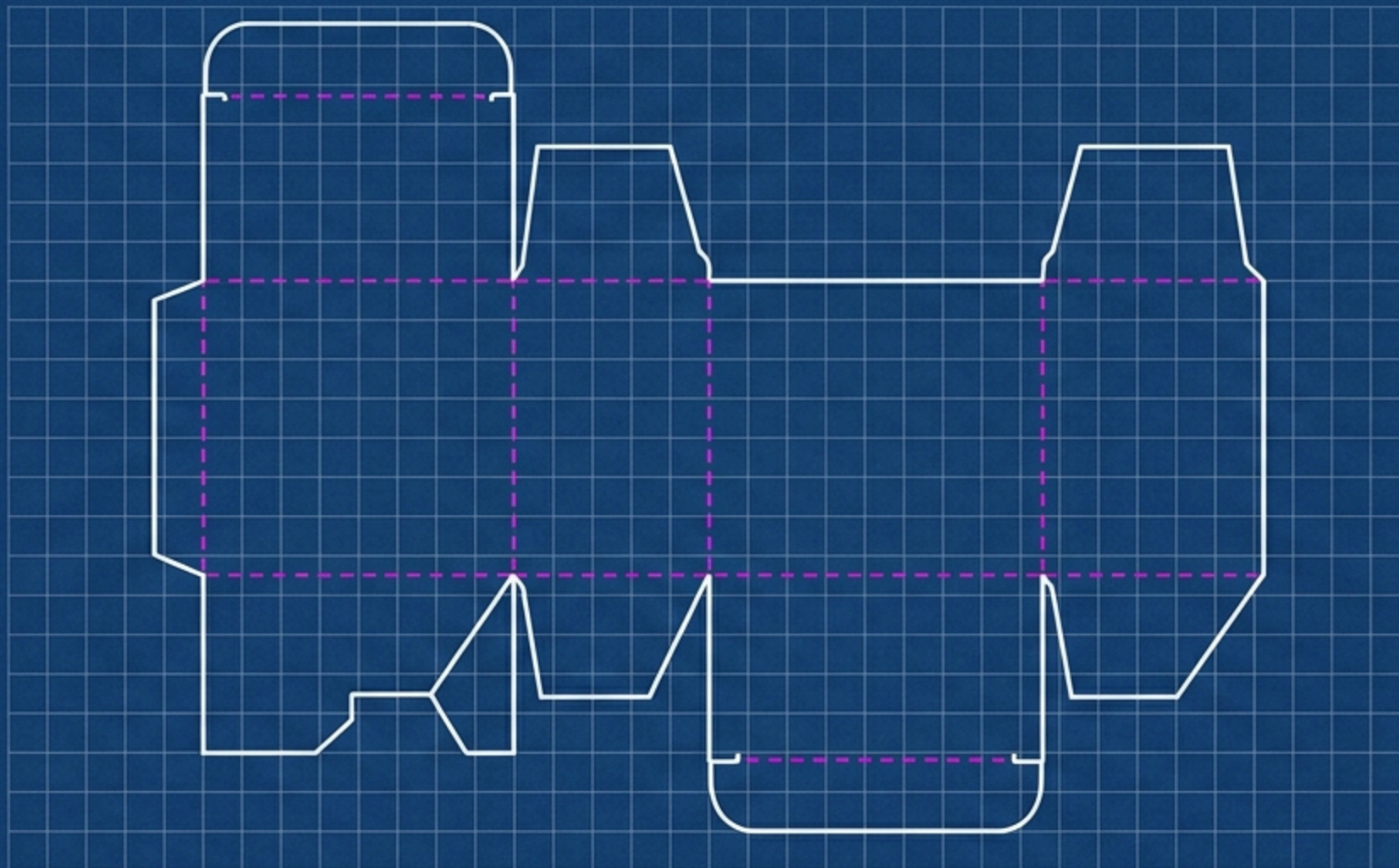
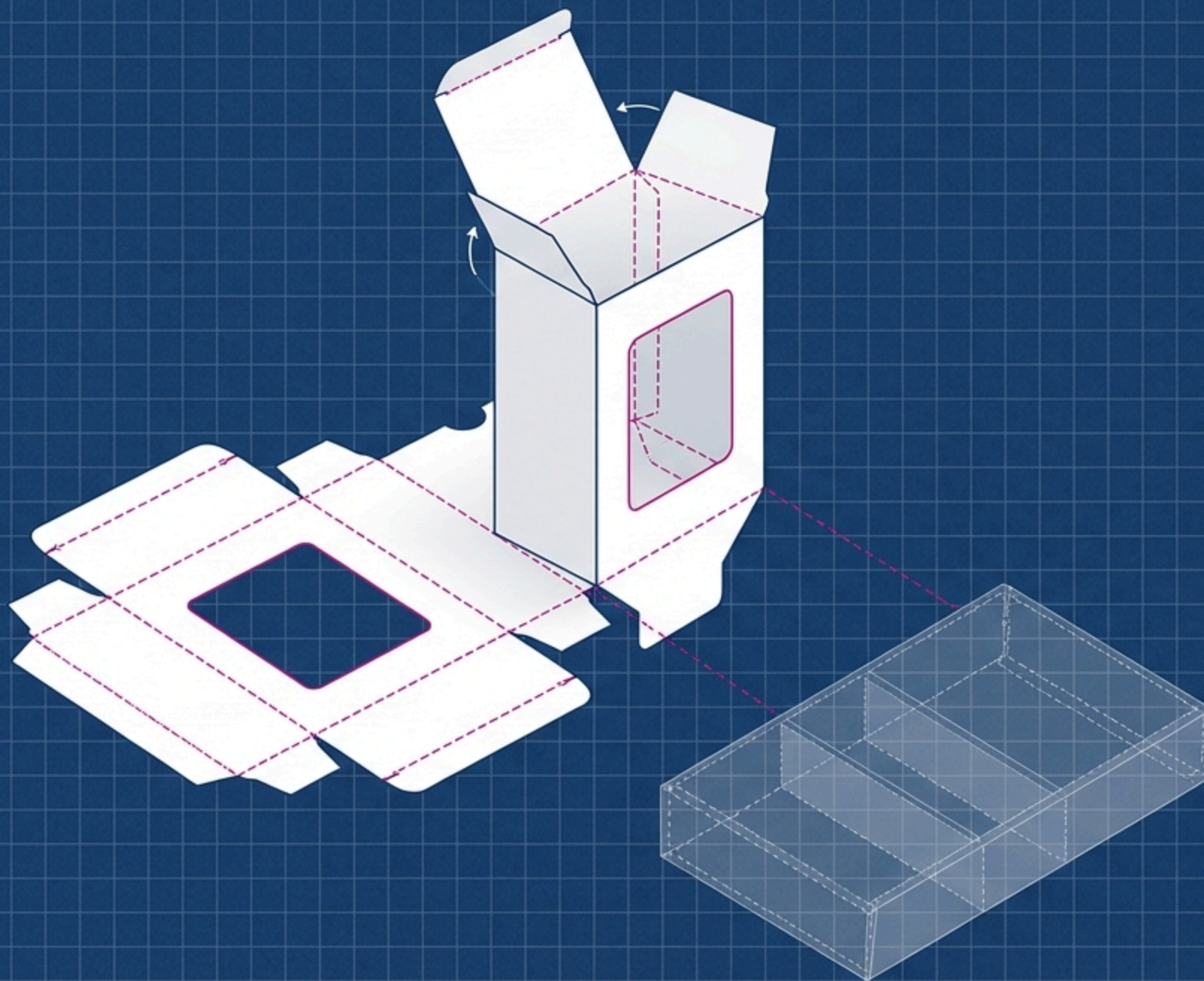




調達設計図：カスタム紙器

小売包装の技術仕様・調達ガイド。



カテゴリーの定義 と目的

カスタム紙器は、打ち抜いた平らな形状から組み立てる板紙製の構造体です。主にブランド商品の個装および店頭での情報伝達用に設計され、一般に小売用個装、スリーブ、または二次包装として使用されます。

主な機能
小売陳列と店頭での
情報伝達。

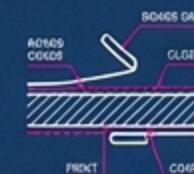


依存事項の注意
別途、

輸送箱、中仕切り、トレー、バリア材が製品の壊れやすさに応じて必要な場合があります。



カテゴリー規則
「紙器」という用語は
板紙のグレード、
閉じ方、コーティング、印刷方
式、
製品保護レベルを規定しません。



診断マトリクス：適切な形式の選択



紙器

重点：小売陳列

機能：個装と
店頭での情報伝達

外装輸送箱が必要：
通常は必要

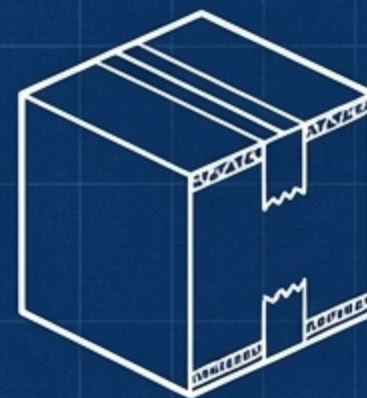


メール便箱

重点：受注処理

機能：D2C開封体験
一体型配送

外装輸送箱が必要：
不要



段ボール箱

重点：流通

機能：輸送保護
一括取り扱い

外装輸送箱が必要：
不要



貼り箱

重点：上質な開封体験

機能：高級感、
見せ方を重視した
開封体験

外装輸送箱が必要：
通常は必要

構造設計： 形状は製品に従う

紙器は、収納する品物の物理的特性、店頭での向き、市場までの流通経路に合わせて仕様化する必要があります。



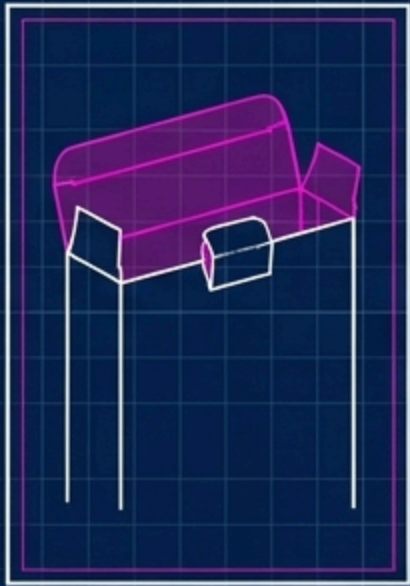
物理的変数

形状、重量配分、壊れやすさ、
表面の傷つきやすさ。

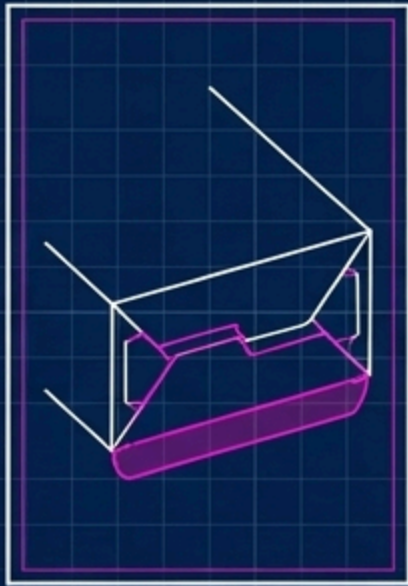
機能的変数

必要な向きと、製品を紙器へ入れる
正確な機構。

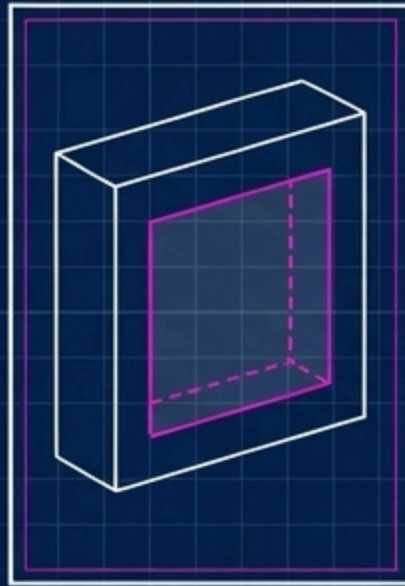
構造変数と付属機構



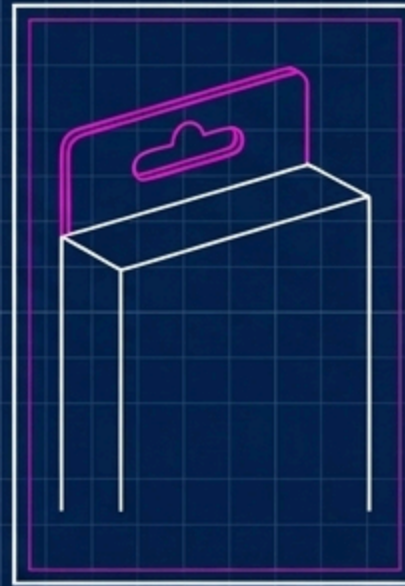
1. 差し込み式閉鎖



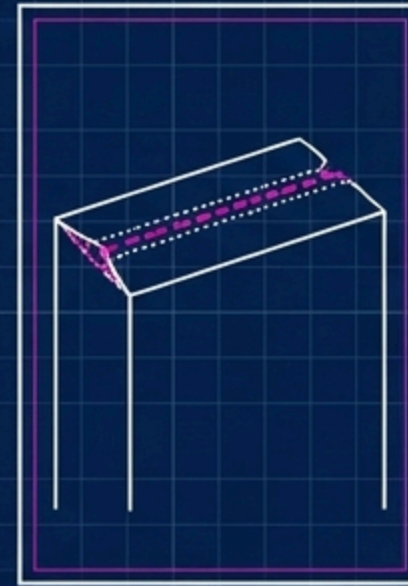
2. ロック
機構



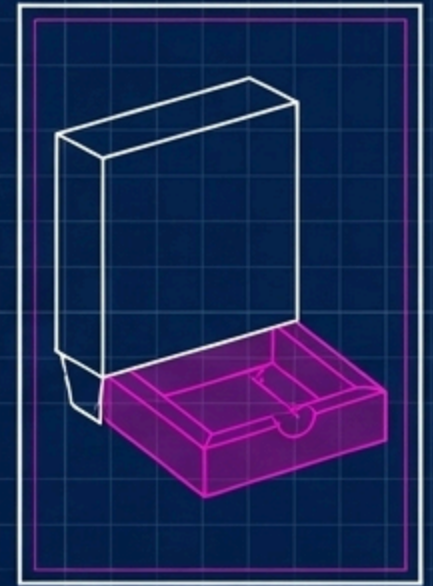
3. 窓
機構



4. 吊り下げ
機構



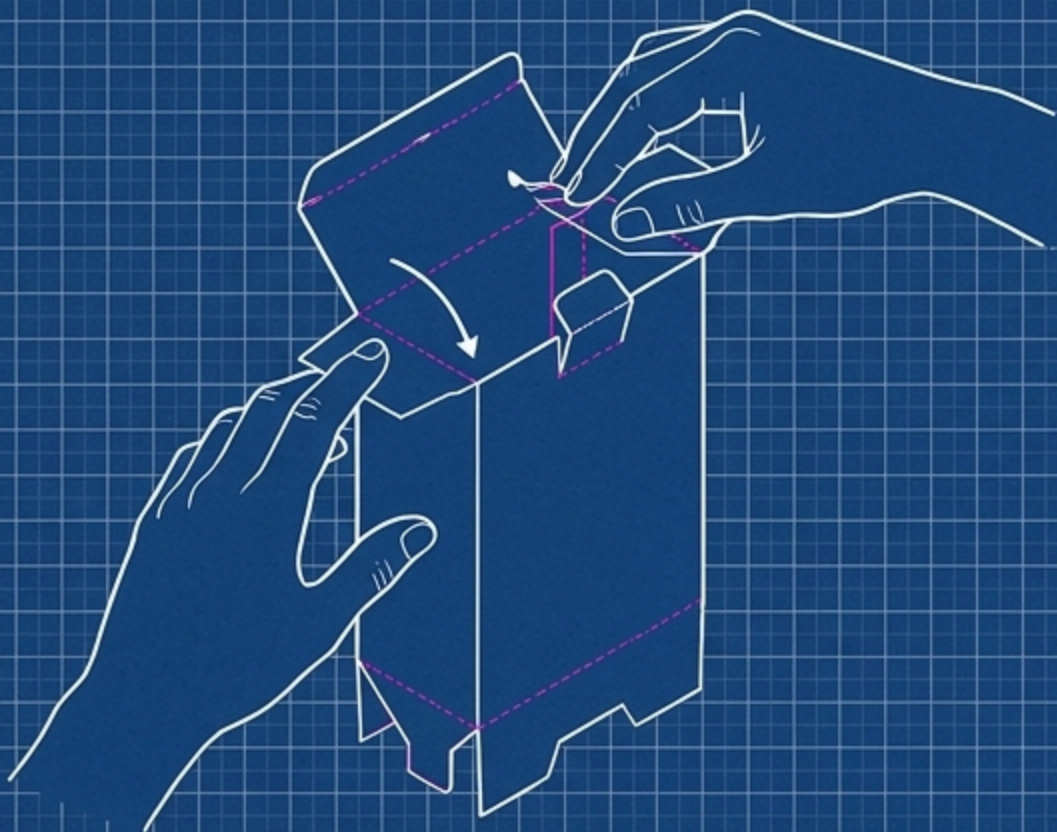
5. 改ざん防止
要素



6. 中仕切りとスリーブ
[陳列対応形状]

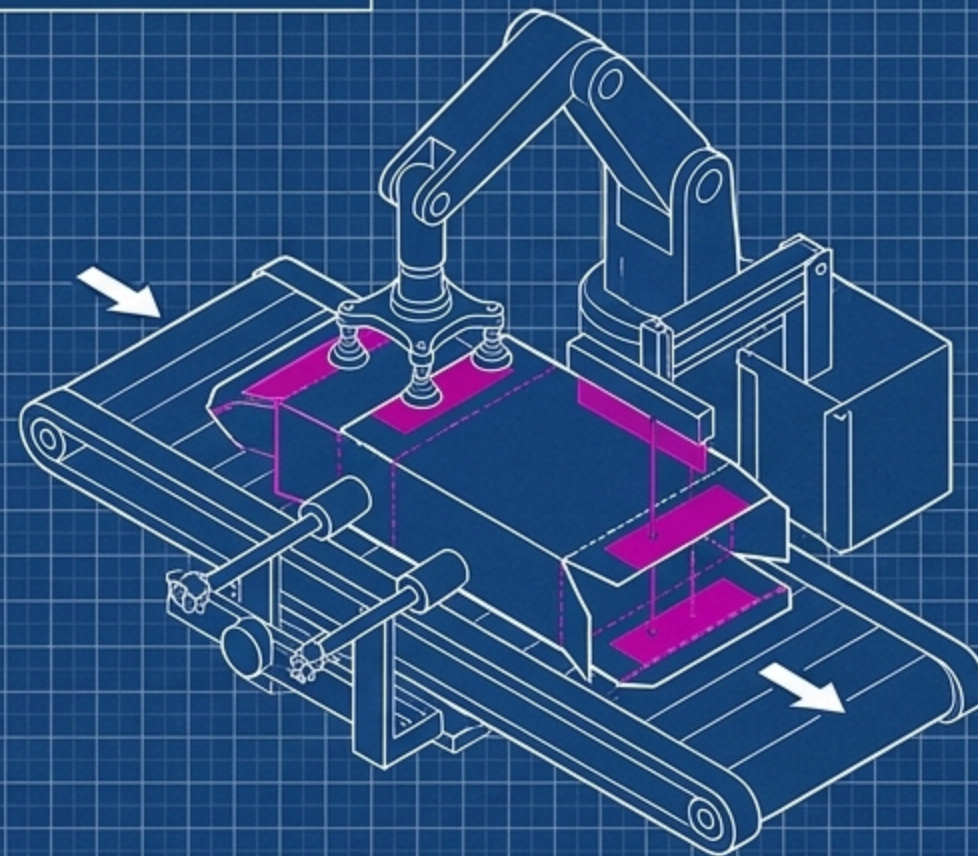
作業フローの二分：手作業包装と自動包装

手作業フロー



手作業フロー：人の作業性に合わせて設計した紙器構造。
折りやすさ、タブの差し込みやすさ、直感的な組立が必要です。

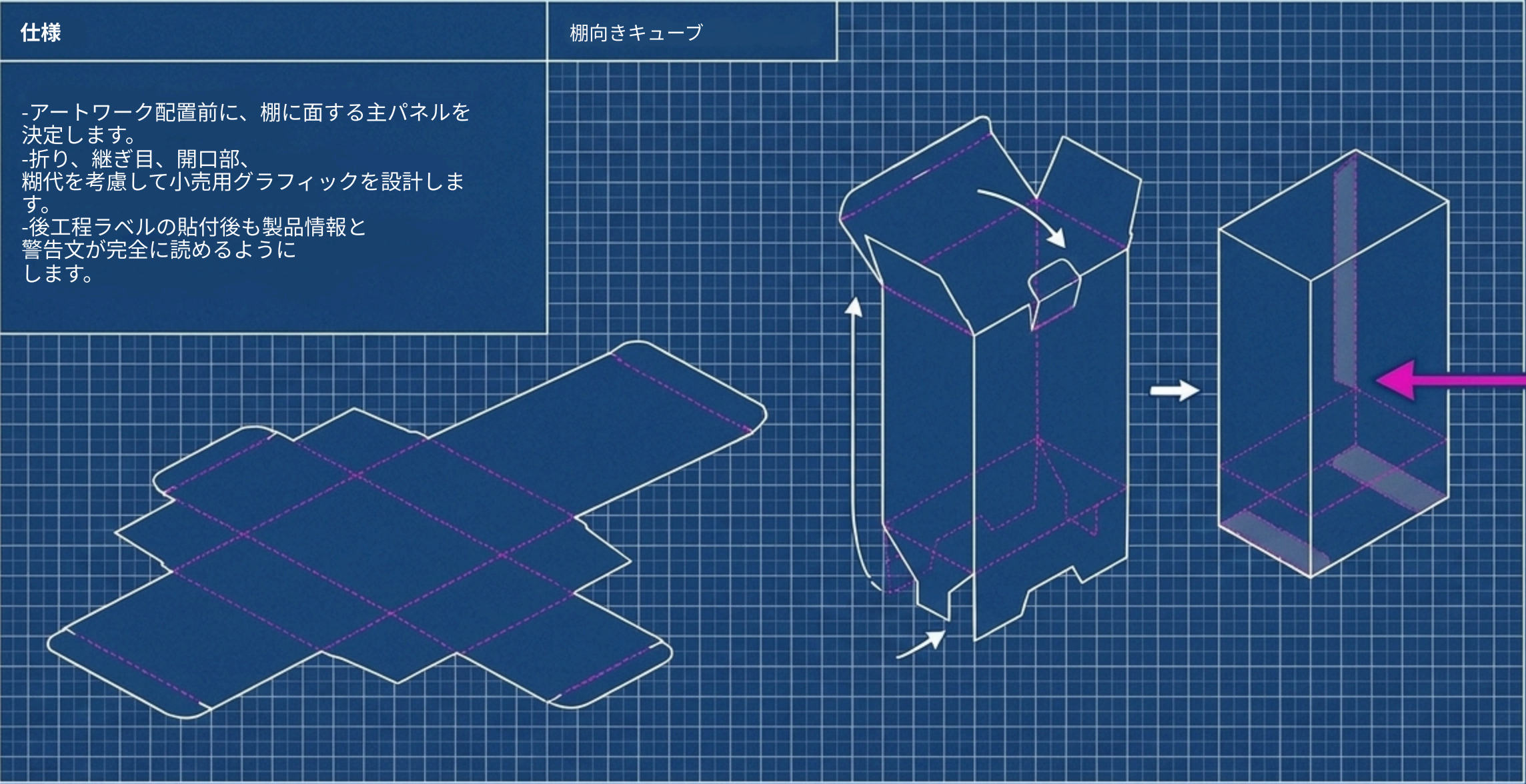
自動作業フロー



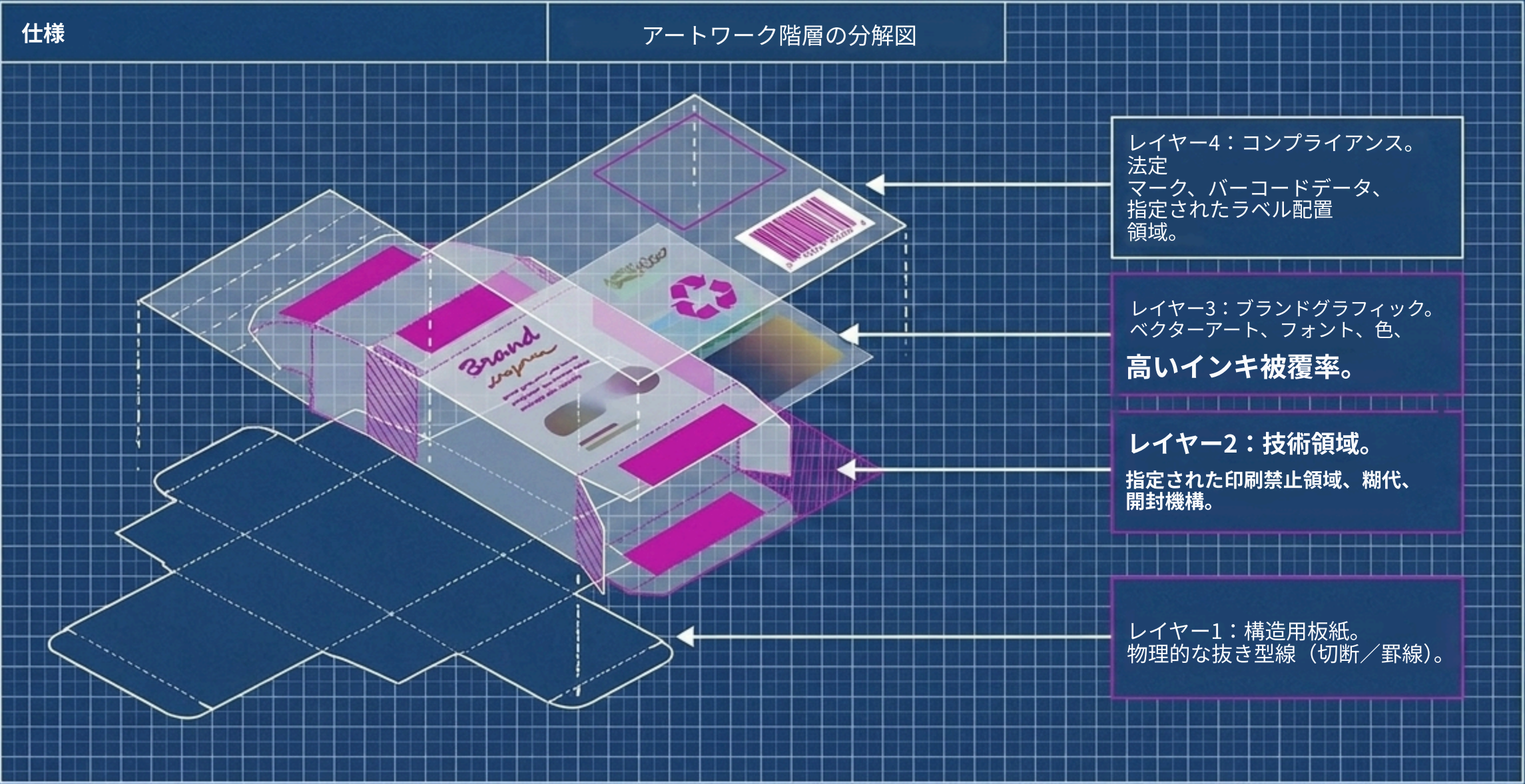
自動作業フロー：機械公差に合わせて設計した紙器構造

精密な糊代、標準化されたフラップ、
厳格な板紙剛性が必要です。

パネル階層と棚での向き



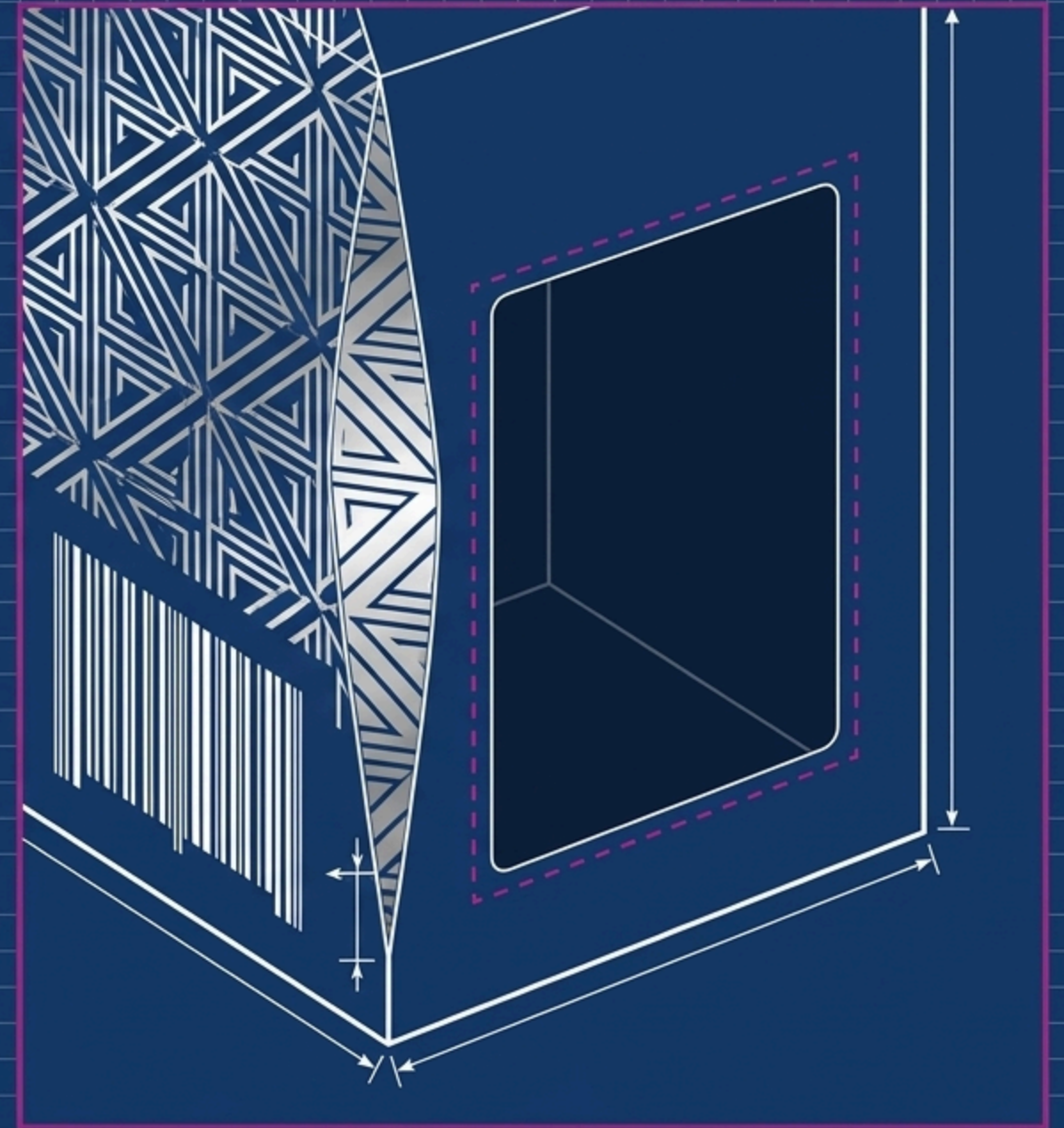
技術レイヤーとしてのアートワーク



印刷実行の判断要因

最終的な技術・商業上の確約には、
厳密な見積りとアートワークの確認が必要です。
特に次の要素がある場合：

☐	色が重要なブランディングと正確な色指定
☐	細かい文字と製品コピー
☐	金属調効果と高いインキ被覆率
☐	複雑な窓の組み込み



コンプライアンス統合と規制ゲート

見積り依頼前の確認用に、すべての法的・市場固有要件を明記してください。



材料安全性：食品接触、化粧品、
医薬品、子供向け安全規制。



データ要件：成分表示、警告文、
翻訳、バーコードデータ。

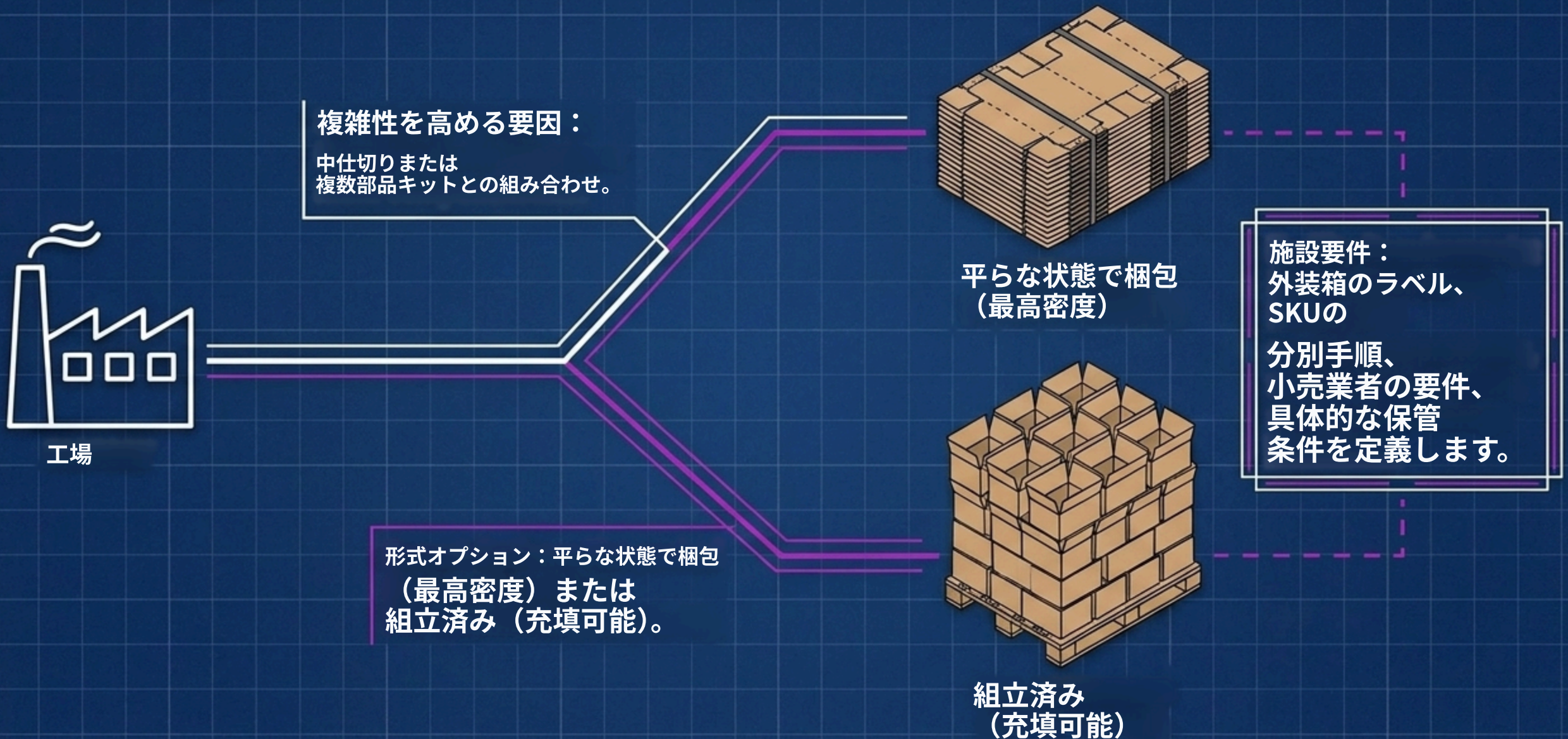


市場適合性：規制表示、法定
マーク、リサイクル義務。



試験確認：重要な表面、材料、または
性能要件には、現物サンプルと
試験の確認が必要です。

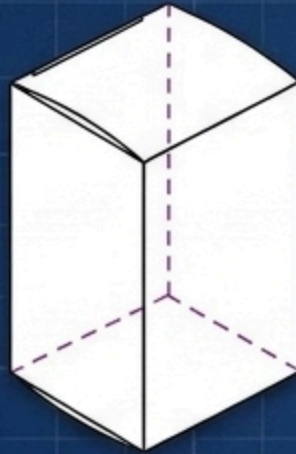
サプライチェーンと納品状態



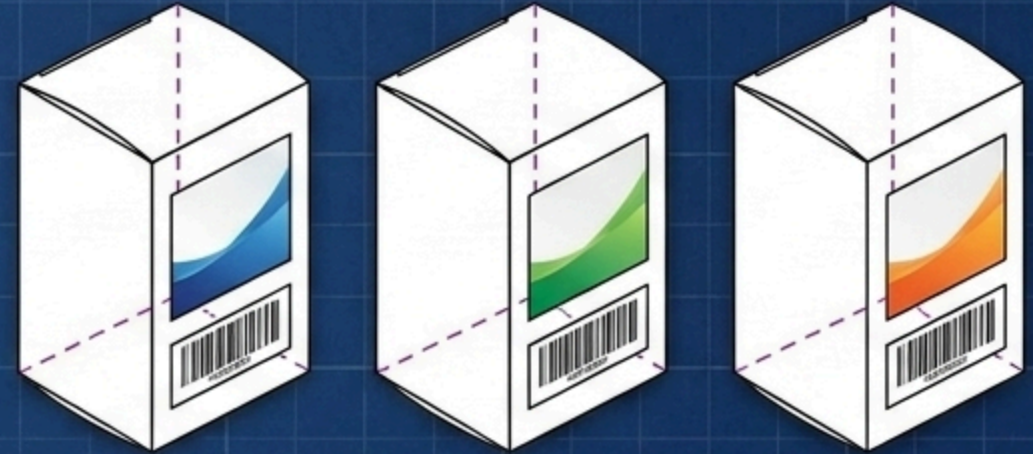
注文の拡大：SKUと品揃え

アートワーク変更と可変データを安定した紙器要素から分離し、調達の曖昧さを大幅に減らします。

安定要素：構造形状と板紙



可変データ：アートワークとSKU



- SKU別の絶対数量を明記
 - 言語版別の数量を定義。
- 正確な品揃え構成と最終的な地理的納品先を指定します。

品質保証ゲート

製品の適合性、包装フロー、グラフィック、コンプライアンス要件について
見積りと材料の確認を行った後にのみ、最終構造を選択してください。



量産前承認チェックリスト

現物製品との
紙器の適合を
確認。



閉鎖機能と
公差を
検証。



印刷品質と
色精度を
承認。



必要なマークの
配置と読み取り
可能性を確認。

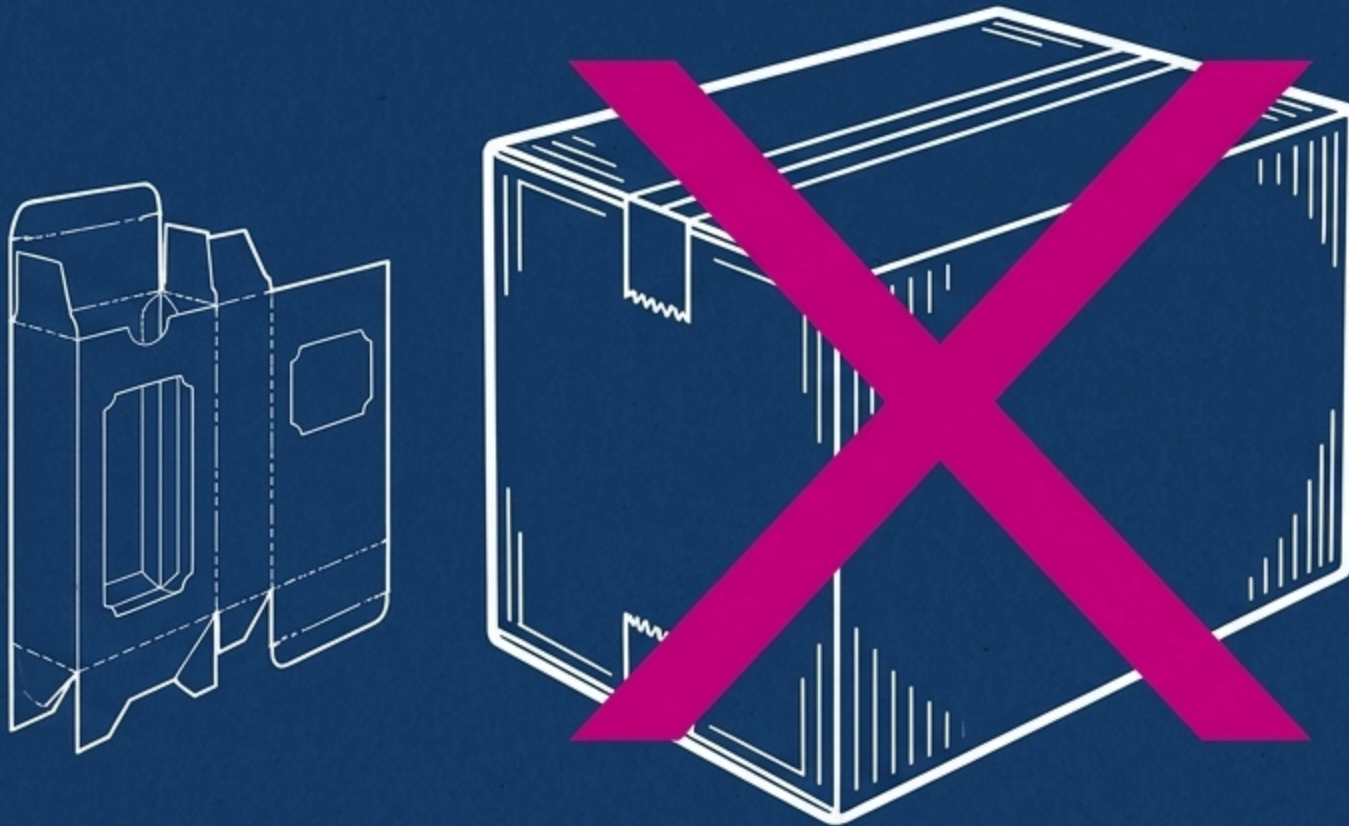
© li,

統合：7項目のRFOエンジン

1.	収納製品、充填方法、棚での使用、流通経路を説明します。
2.	寸法、向き、紙器形式、閉じ方、中仕切り、陳列要件を提示します。
3.	抜き型線、印刷アートワーク、色、バーコード、法定文言、翻訳を提供します。
4.	折り、糊、窓、ラベル、重要なブランディングの制約を特定します。
5.	規制対象内容、接触、安全性、リサイクル、試験要件を明示します。
6.	SKU／版別数量、包装形式、納品先、小売業者要件を提示します。
7.	重要要件について構造・印刷サンプルまたは試験を依頼します。

適用範囲と制限

この枠組みは見積り前の正確な仕様化を確保しますが、実行上の想定には厳格な境界を設けます。



商業的保証なし：

本概要は、板紙グレード、構造性能、仕上げ、認証、最小発注数量（MOQ）、価格、納期、公差を保証しません。

流通上の注意：

紙器が輸送箱の代替になると示唆または

想定しないでください。専用の流通確認と試験が必要です。