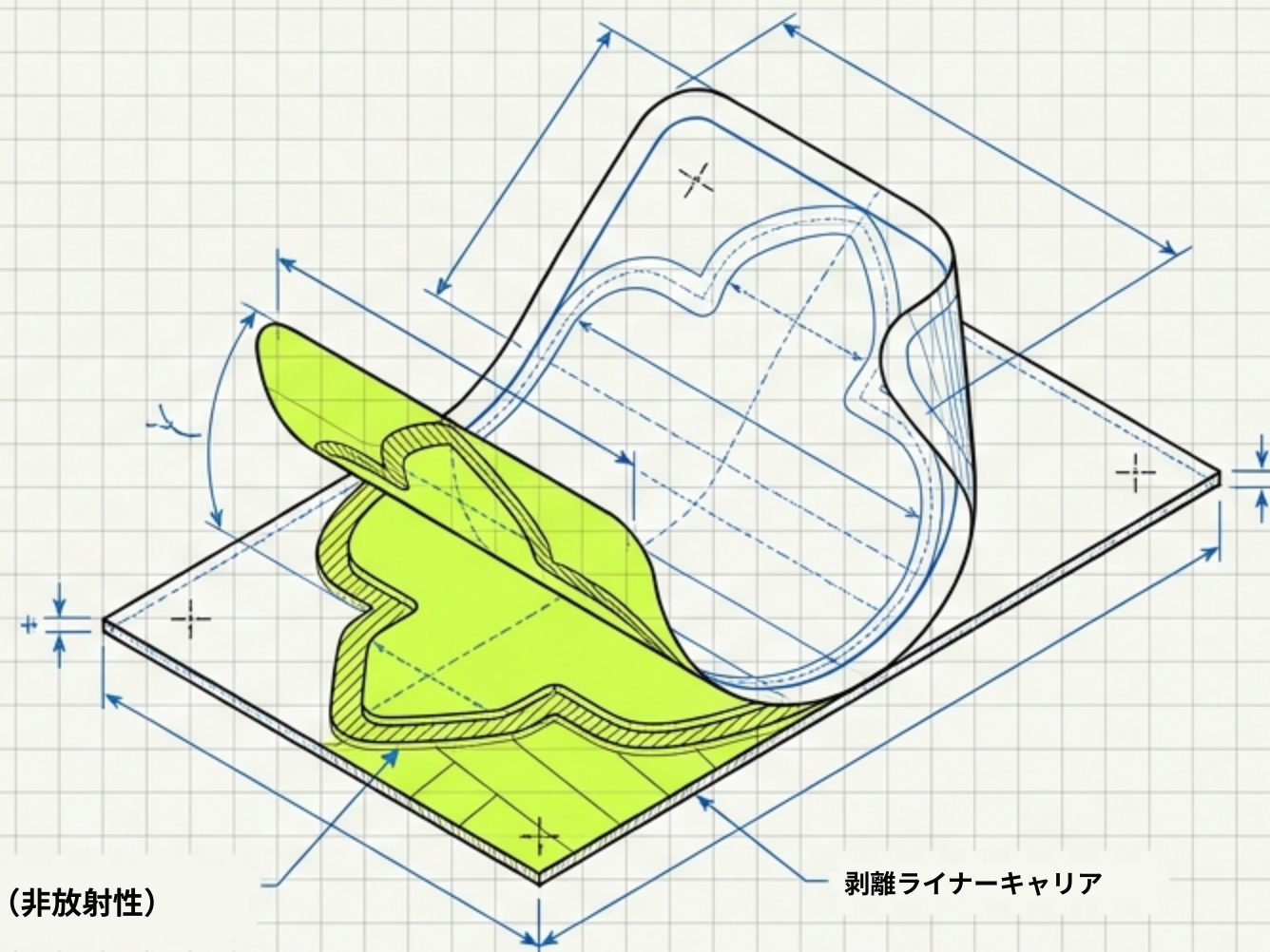


カスタムステッカー部門 | Zigpac

カスタム蓄光 光るステッカー

戦略的な調達・仕様設定ガイド

暗闇で

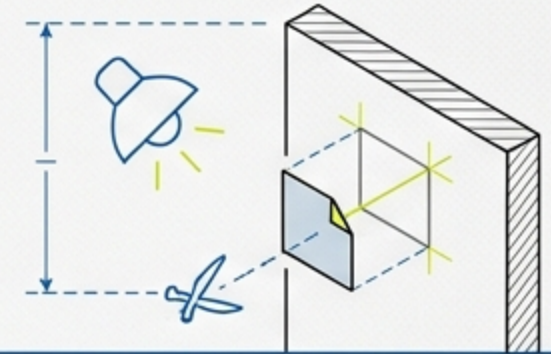


使用環境から始める

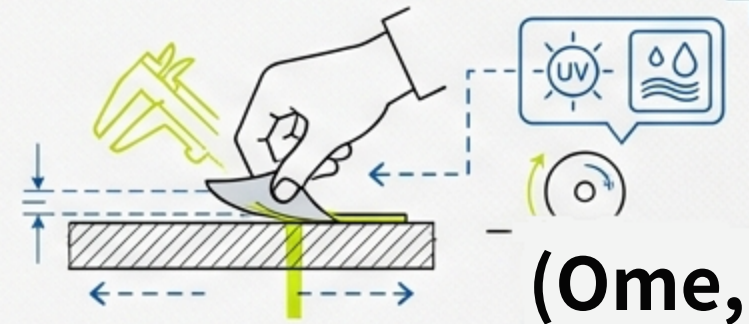
カスタムステッカーの調達を成功させるには、最終製品の正確な物理的使用環境を明確にすることから始めます。

実際の用途

どこで見られるか？照明条件、表面の種類



どのように扱われるか？摩擦、曝露、貼付方法



主な機能は何か？
美観重視のブランディングか
機能的な視認性か

美観重視のブランディング

機能的な視認性



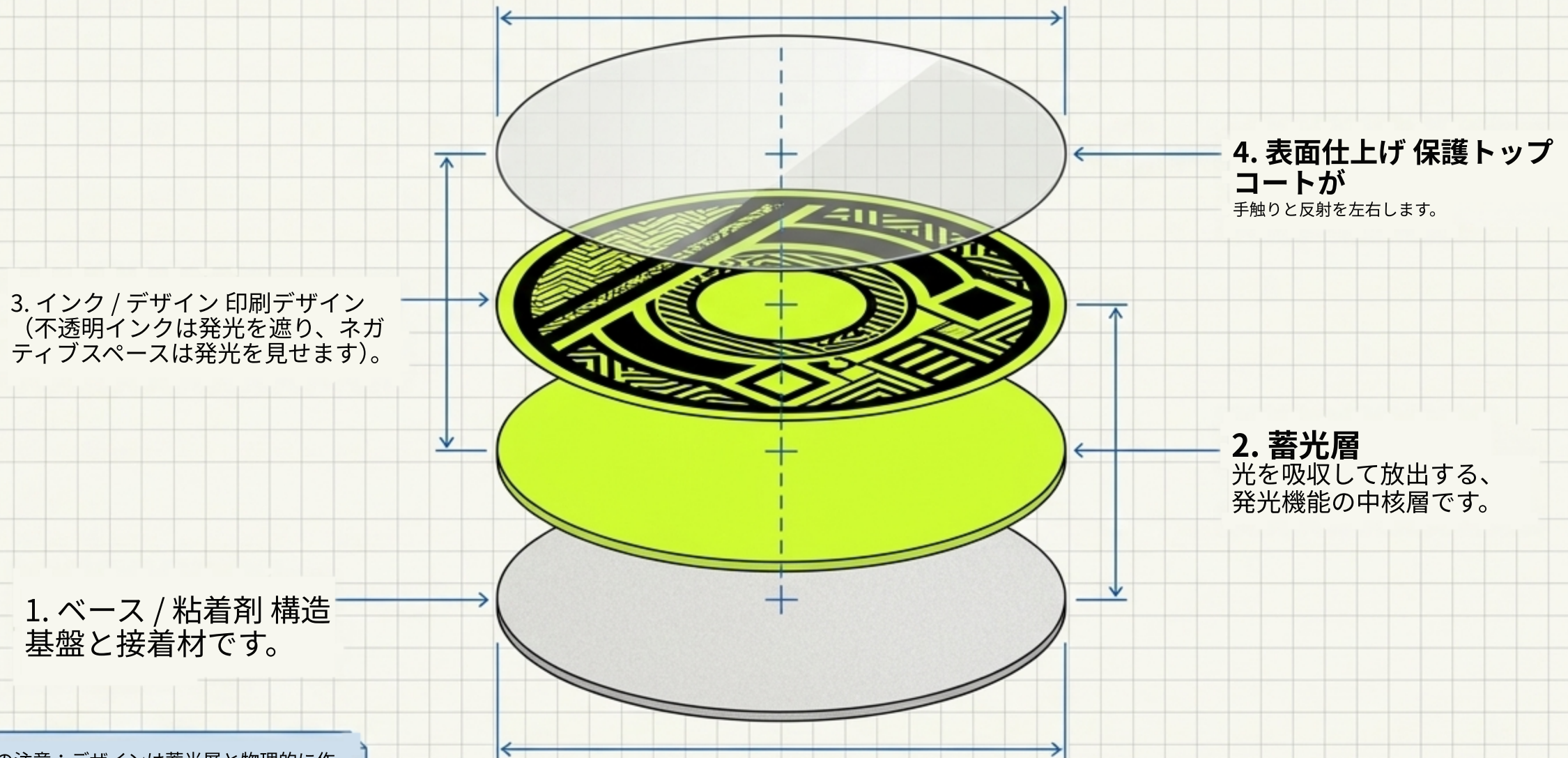
診断ルール：素材、構造、仕様を確定する前に用途を確認してください。

カテゴリー検証マトリクス

主な製造方法と必要な形状自由度に基づいてカテゴリーを選択してください。

	☒ カスタム蓄光ステッカー	☒ カスタムダイカットステッカー	☒ カスタムロールラベル	☒ カスタム転写ステッカー
主な用途	蓄光による視認性	自由な形状と正確な縁取り	大量・高速貼付	背景のないシームレスなデザイン
形式と構造	単体 / シート	個別カット	連続ロール	デカール形式
中核機能 差別化要素	吸収した光を放出	精密な輪郭加工	機械貼付対応	デザイン部分だけが残る

発光構造の仕組み



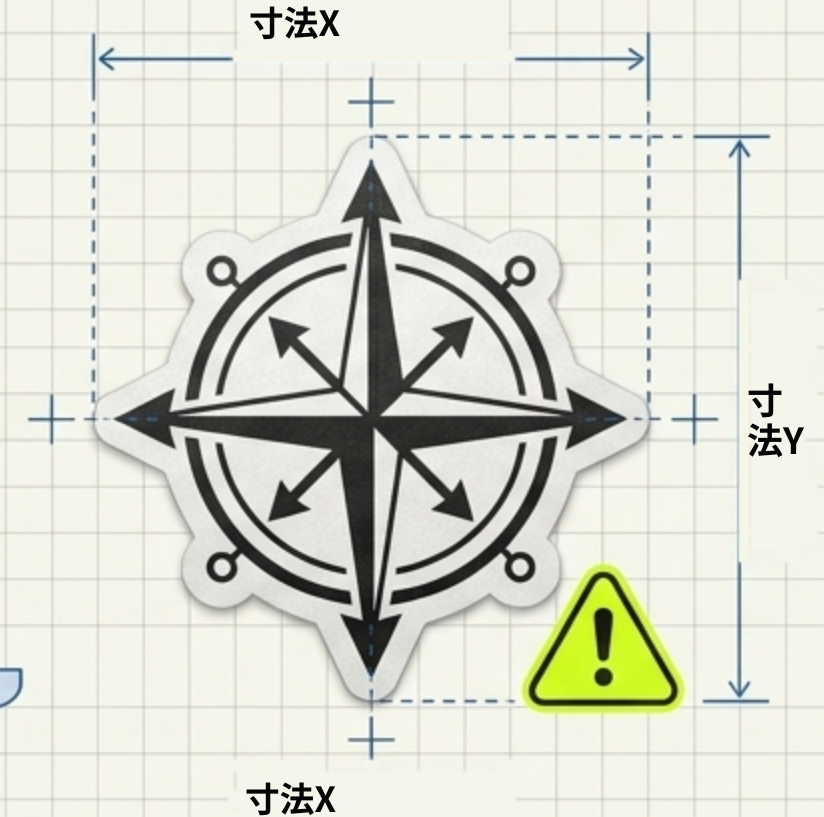
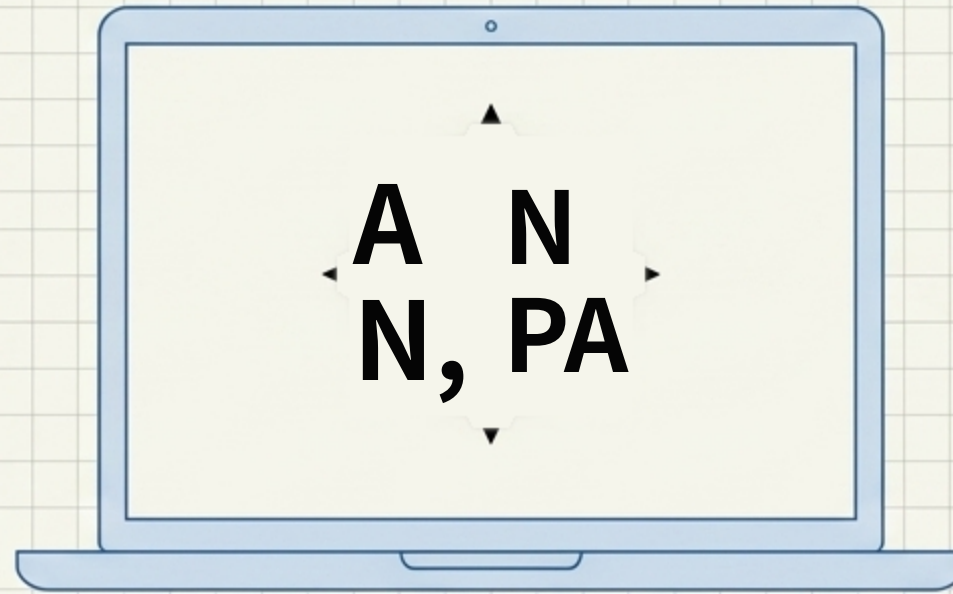
デザイン上の注意：デザインは蓄光層と物理的に作用します。インク濃度が発光の見え方を決めます。

デザインとサイズのパラメーター

目標サイズ 正確な寸法を定義する必要があります。サイズにより蓄光効果に使える表面積が決まります。

デザインファイル ベクターファイルまたは高解像度の参照画像が必須です。

素材の方向 ベース素材をデザインの構造要件にどう合わせるか選択してください。

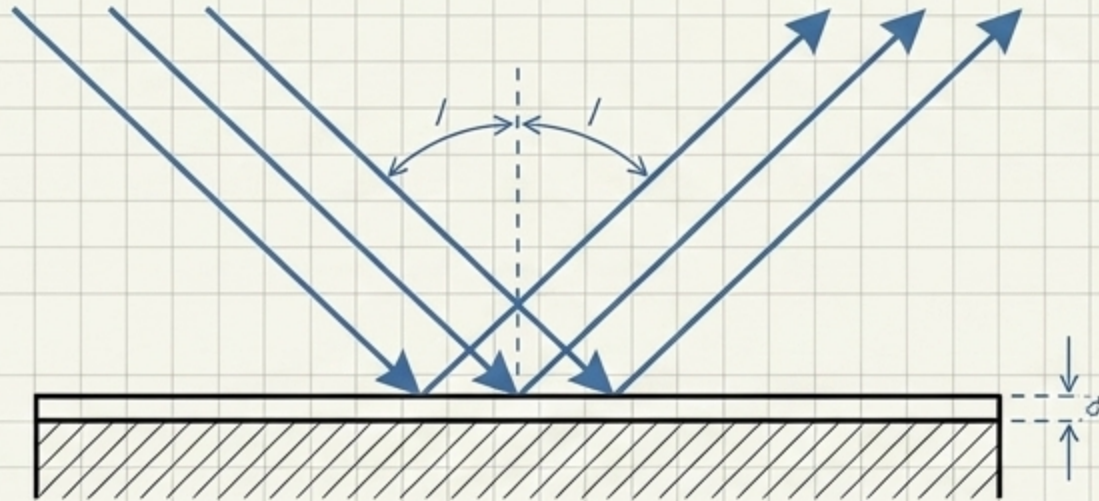


警告：ベース層を発光させるには、デザインファイル内のネガティブスペースを戦略的に使う必要があります。

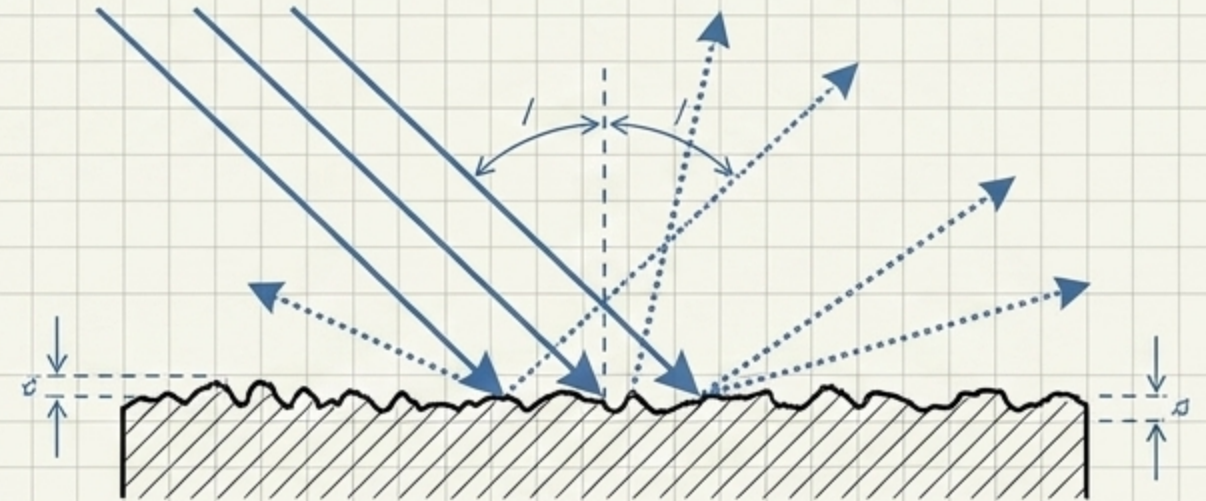
表面仕上げの選択肢

最終層が使用感と耐久性を決めます。

オプションA：グロス仕上げ・強い反射、つるりとした手触り、鮮明な色のコントラスト。

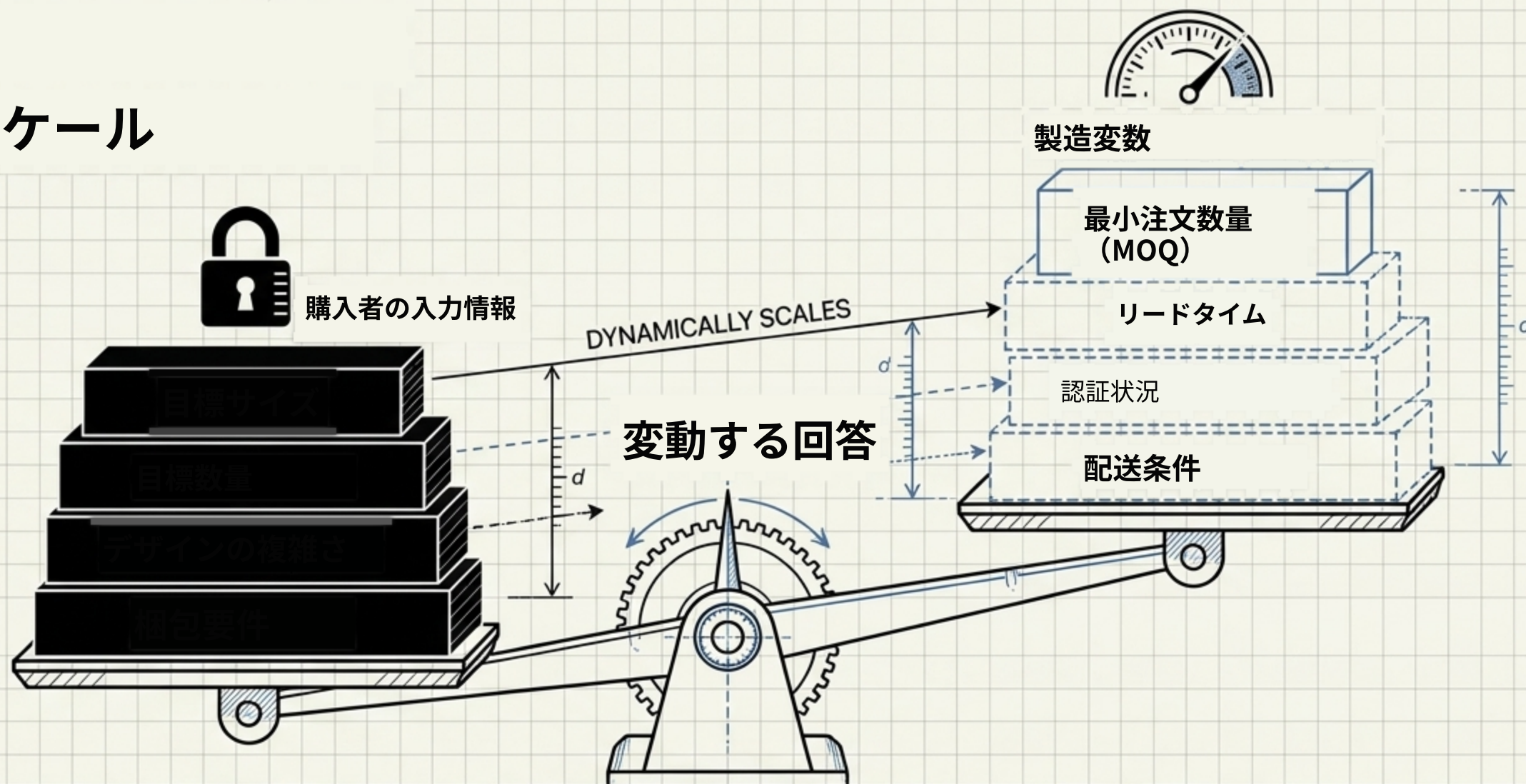


オプションB：マット仕上げ・光の反射を拡散し、滑らかな手触りと控えめなコントラスト。



確認事項：初回の仕様確認時に希望する表面仕上げを確定してください。

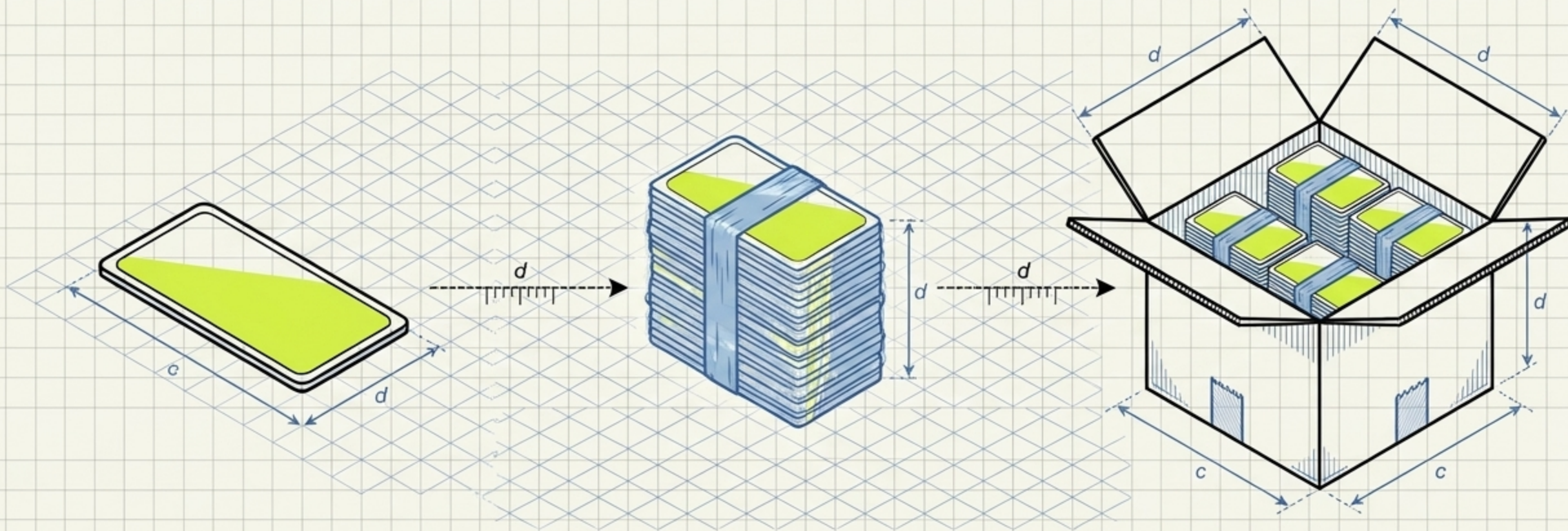
製造 変動スケール



鉄則：MOQ、リードタイム、認証が固定とは限りません。これらの製造条件は大きく変動し、カスタム仕様に応じて動的に変わります。

数量と梱包の物流

影響に関する注意：独自の梱包方法には個別の物流対応が必要となり、最終見積りの計算に影響します。

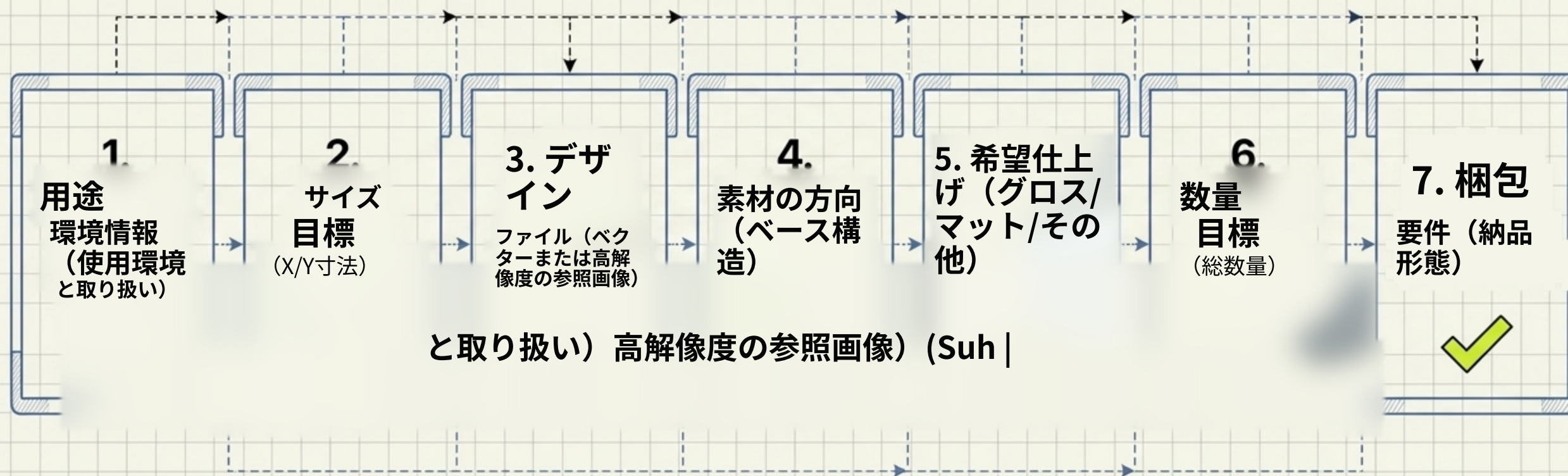


セクション1：目標数量 必要な正確な数量を定義します。数量は製造方法と単位採算に大きく影響します。

セクション2：梱包要件 最終製品の納品形態を決めます（例：バルク積み、シュリンク包装、個別小売袋）。

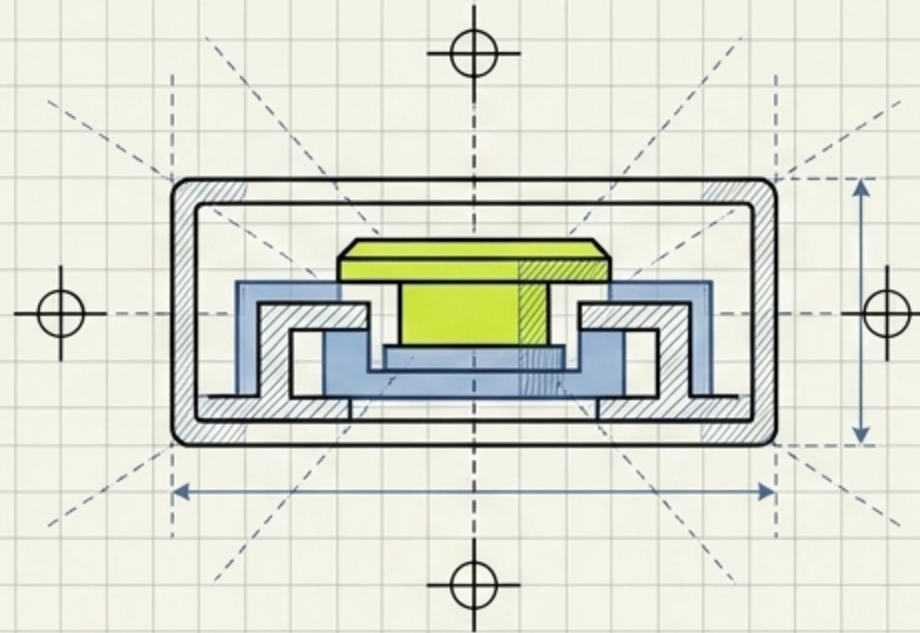
RFQ準備設計図

見積り依頼前に準備するもの。



この項目は、見積り依頼時に必ずMOQ (リードタイム、価格を正確に算出するために必要)

迅速な回答



工場価格

仕様設定を開始

設計図が完成したら、当社の製造スペシャリストに連絡し、カスタム蓄光ステッカーの構成をご確認ください。

専門家に相談

WhatsApp/Telegram/Messengerでチャット

sales_support@zigpac.com