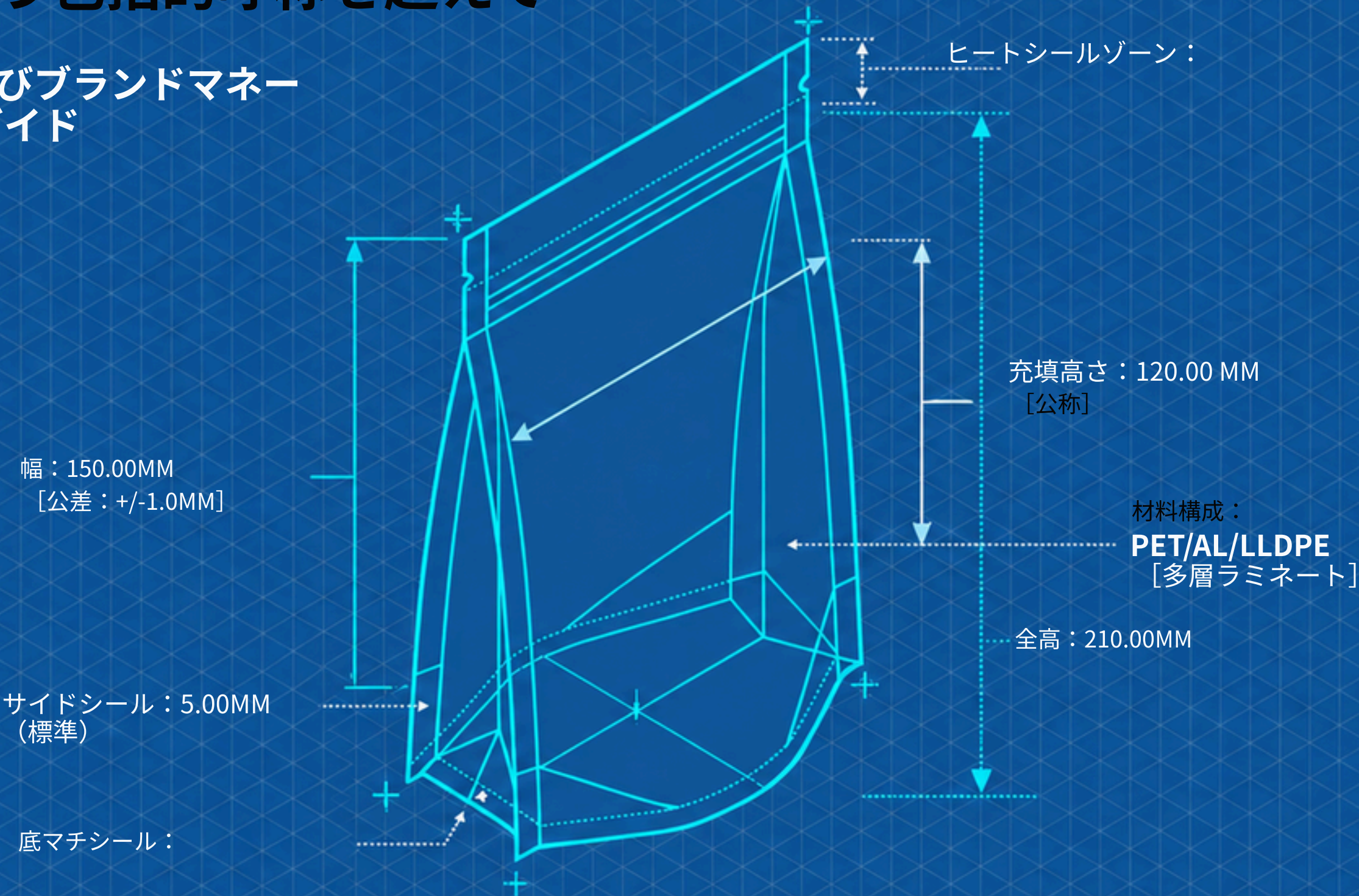


フレキシブルパウチの仕様指定： 「Mylar」という包括的呼称を超えて

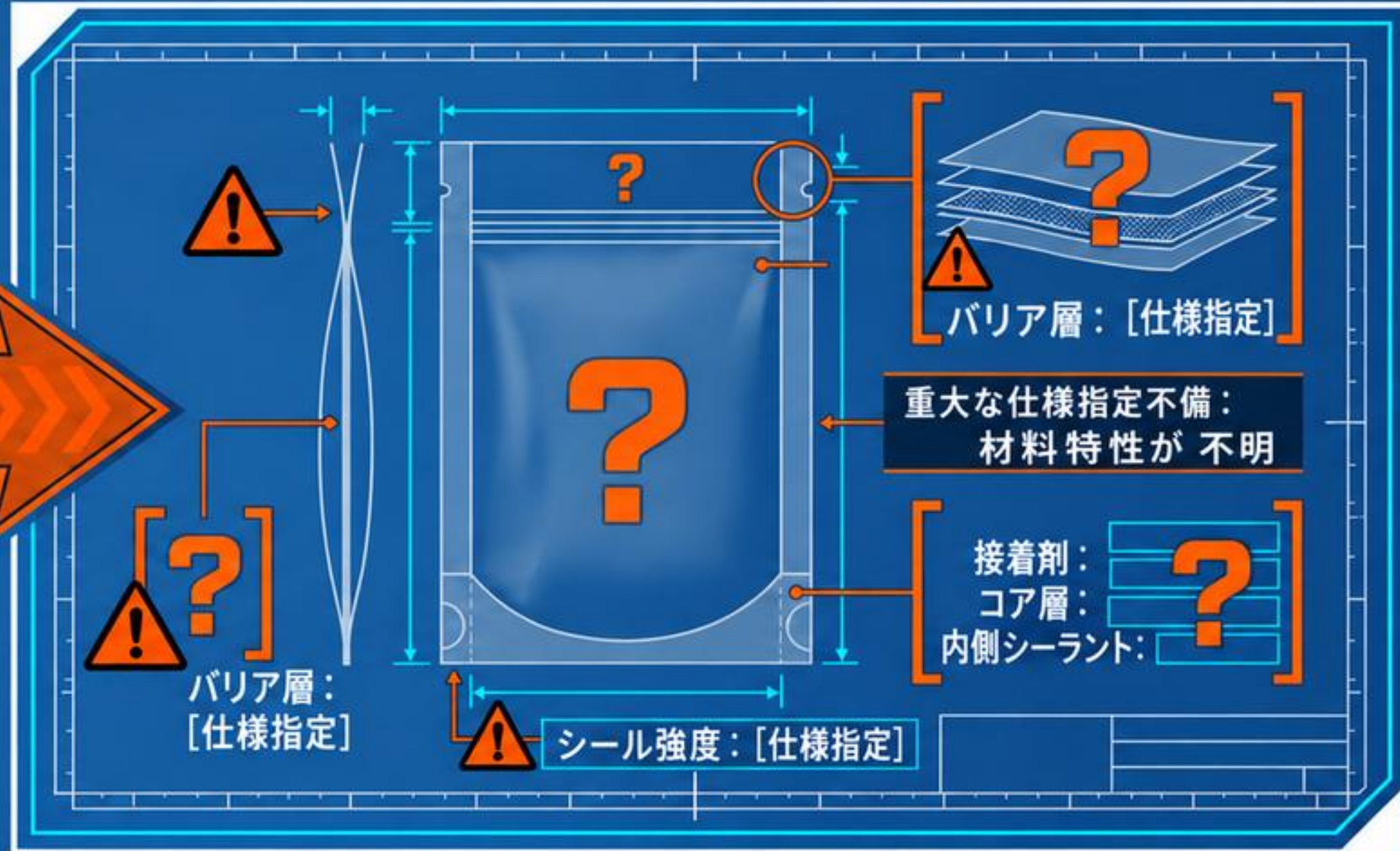
サプライチェーンおよびブランドマネー
ジャー向け 技術調達ガイド



文書改訂：1.0
ステータス：承認済み
区分：調達

「Mylar」は外観を表す言葉であり、仕様ではありません。

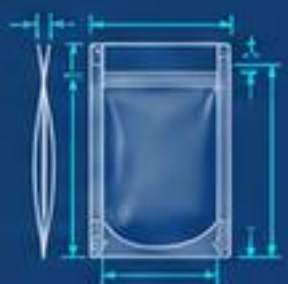
**Mylarが
10,000個必要です**



市場では「Mylar」は通常、金属蒸着またはポリエステル系フィルムの外観を持つフレキシブル包装を指します。この言葉を完全な技術仕様の略称として使うと、重大な調達上の失敗につながります。実際の材料構成、バリア機能、仕上げは製品に合わせて設計する必要があります。

フレキシブルフィルムを包装分野の 中で位置付ける

基材 ポジショニングマトリクス		金属的 外観	自立 剛性
カスタムフレキシブル フィルム (Mylar)	ベース材料 フレキシブルフィルム	高い/ カスタマイズ可能	製品／マチが 必要
汎用フラットPE	ポリエチレン	低い／なし	フラット
紙パウチ	紙	なし	可変
硬質缶／チューブ	金属	高い	本質的に剛性



カスタムフレキシブルパウチは、明確なフィルム構造と視覚的な
金属外観を実現しながら、自立型硬質容器の重量と 固定容量を避けられます。

外観仕上げだけでバリア性能を決めつけない

思い込みのギャップ

あなたの言葉

Mylarパウチが必要です。



実際に仕様指定すべき内容

- ☐ 酸素を完全に遮断しますか？
- ☐ 湿気に耐えますか？
- ☐ 光を遮断しますか？
- ☐ 耐突刺し性がありますか？
- ☐ 食品接触認証が必要ですか？
- ☐ 子どもが開けにくく、または防臭である必要がありますか？



警告：表面、材料、性能、またはコンプライアンスに関する重要な要件は「Mylar」という用語とは完全に別であり、厳格なサンプル試験とレビューが必要です。

厳密なパウチ仕様を構成する4つの柱

1

中身製品と保管 充填物の正確な物理的性質を定義。

2

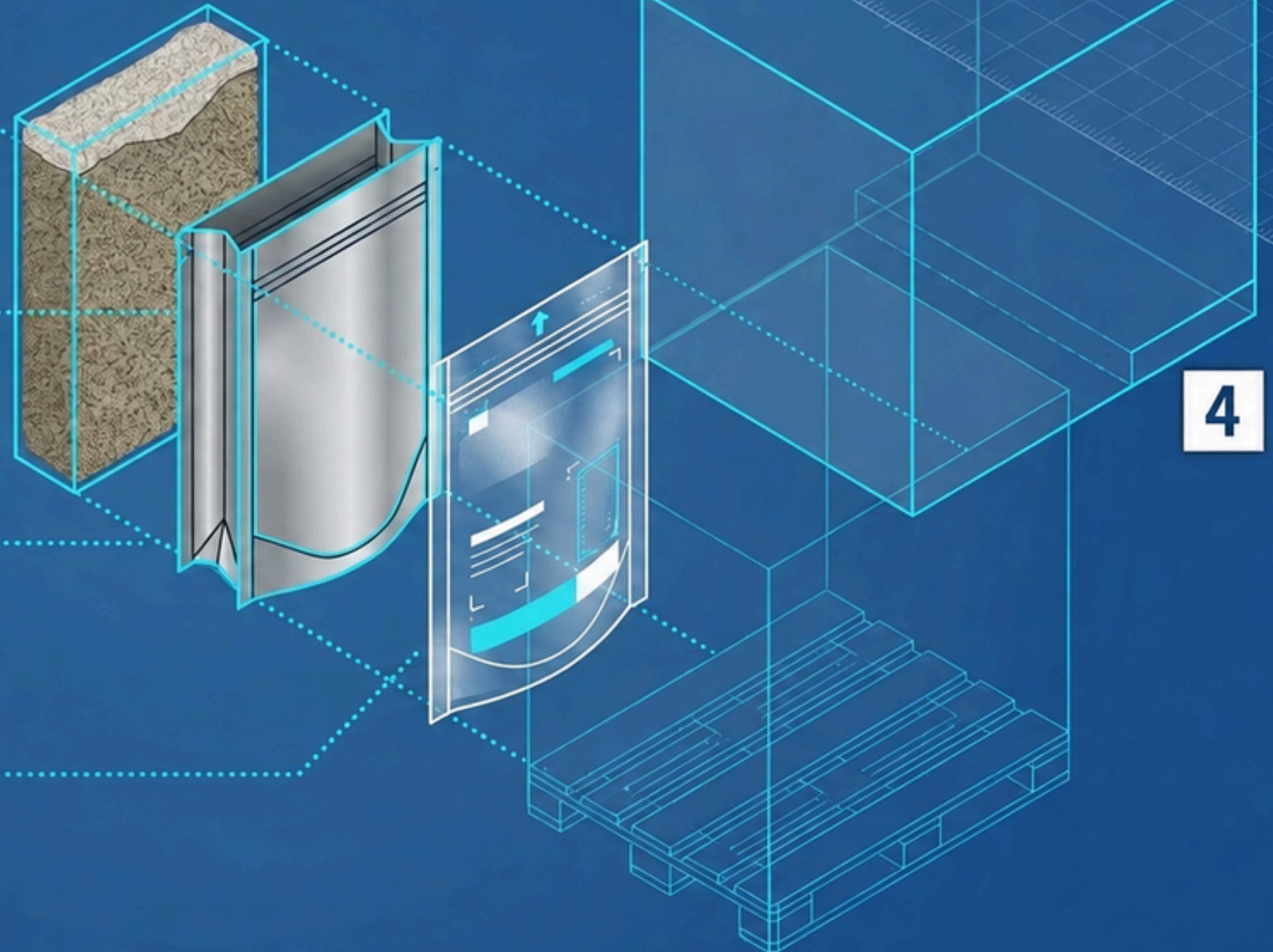
形状と機構 プロファイル、安定性、物理的な使われ方。

3

表面とアートワーク 視覚的意図、仕上げ、印刷上の制約。

4

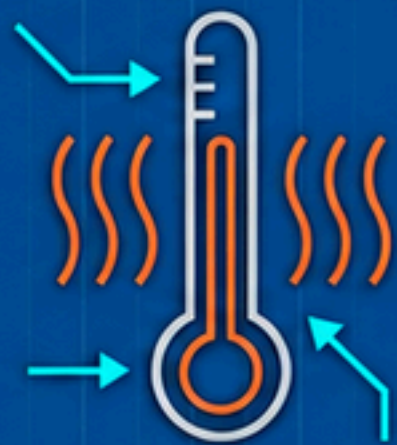
マクロ物流 梱包ルートとコパッカーへの引き渡し。



レイヤー1：製品の物理状態が基材を決める



極端な加工・保管条件は直ちに開示が必要



加熱処理

レトルトまたはホットフィル機械を使用しますか？



真空装置

パウチを 負圧にさらしますか？



自動機械

高速充填用に フィルム上の 特定の摩擦係数が必要。



規制対象内容物

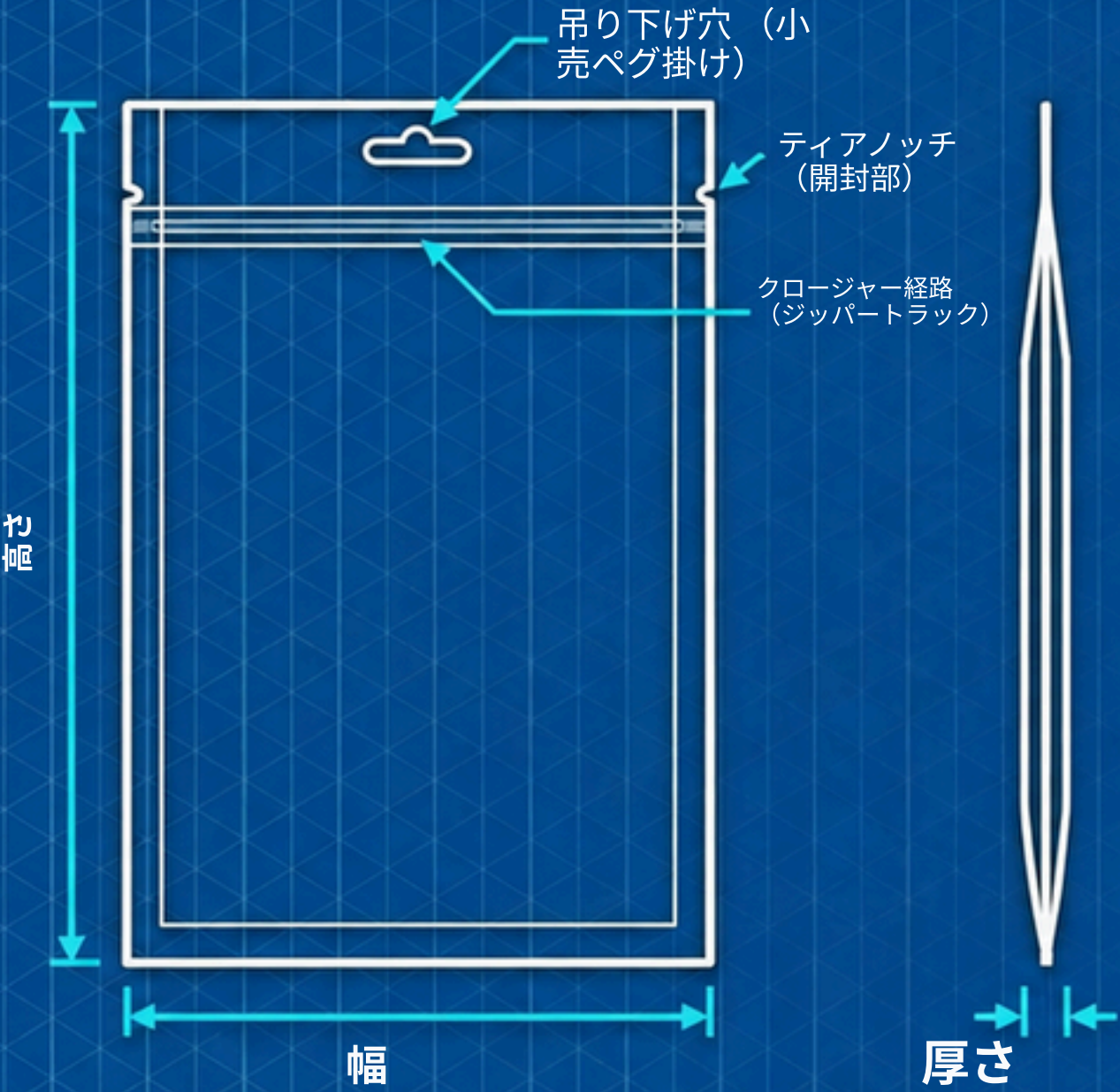
認証済みの チャイルドレジスタンス または厳格な 規制適合が必要。



パウチの名称だけで極端な環境への適合性を 判断しないでください。これらの条件をRFQに明記してください。

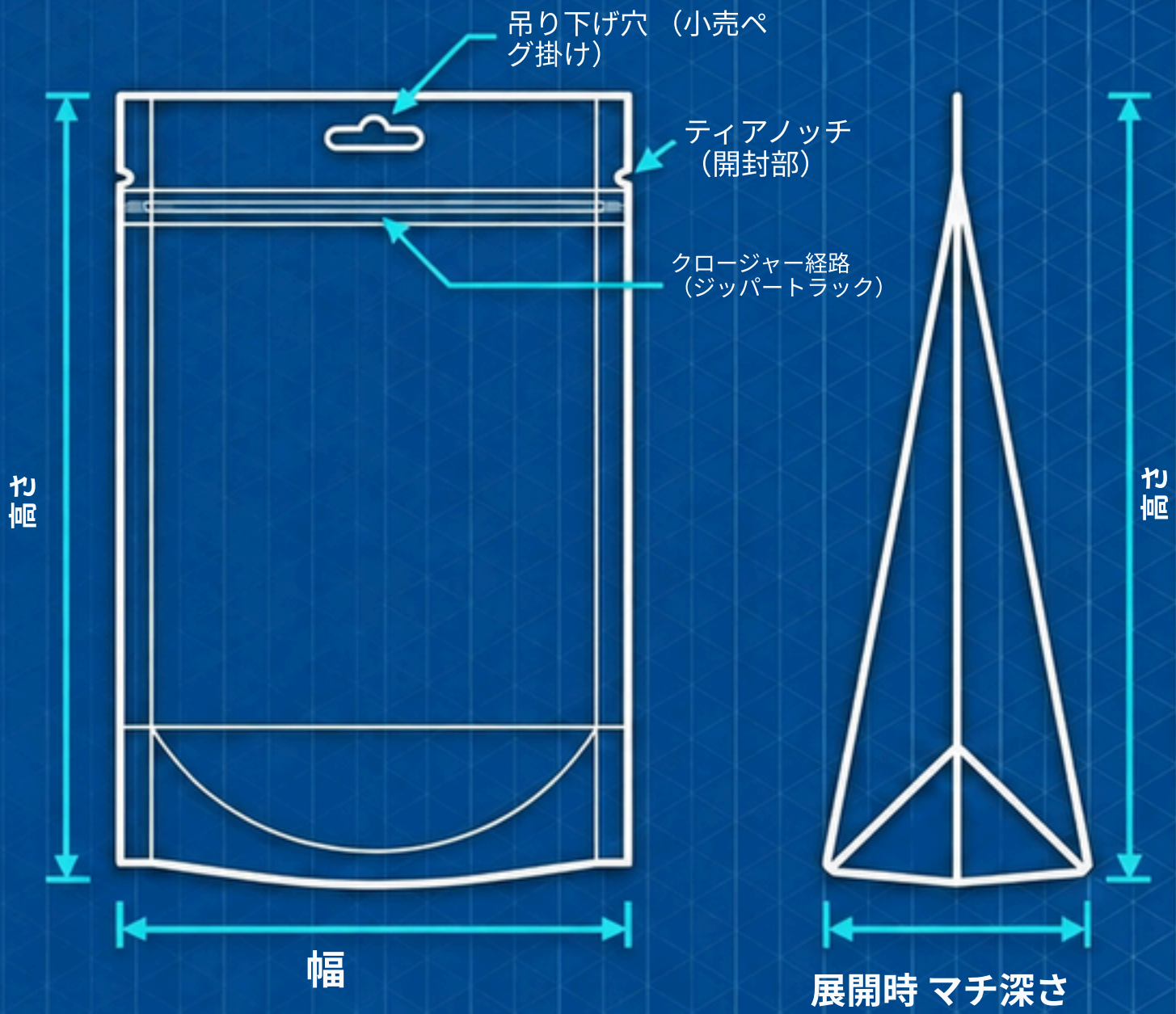
レイヤー2：構造プロファイルとユーザー操作を決める

フラットパウチ



サンプル、二次整理、またはサブスクリプション梱包で平置きする用途に最適。自立性はありません。

マチ付きパウチ



底または側面の折り込みを備えます。意図した棚上での自立と主要小売ディスプレイ包装に必要。

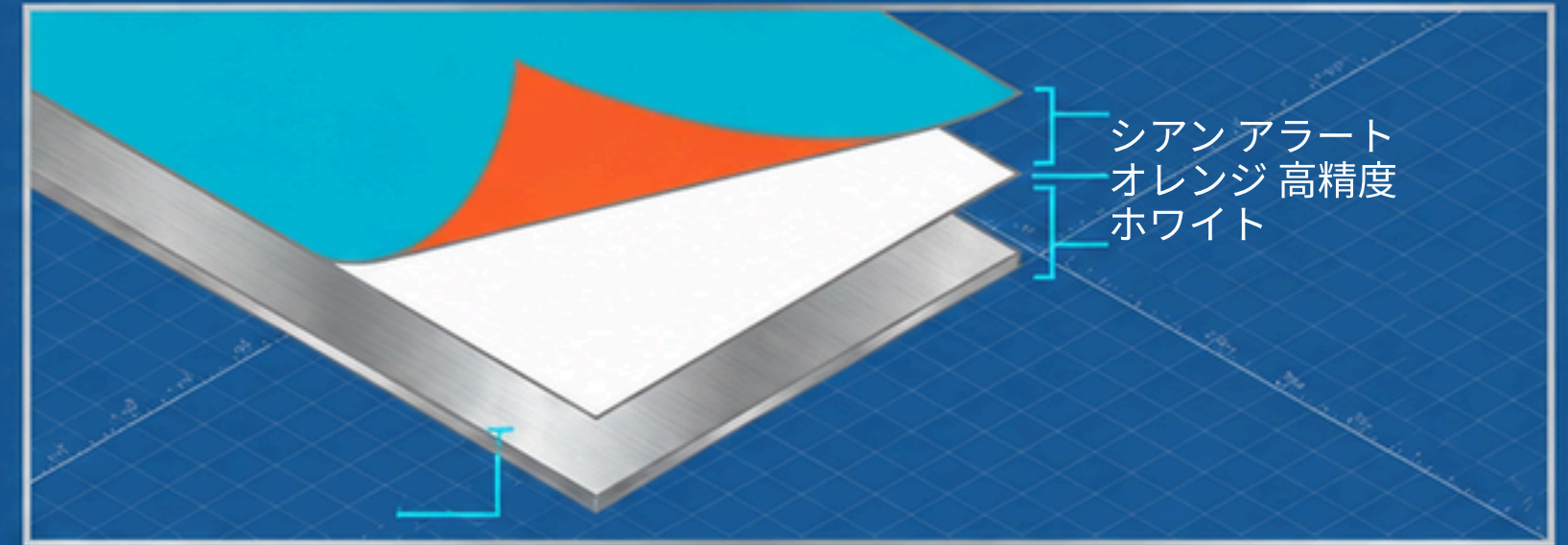
レイヤー3：視覚的意図と表面の扱いを定義する

反射性優先



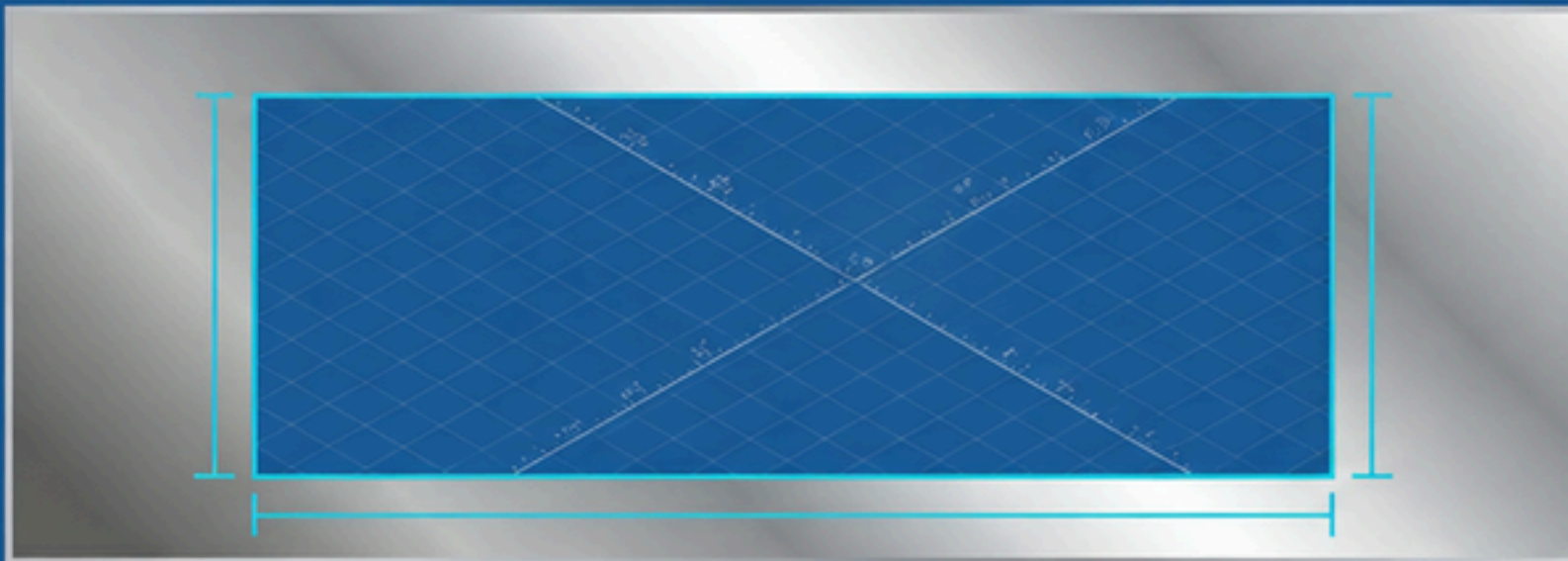
フィルム基材の未印刷で反射する金属外観を最大化。

色精度優先



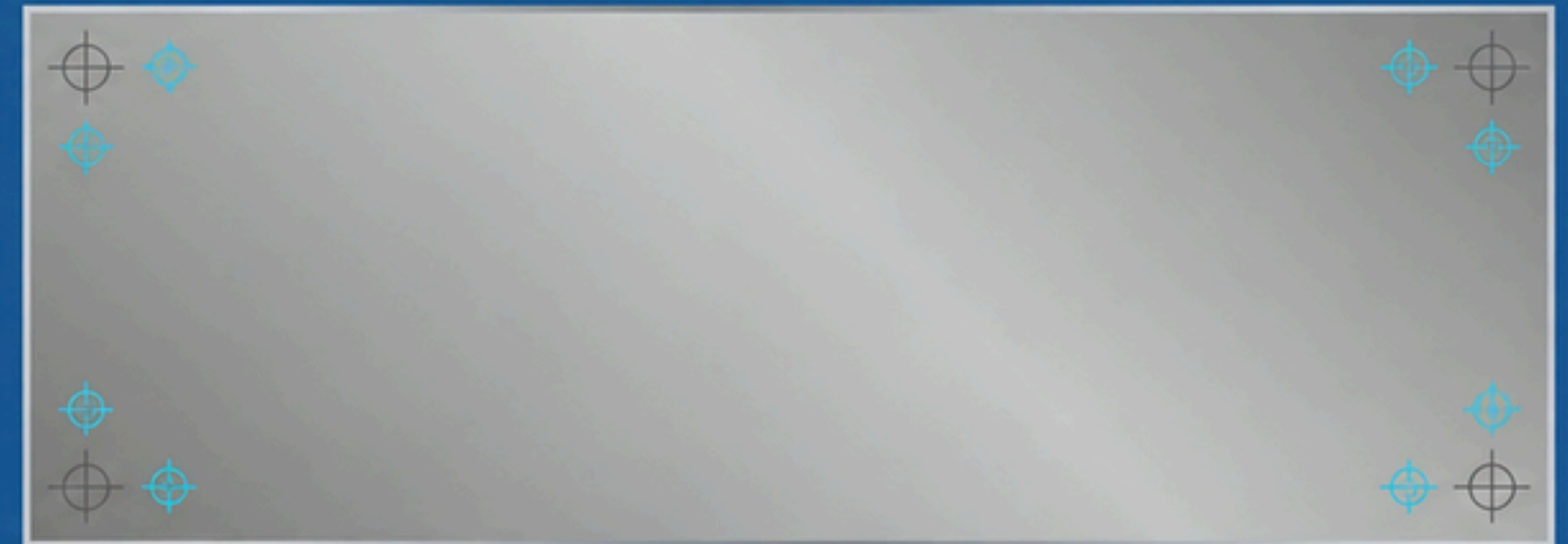
銀色基材上でブランドカラーが変化しないよう、アートワーク下に白ベタ下塗り層が必要。

視認性優先



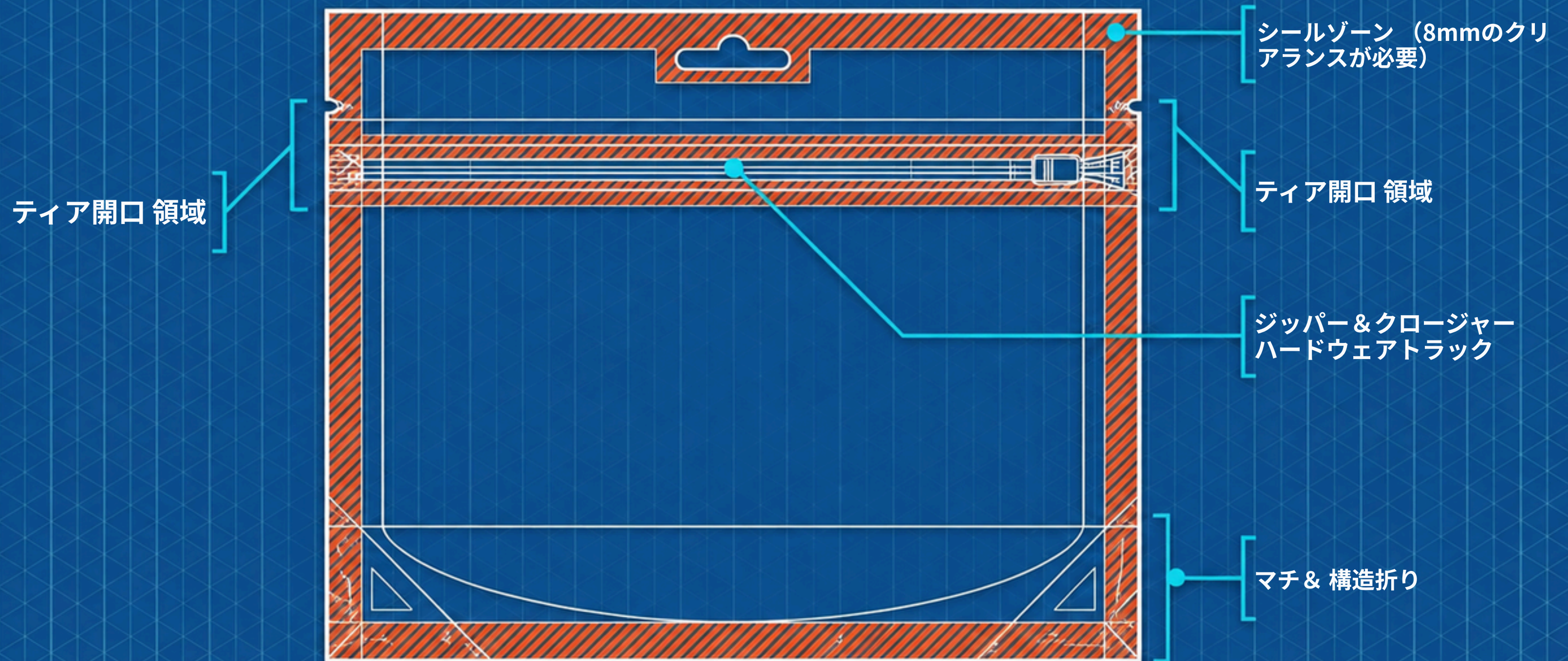
未印刷の透明な視認領域（ウィンドウ）を設け、実物製品を表示。

技術優先



未印刷で純粹に機能的な外観。運用耐久性のために マットまたはグロスニスで仕上げる。

アートワーク準備：構造上の「立入禁止」ゾーンを守る



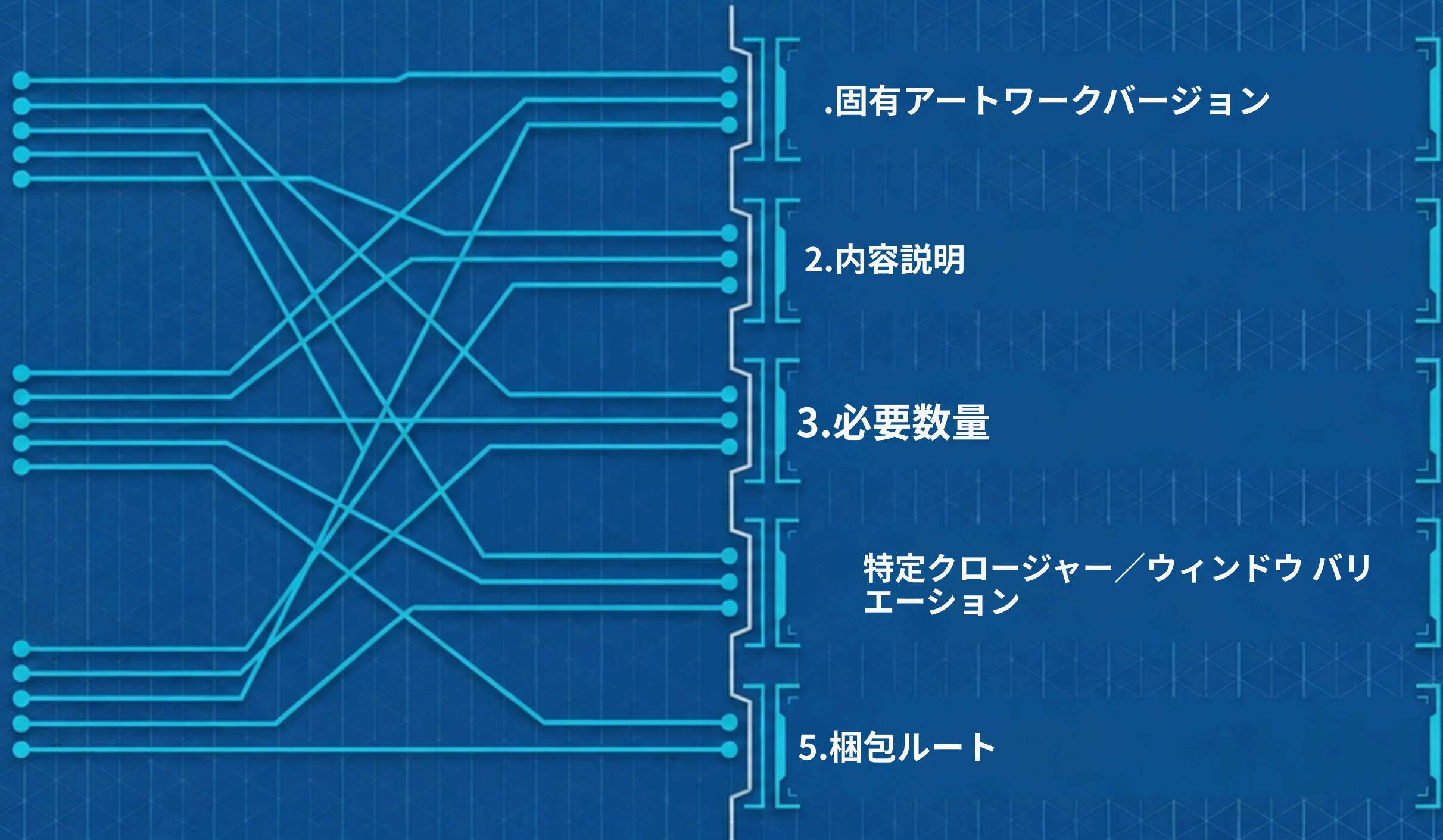
ルール：重要なテキスト、バーコード、可変データはすべてシール、ハードウェアから完全に離す
および折り目。想定するラベル貼付領域とともに、前面・背面パネルを明確に定義する。

複数SKUにわたるパラメータのマッピング

SKUA



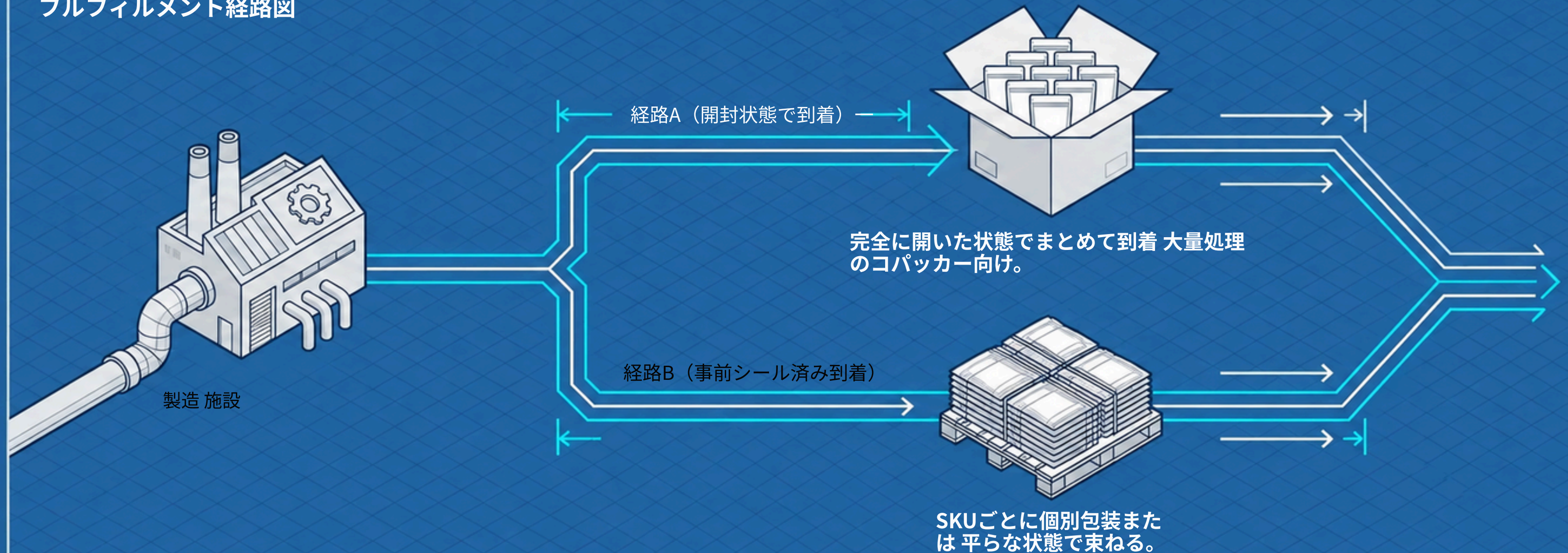
SKUC



可変データプロトコル：可変データ（日付、ロットコード）をフィルムに直接印刷するか、後工程でラベル貼付するか、充填後に追加するかを明記。

レイヤー4：到着状態を梱包物流に合わせる

フルフィルメント経路図



物流指示：見積依頼にはパウチサイズ、構成、アートワーク
バージョンを明記。完成パウチに機微な製品を入れる場合は、誰が取り扱うかを明確にする。

最終的な確約には物理的な検証が必要です。

核心メッセージ

材料構成、バリアレベル、直接接
触の状態、賞味期間の結果、また
は安全認証は、予備見積もりや外
観仕上げによって保証されませ
ん。

アクション項目：

表面、材料、性能、またはコン
プライアンスに関するすべての
重要要件には、最終的な商業上
の確約を行う前に、厳格なサン
プルレビューと試験所での試験
が必要です。



カスタムパウチRFQブループリント

象限1：中身 & 保管

内容物、保管目的、充填方法、開封動作を説明。香り、光、湿気、酸素、真空、または極端な加工条件を明記。

条件：[香り] [光] [湿気]
[酸素] [真空] [極端な条件]

象限2：形状 & 機構

目標寸法、パウチプロファイル（フラット対マチ付き）、必要なシール領域、物理的なクロージャー概念を記載。

目標寸法：[W X H X D]
プロファイル：[フラット] / [マチ付き]
シール：[3辺シール] / [スパウト]
クロージャー：[ジッパー] / [ティアノッチ]

象限3：表面 & アートワーク

このプロジェクトで「Mylar」が意味するものを定義（外観、構造、またはバリア）。透明ウィンドウ、金属領域、白ベタ下刷りの必要性、ラベル位置、SKUマッピングを特定。

MYLAR定義：[外観] / [構造] / [バリア]
透明ウィンドウ：[位置]
金属：[領域] [必須]
白ベタ下刷り：
SKUマッピング：[リスト]

象限4：物流 & 検証

数量と正確な梱包／フル フィルメント要件を記載。すべての重要要件について、物理サンプルと試験所試験レビューを正式に依頼。

検証指示：[物理サンプル] +
重要要件について [試験所試験レビュー]。
数量：[MOQ]
梱包：[バルク] / [個別]