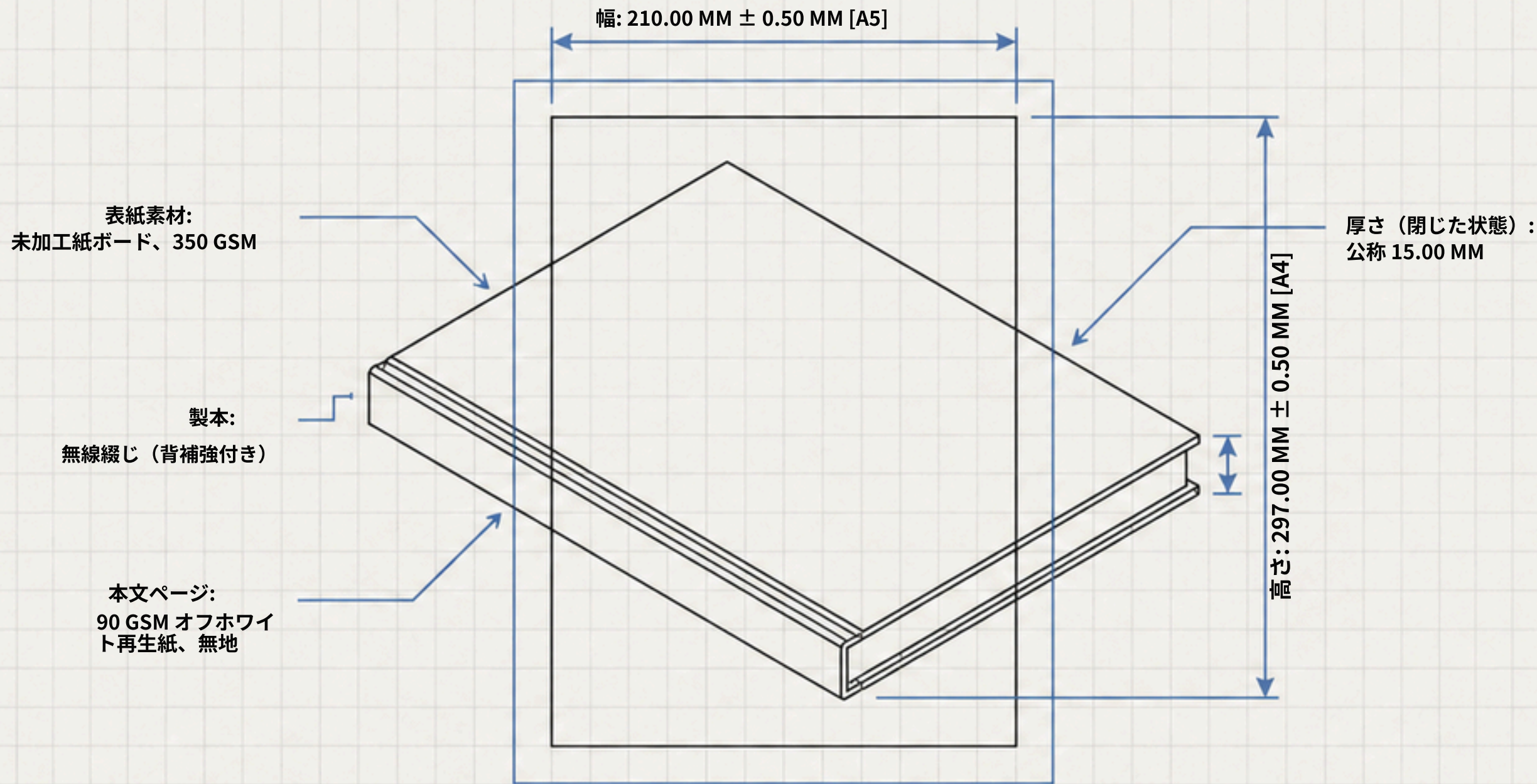




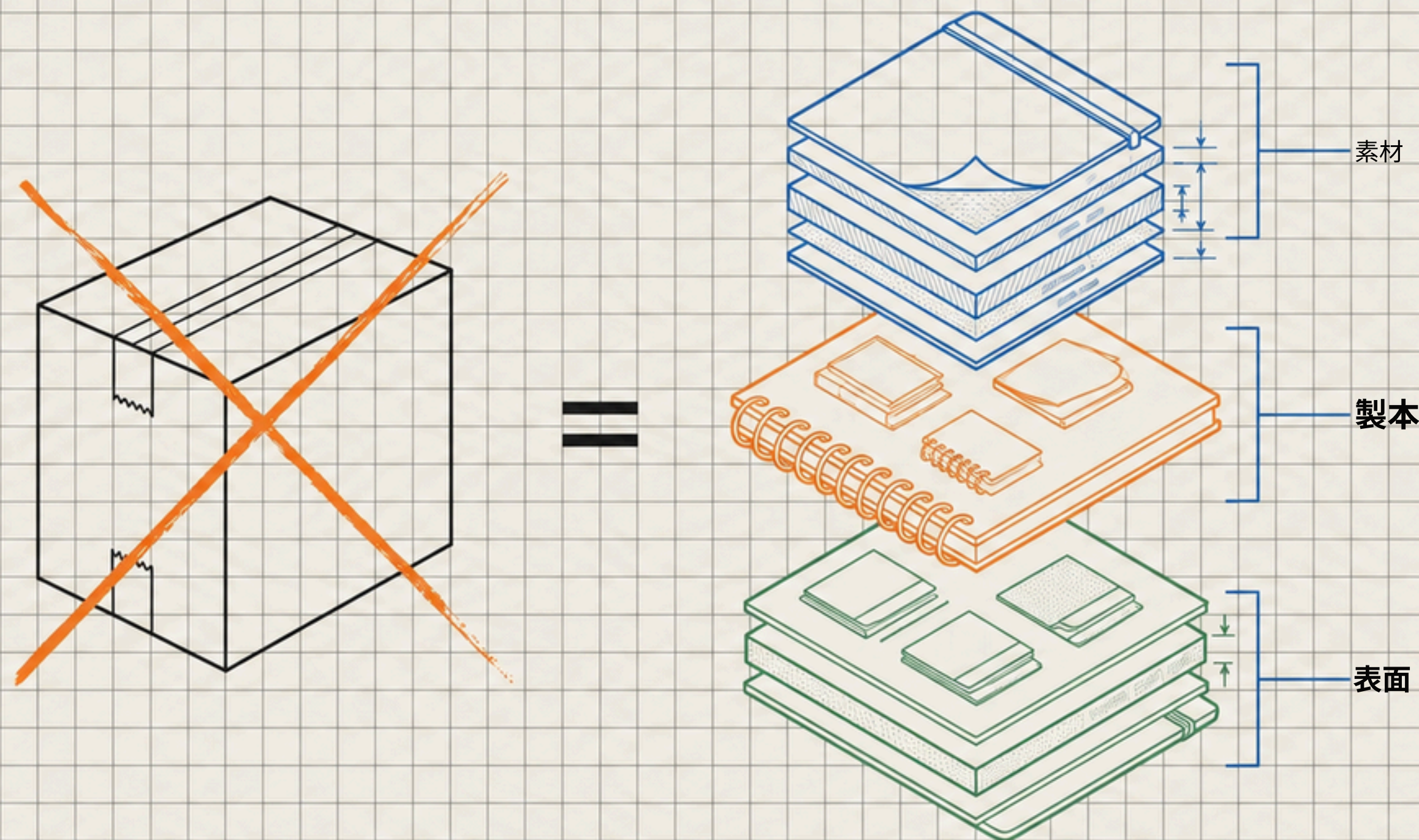
紙ボードノートブックの仕様策定

製品コンセプトを正確な製造RFQに変換するための建築設計図。

文書参照: 761-CPN // ステータス: マスターガイドライン // 用途: 調達・ソーシング



紙ボードはカテゴリーであり、仕様ではありません。



紙ボードという用語だけでは、剛性、繊維含有量、再生材含有量、表面テクス-

チャ、または製本方法を定義しません。

各変数は明示するか、承認を得るためにサプライヤーが提案しなければなりません。

最終的な技術面および商業面の確約には、見積、アートワーク、素材のレビューが必要です。

サプライヤーの能力を推測しないでください。

調達範囲の定義



対象 / 紙ボードベース + 直接印刷ボード + ボードに印刷紙を巻いた構造 - 天然繊維ボード

ラミネートボード + コーティングボード

目標の方向性: 経済的な印刷
表紙、硬質ラップボード仕様、リサイクル可能な単一素材

対象外 / 代替構造 柔軟な紙表紙 布張りケース 本革/合成皮革 無垢材表紙

プラスチック表紙 シート取り外し用ライティングパッド

ノートブックの構造分解

製本端 / 背

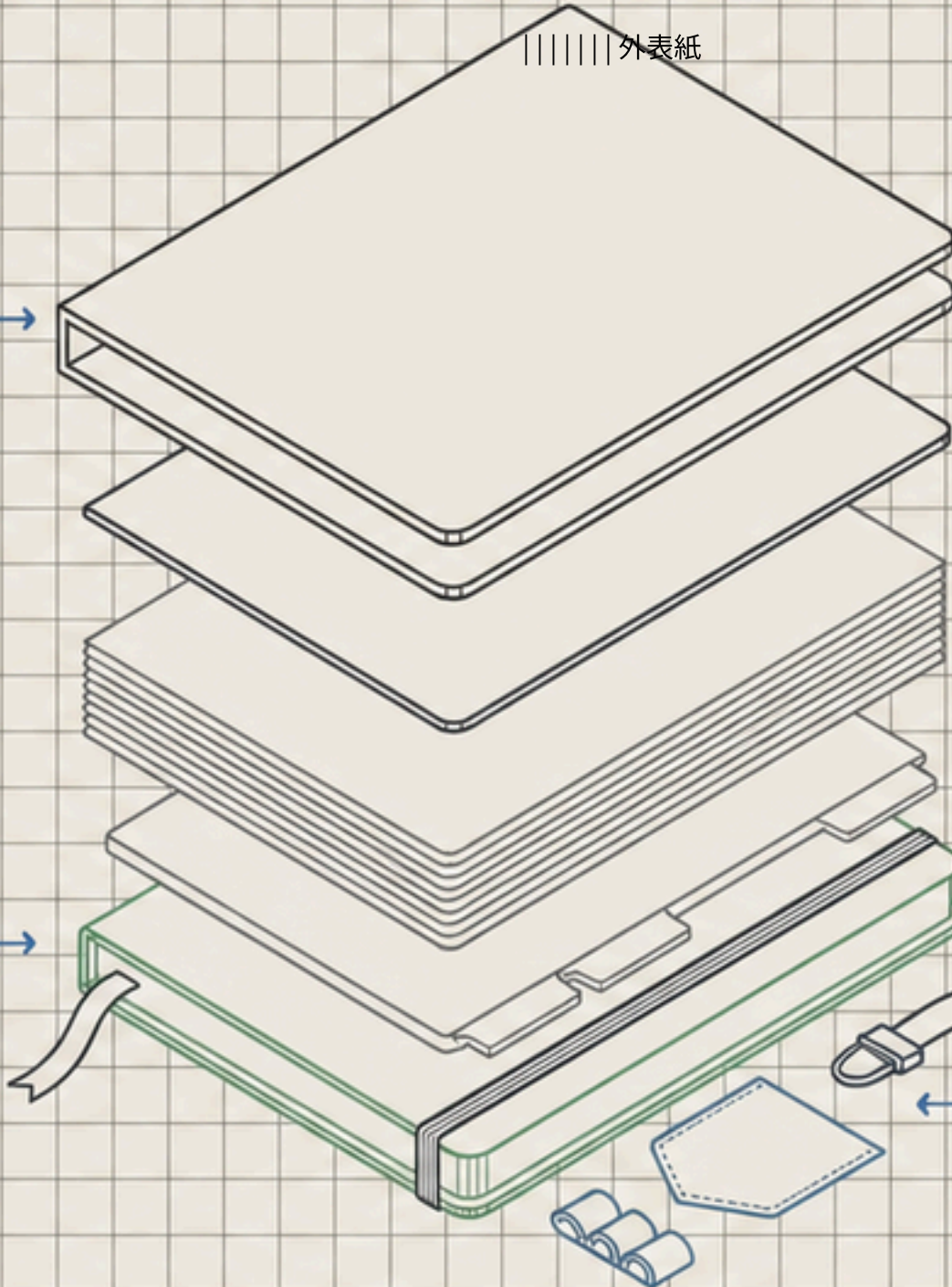
||||||| 外表紙

外表紙（ボード単層、ラミネート、またはケース型）

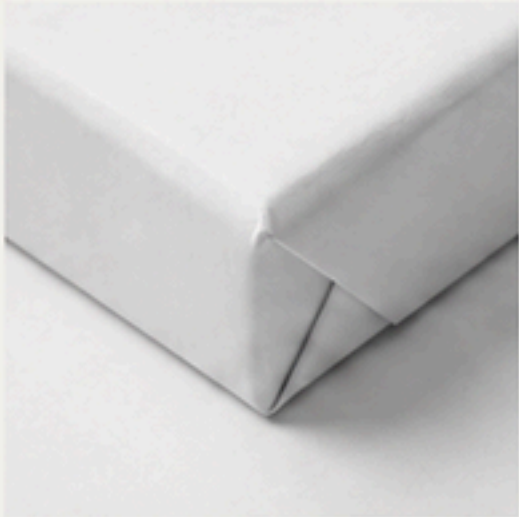
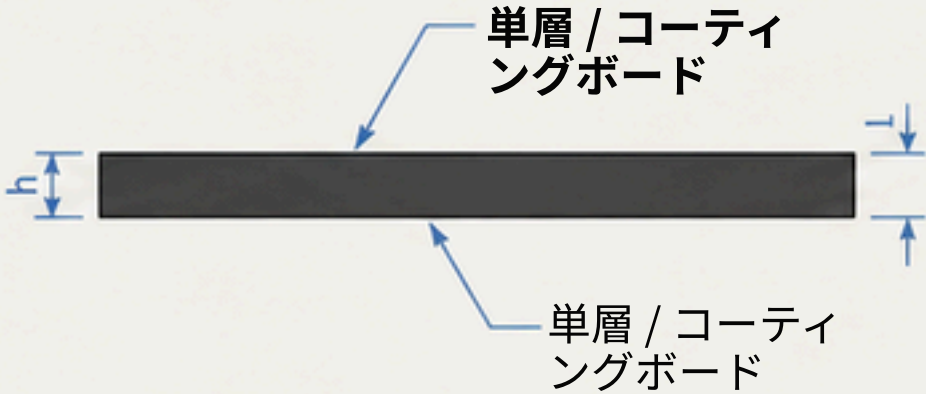
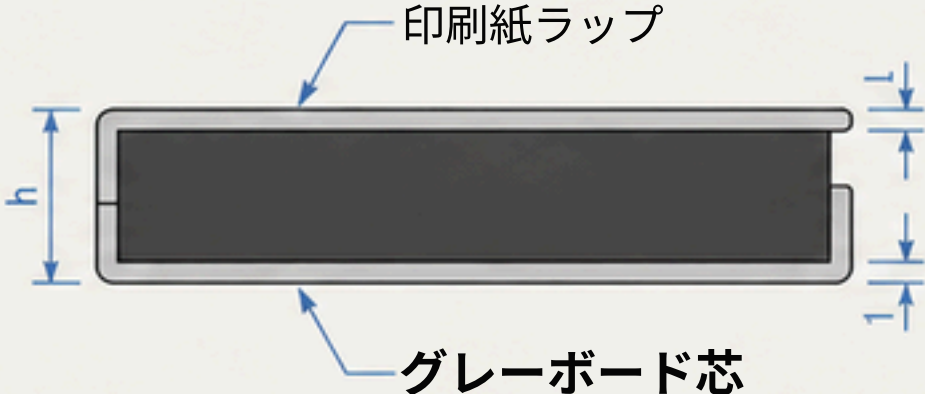
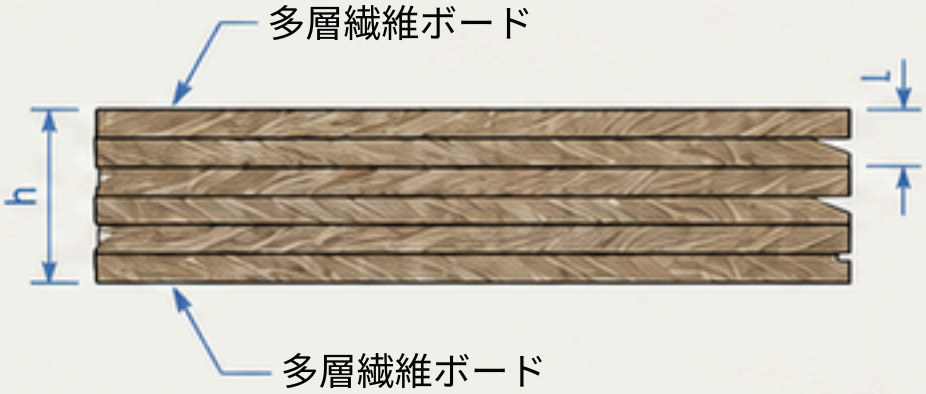
内表紙

本文ページ（枚数）

付属品（仕切り、ポケット、ゴム留め、ペンループ、しおり）

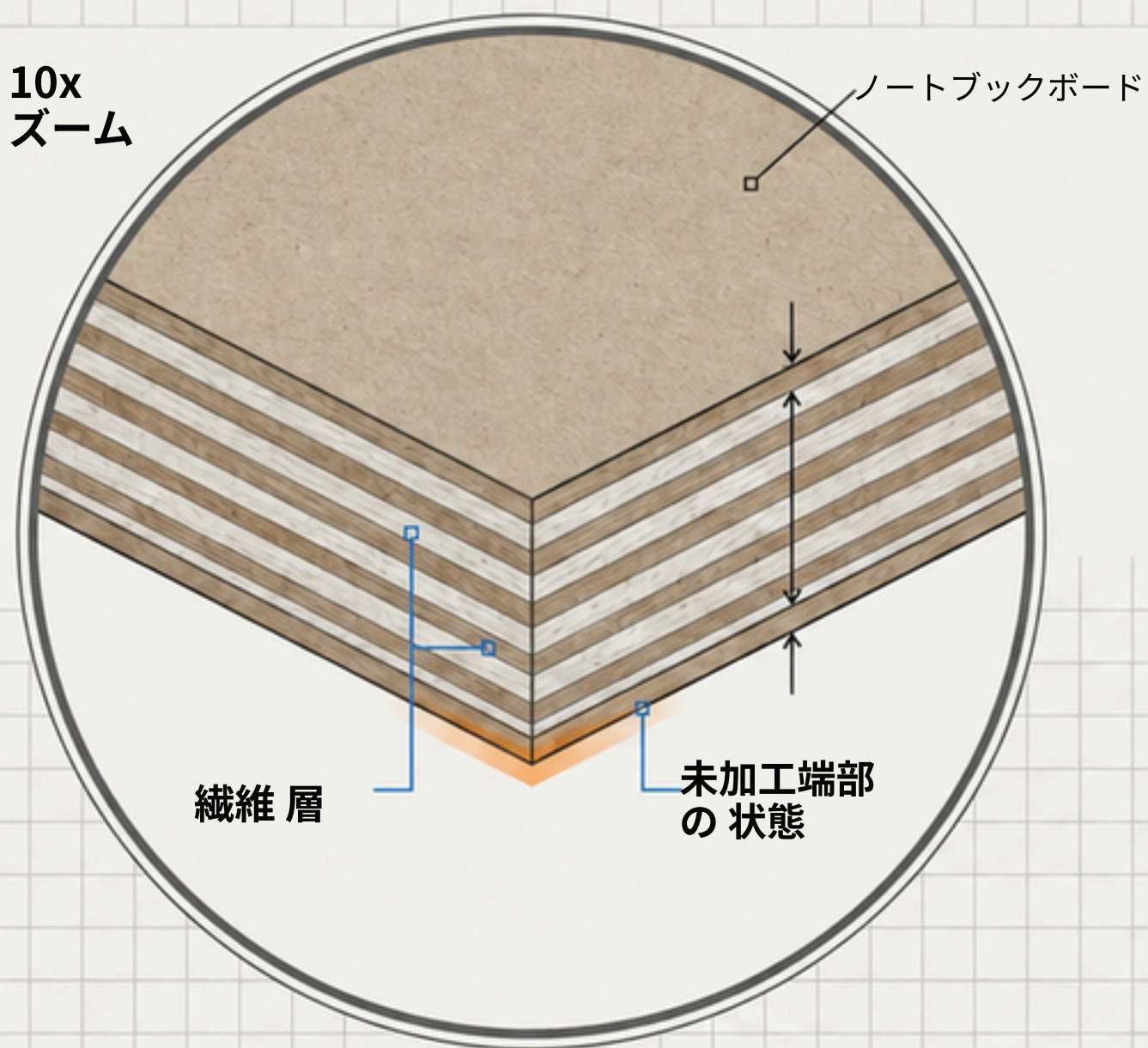


表紙構造マトリクス

直接印刷	ラップボード	天然繊維
		
 単層 / コーティングボード 単層 / コーティングボード	 印刷紙ラップ グレーボード芯	 多層繊維ボード 多層繊維ボード
経済的な大量生産に最適。インクを単層またはコーティングボードへ直接塗布します。	硬質でプレミアムな外観に最適。印刷紙を接着し、硬い内部グレーボードの周囲に巻き付けます。	粗く触感のある美観に最適。クラフト紙または天然ボードを露出させます。 (注: 自動的に) 持続可能性を意味するわけではありません。要検証)

端部条件の定義

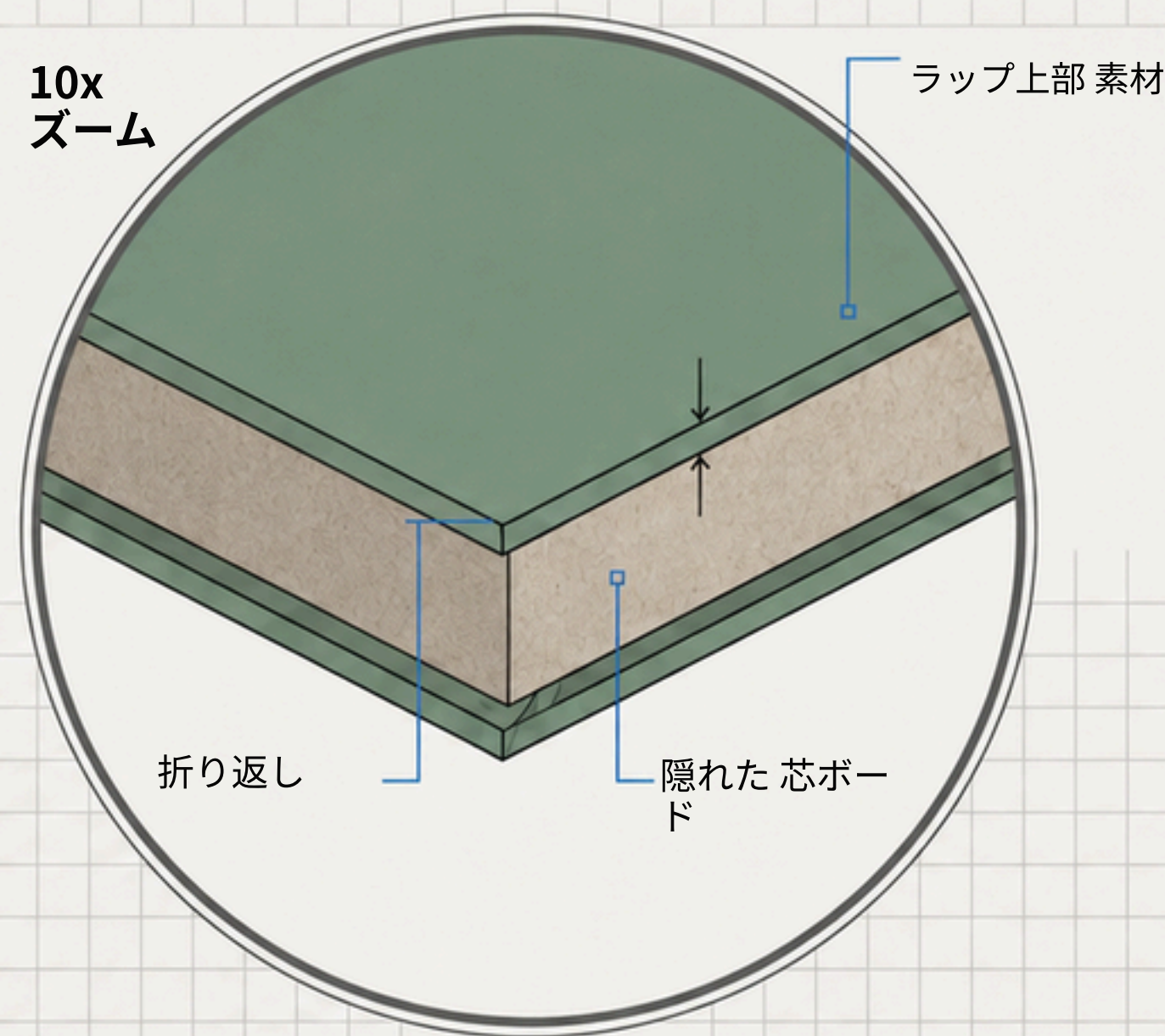
10x
ズーム



露出端

未加工ボードの層が見える。直接印刷または天然繊維ノートで一般的です。経済的ですが、端部は湿気や擦れの影響を受けやすい。

10x
ズーム



ラップ端

上部素材が芯ボードを隠します。ケース製本で標準的です。耐久性が高く、仕上げられたプレミアムな外観になります。

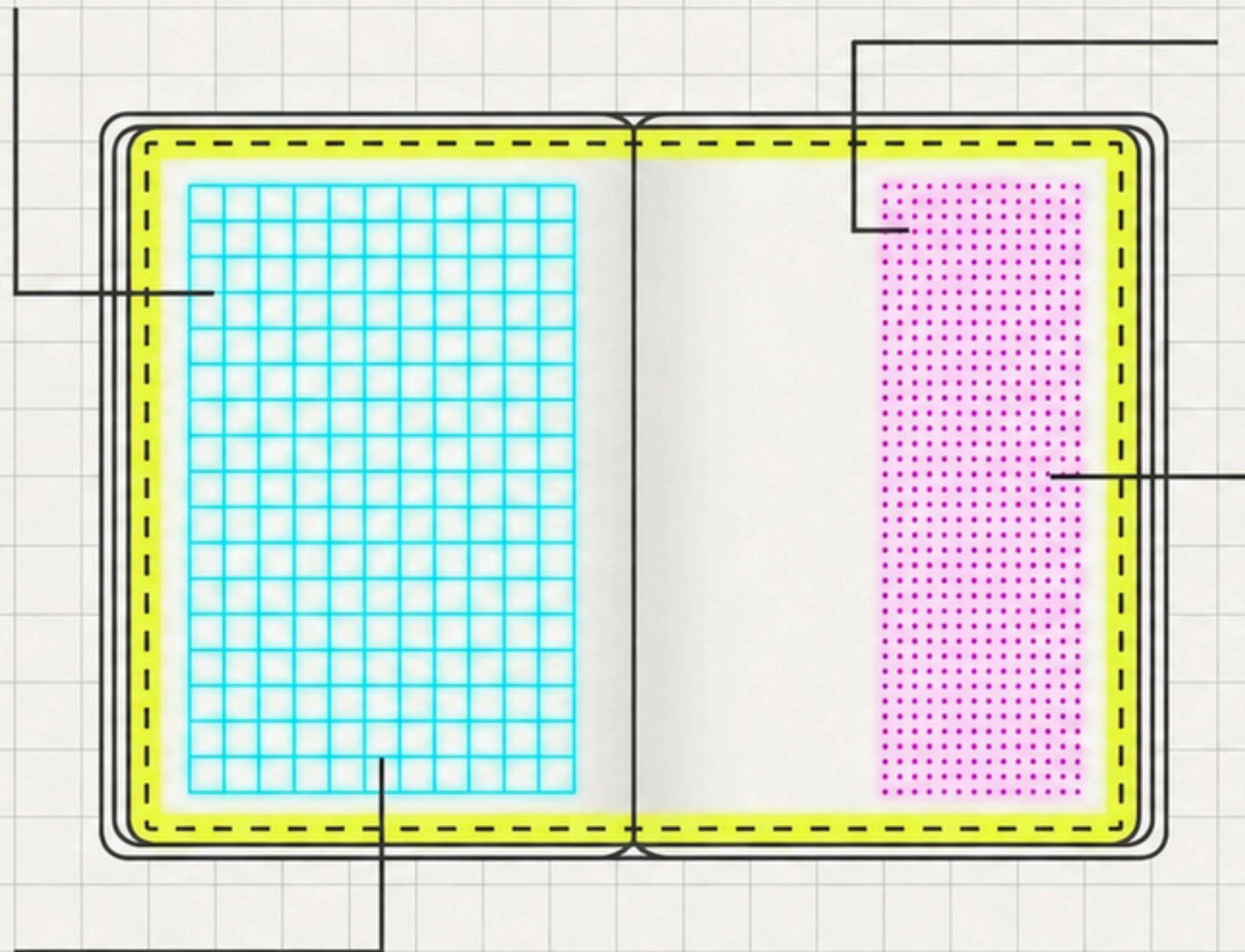
ユーザー行動に合わせて 製本構造を整合

	ユーザー行動		
製本タイプ	完全に平らに開く	360°折り返す	ページ取り外し
スパイラル/ワイヤー	✓	✓	✓
かがり/ケース製本	✓	✗	✗
接着	⚠	✗	⚠ (筋入れ/ミシン目がある場合)



ルール: RFQでは開き方を必ず明記。接着された背が平らに開くと想定しない。

本文構成の仕様化



本文をサプライヤー標準在庫に任せてはいけません。

[] 正確な枚数/ページ数

[] 紙の外観と 重量プロフィール

[] 罫線形式（罫線、方眼、ドット、無地領域）

[] カスタムページ構成 要件

表面仕上げが及ぼす 構造的影 響



リサイクル性



擦り傷耐性



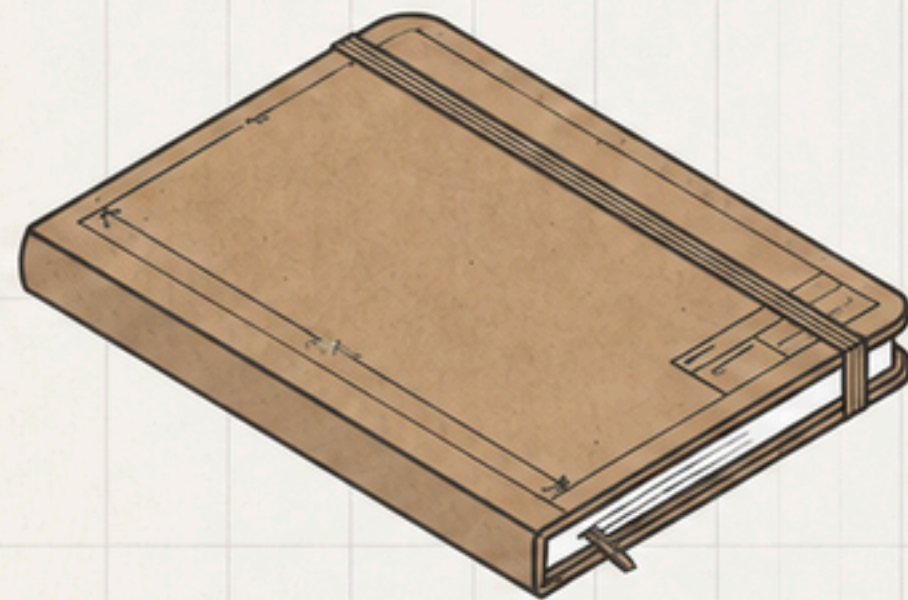
折り性能

- 仕上げ（ラミネート、ニス、箔、スポット効果、エンボス/デボス）は製品の挙動を根本的に変えます。

ラミネートは折り性能と擦り傷耐性を高めますが、リサイクル可能性の主張を無効にする場合があります。表面、紙、ボード、製本の重要性能には、現物サンプルと試験レビューが必要です。

誤ったサステナビリティの罠

天然またはクラフト調の外観から環境性能を推測しないでください。本当のサステナビリティ主張には、仕上げを含む見積構造全体の証拠が必要です。再生材含有量と調達コンプライアンスには厳格な文書レビューが求められます。



天然の外観から サステナビリティを 推測



未検証の主張 / 不適合

文書 レビューを
要求

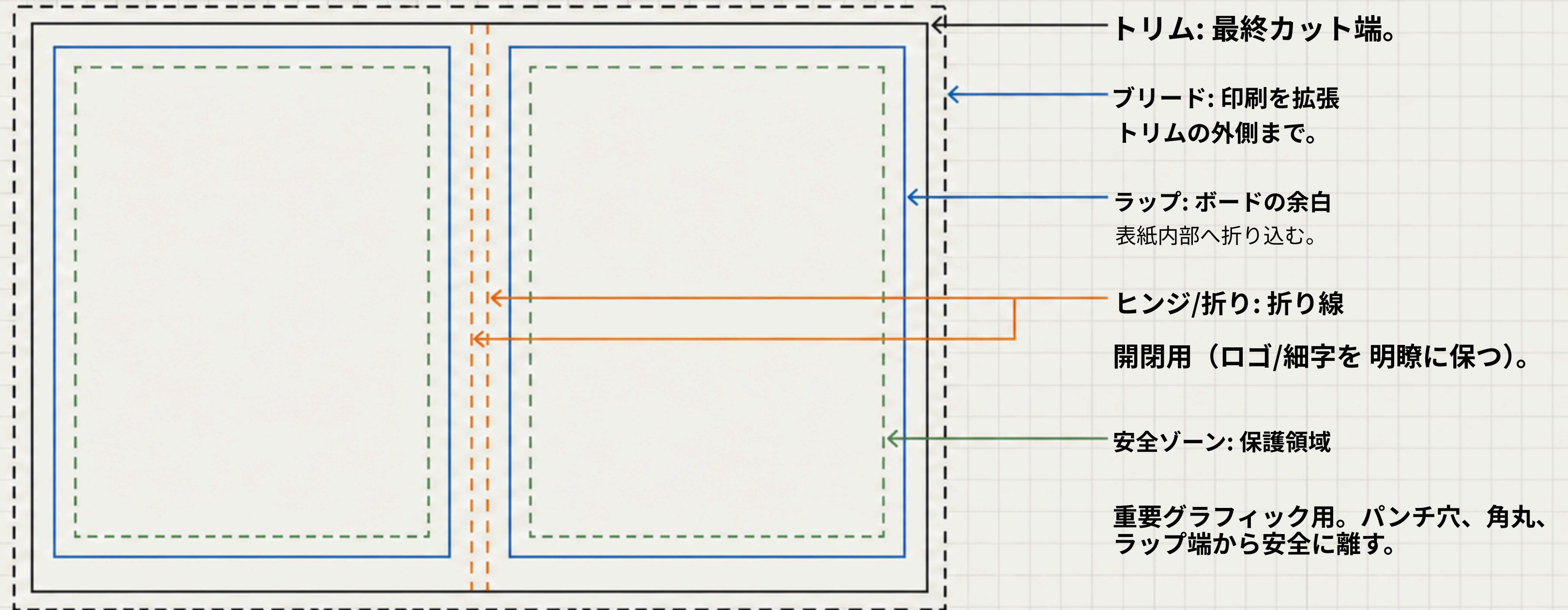
正確な 素材
調達

仕上げの 組み合わ
せ

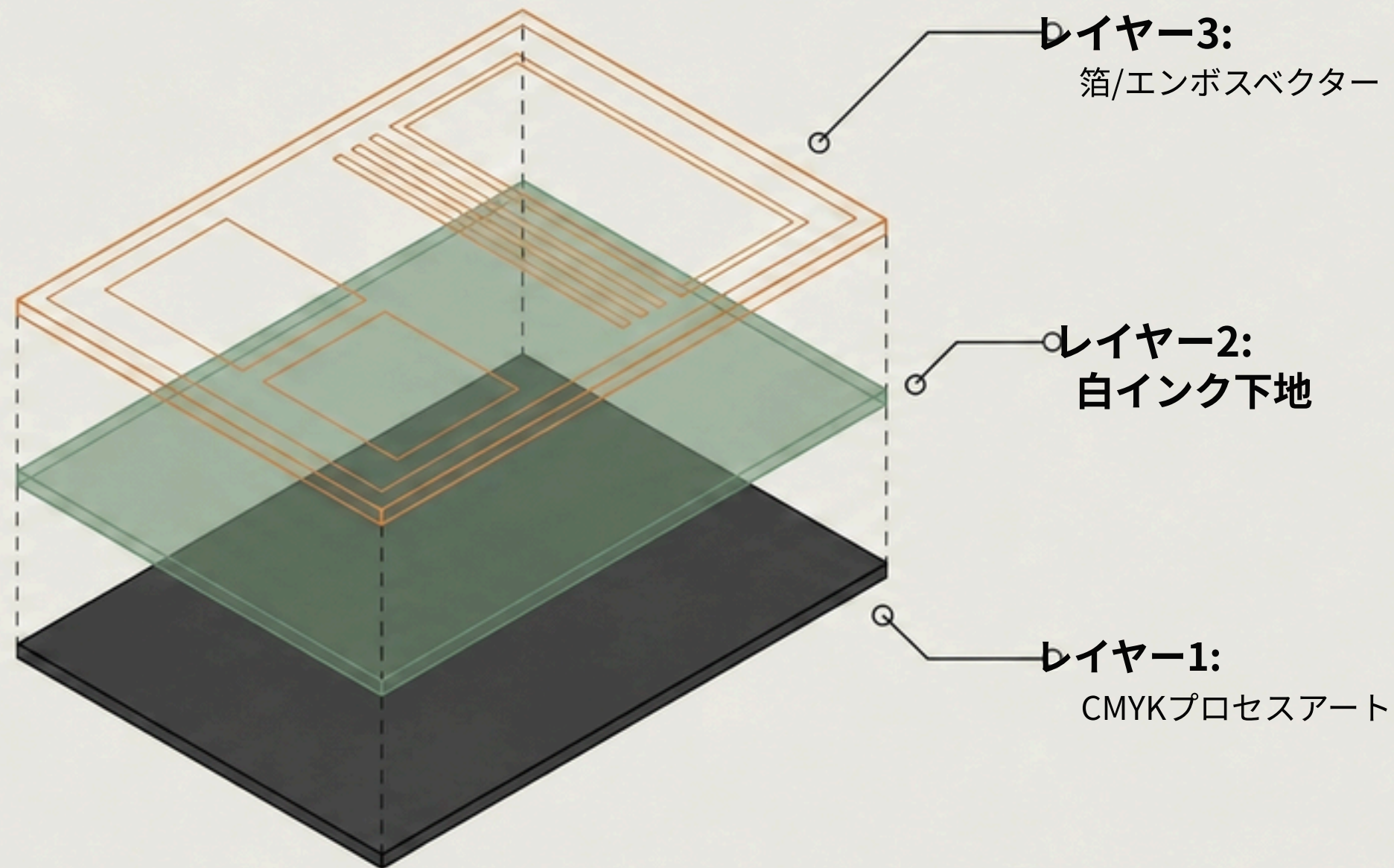


承認済み コン
プライアンス

製品を機能的な 抜き型線へ変換



アートワーク層の分離 & 校正プロセス



工業デザイン・ドシエ

要件:

外表紙、内表紙、背、本文、仕切り、挿入物ごとに別アートワークを提供。

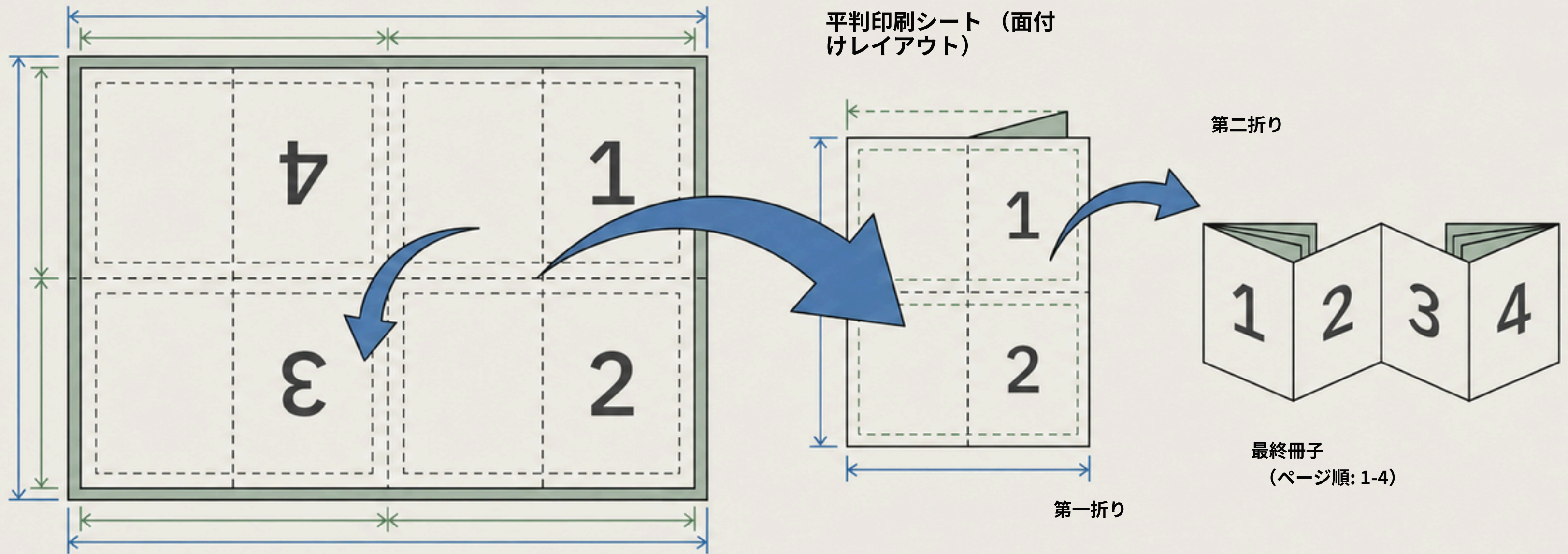
分離:

箔、エンボス、デボス、スポットコーティング、カット、折り、白インク層は標準プロセスアートワークから分離する必要があります。

校正:

内容/順序確認用のデジタル校正を要求。ボードの手触り、ラップ位置合わせ、折り割れ、色が重要なら現物サンプルを要求。

ページ構成マップの幾何学



コンセプト:

本はページごとに印刷するのではなく、大きなシートに印刷して折ります。

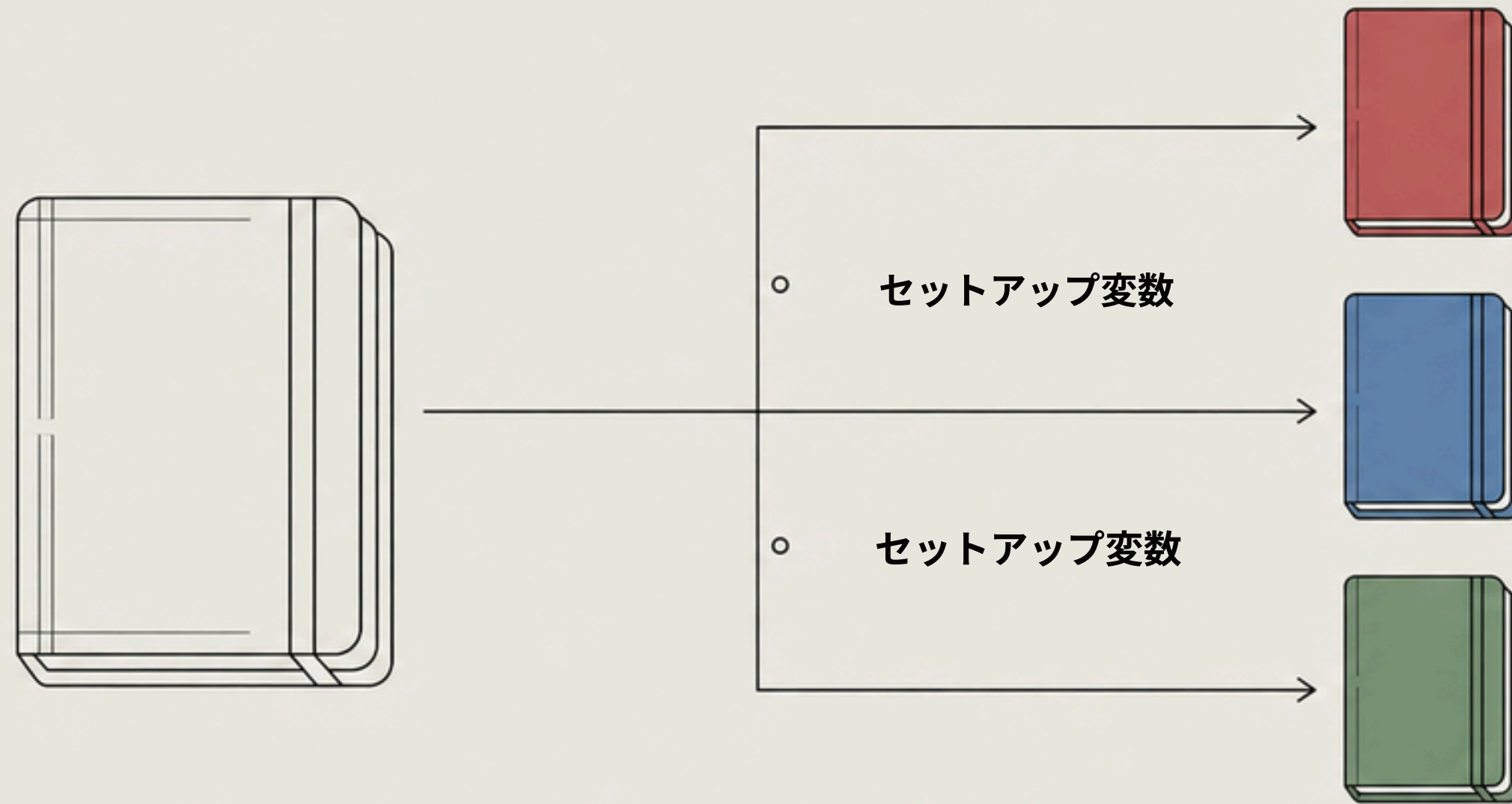
アクション:

購入者は、以下を特定する包括的なページ構成マップを作成する必要があります

印刷ページと白紙ページすべての正確な順序。これにより、印刷面付けが意図した最終順序と一致します。

バージョンマトリクスと見積

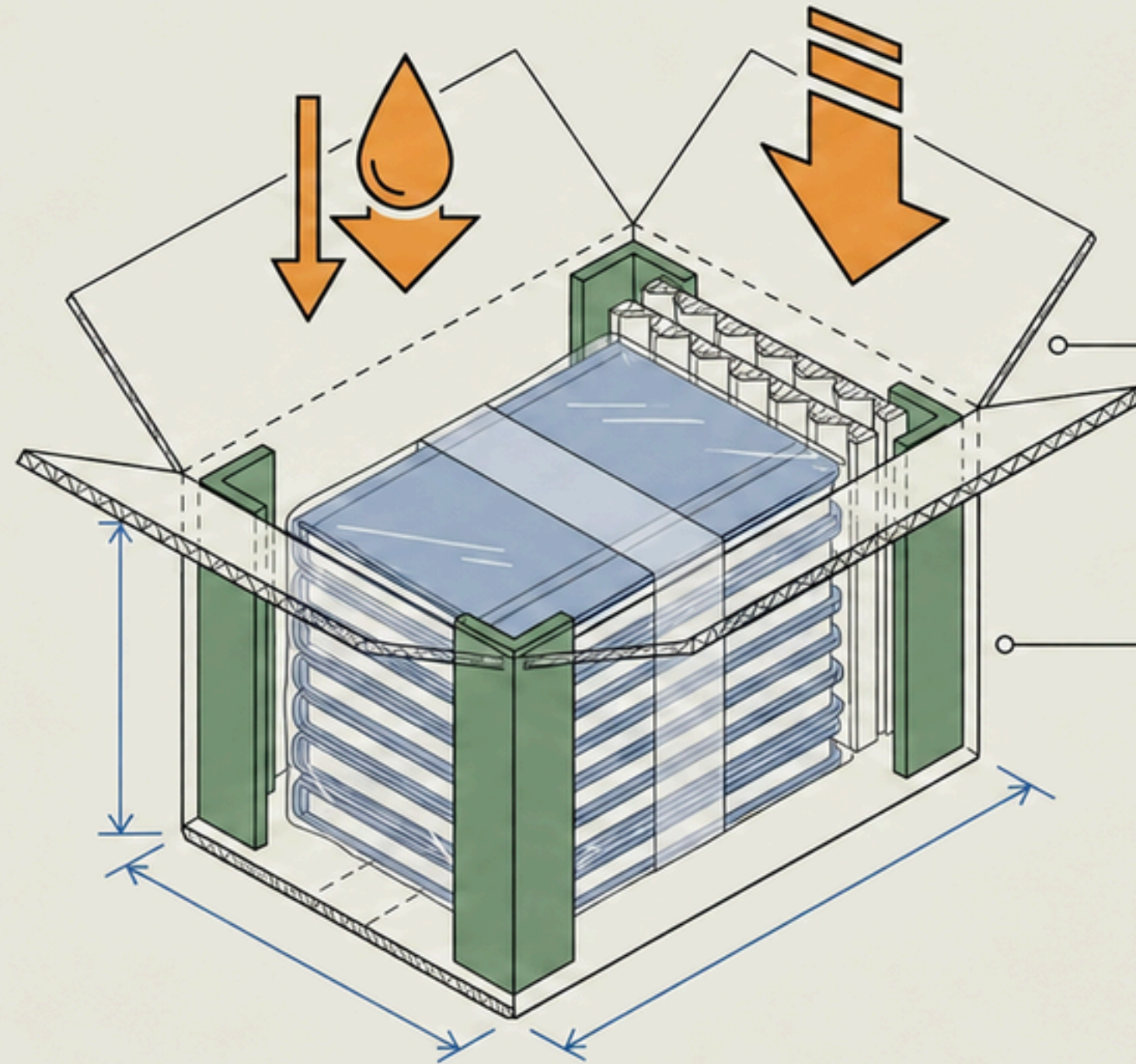
見積変数



形式、表紙バージョン、本文バージョン、製本、付属品の組み合わせごとに数量を明記。

サプライヤーへの質問 ボード形式、印刷設定、ラップ、仕上げ、バージョン変更が見積にどう影響するかをメーカーに正確に質問。異なるバージョンをカートン内で混載するか、分けるかを定義。

物流保護・梱包仕様



項目別仕様 個別ラップ、帯、ラベル、
バーコード、小売用インサート、セッ
ト梱包、カートン表示を指定。

保護プロトコル 輸送中に角、表紙、
背、表面仕上げを、へこみ、擦れ、湿
気、ブロッキング（貼り付き）から最
終目的地までどう保護するかをサプ
ライヤーへ明確に質問。

統合: 定義済み表紙・製本システム

素材/製本仕様

等幅の技術テキスト 素材/仕様、装置、ボード、製本仕様、矛盾点

高精度アートワーク/抜き型線

等幅の技術テキスト:
Fidelity/Dielines、高忠実度データ アートワークと抜き型線の整合



定義されたシステム

物流/梱包防御

技術メモ:
構造、物流/梱包、スタッフ、完璧な素材
選択を可能にする要素。

紙ボードノートブックは表紙の外観だけで調達できません。ボード構造、端部条件、仕上げ層、ページ構成、開き方が、レビュー可能で固定されたシステムを形成する必要があります。アートワーク準備やカートン梱包の失敗は、最適な素材選択を無効にします。

8段階RFQ実行チェックリスト

- ☐ 1. 形式、向き、数量、仕向地、納期要件を記載。
- ☐ 2. 直接印刷、ラップボード、天然ボード、その他の表紙方式を定義。
- ☐ 3. ボード、表面処理、製本構造の特定を依頼。
- ☐ 4. 枚数/ページ数、本文用紙、罫線、ページ構成を指定。
- ☐ 5. レビュー済み抜き型アートワークと完全なページ構成マップを提出。
- ☐ 6. 仕上げ、付属品、開き方、重要な主張を特定。
- ☐ 7. ボード、印刷、製本サンプルと必要な試験レビューを依頼。
- ☐ 8. 個別梱包、バージョン分割、ラベル、カートン保護を定義。