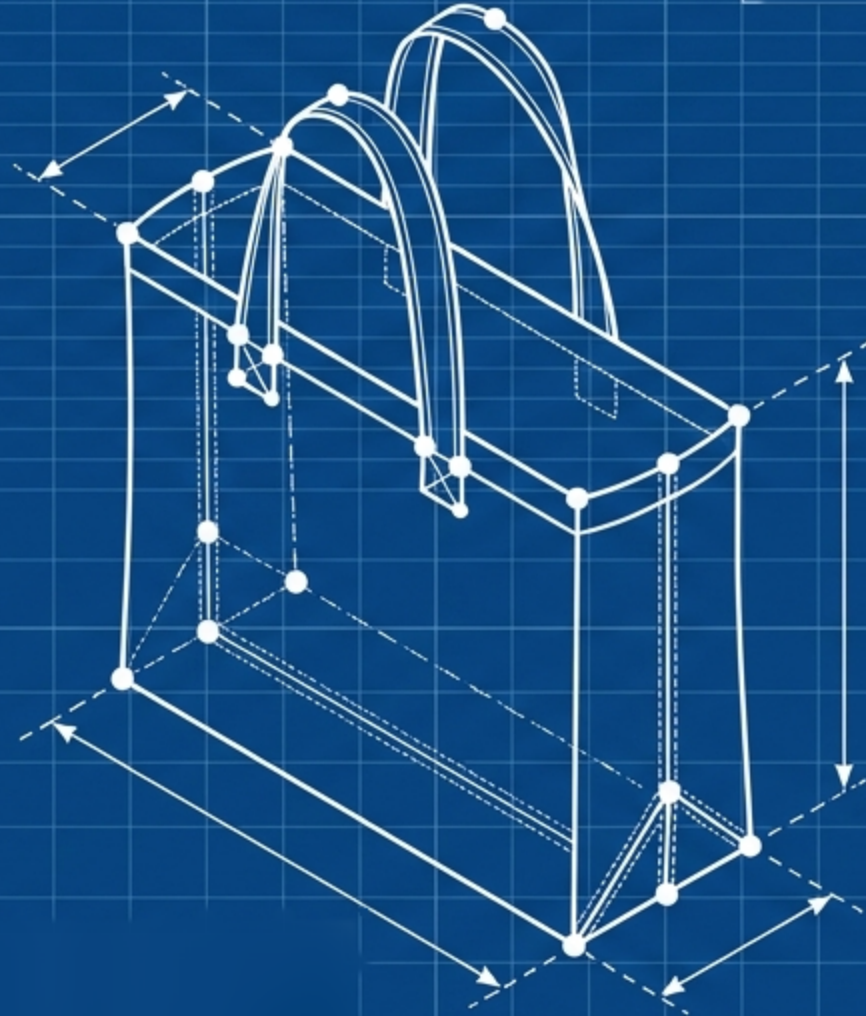
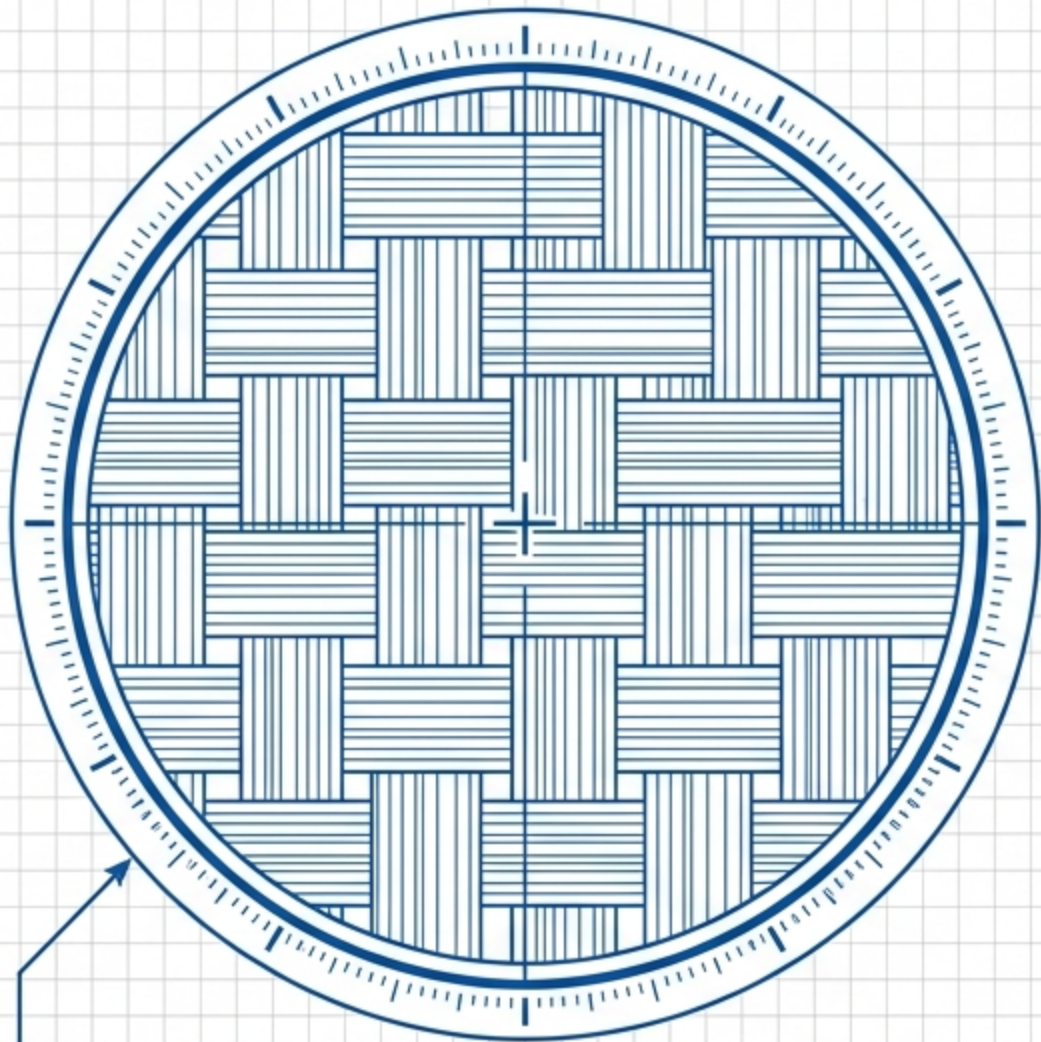




## カスタムPP織袋: バイヤー向け調達ガイド

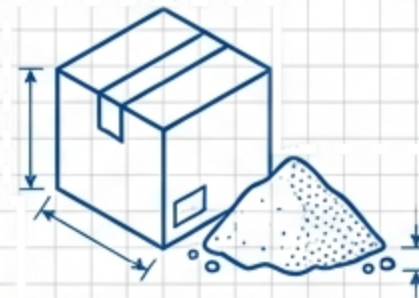
産業・小売・輸送用途向け構造包装の設計



ポリプロピレン（PP）織袋は、織られたテープ生地基材を使用します。この構造は、標準的な軟包装では対応できない産業用途、再利用用途、または荷重重視用途向けに特別設計されています。

## 用途要因

予定内容物が構造設計を決定します。  
構造変数には、縫製本体、仕上げ端部、持ち手、マチ、内張り、ラミネート、開閉部があります。



箱入り品・  
バラ製品



食料品・  
小売サンプル



農業用品・  
施設用品



制服・  
繊維製品

**重要:鋭利、重量、粉塵、湿気に敏感、または食品接触の内容物に汎用トート構造が適すると想定しないでください**

## 材料診断マトリクス: 基材設計の重複領域

|            | カスタムPP織物     | 不織布<br>販促トート | 紙製ショッピング<br>バッグ | 軟質小売包装<br>ポリ袋 |
|------------|--------------|--------------|-----------------|---------------|
| 耐荷重<br>性能  | 最大荷重         | 軽荷重用         | 重量制限あり          | 伸びやすい         |
| 耐突刺し<br>性能 | 高い耐突刺し<br>性能 | 低い耐突刺し<br>性能 | 破れやすい           | 低耐性           |
| 再利用<br>寿命  | 長期<br>再利用性   | 短期<br>再利用性   | 単回 /<br>限定使用    | 使い捨て          |
| 耐湿<br>性能   | 高耐性          | 中程度          | 耐湿性<br>なし       | 防水            |
| 構造<br>剛性   | 高度<br>設計     | 軟質/柔軟        | 硬いが<br>脆い       | 非構造材          |

実用上の違いは織基材です。紙、不織布、または  
ポリ袋の前提を織袋設計に代用すると構造破損につながります。

主要用途変数:  
運用基準

運搬重量

軽荷重

中

重い。  
産業用  
荷重

値:中範囲

運搬距離

販売  
時点

中

長距離  
輸送

値:中範囲

取扱頻度

片道使用

高

高頻度  
再利用

値:高頻度

環境曝露

屋内

屋外

UV曝露

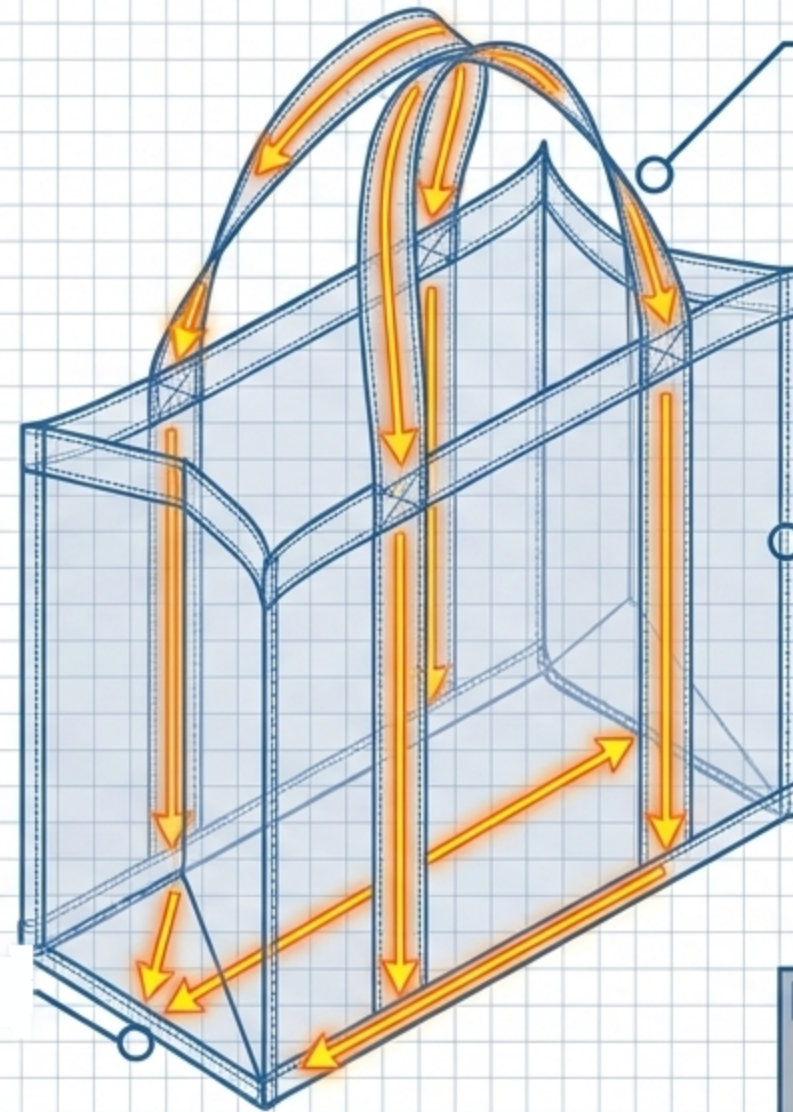
保管条件

平折り

自立開口

見積依頼前に、これらの物理的使用条件を確定してください。  
これらの運用実態がRFQの構造基準を決定します。

# 荷重経路の構造



## ○ 持ち手と縫製:

力はここから生じます。持ち手と縫製は主要な構造荷重経路であり、装飾ではありません。

## ○ マチ:

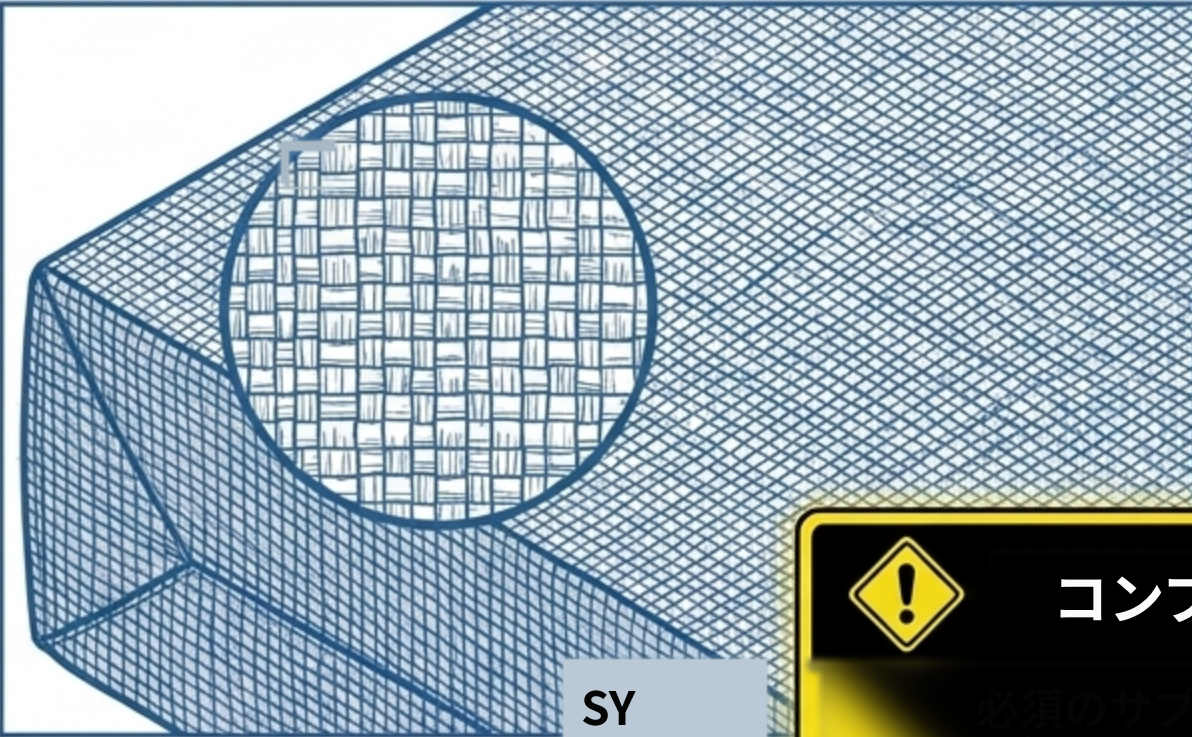
マチは使用可能な内部容量と幾何学的形状を決め、荷重の収まり方に影響します。

底縫い: 荷重経路の終端○であり、破裂を防ぐため補強された縫製構造が必要です。

織袋は設計された構造体です。すべての取付点と縫い目を、想定される重量荷重に対して計算する必要があります。

# 表面、仕上げ、コンプライアンスの制約

天然織地の外観



SY

原材料の質感と手触りを優先します。リサイクル性の検討内容が変わります。

ラミネート/コーティング面



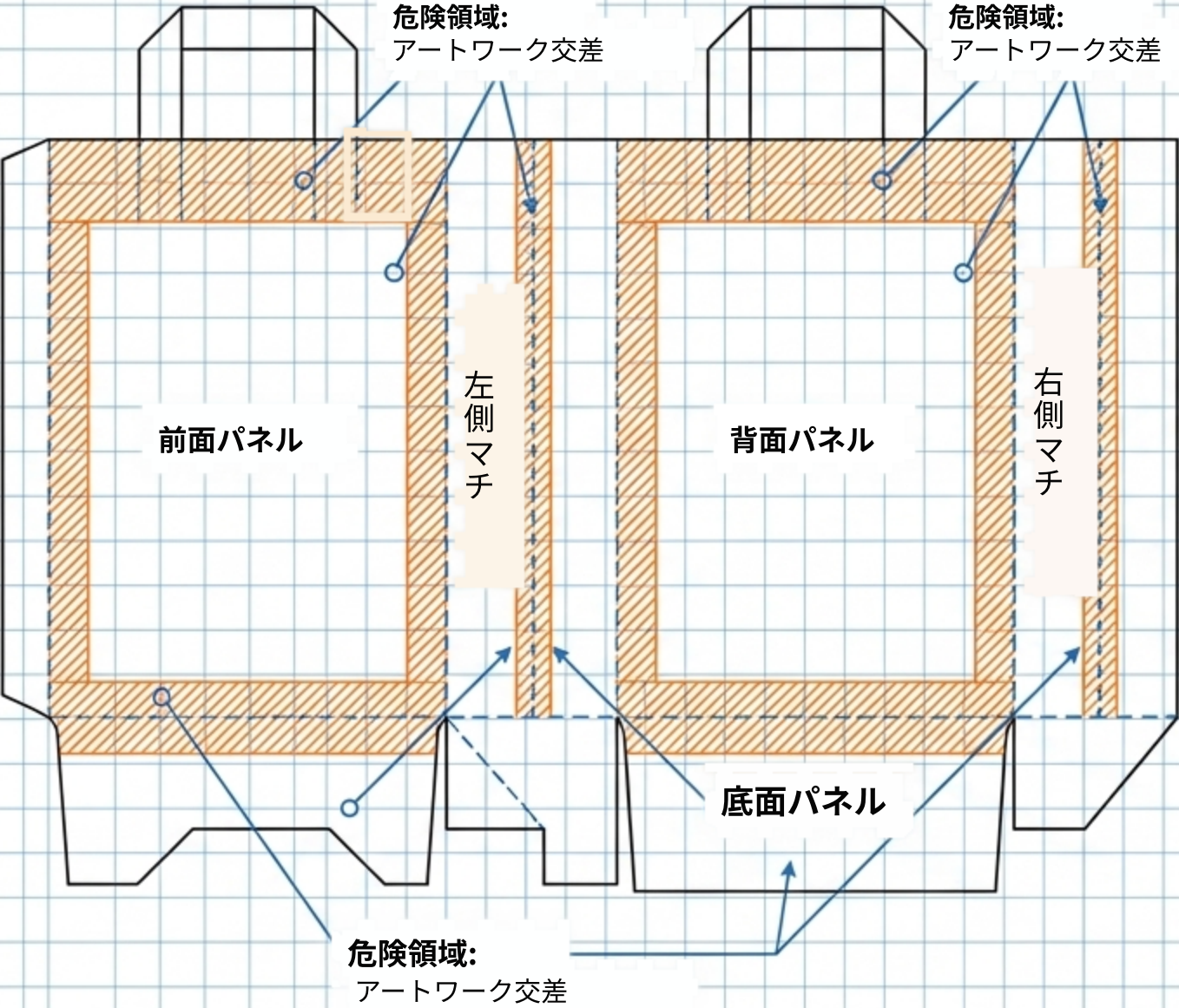
## コンプライアンス確認

必須のコンプライアンス確認項目  
に、必要に応じていずれかが  
含まれる場合、想定せず、確認用の明示的  
要件として記載する必要があります:

- ・規制物質
- ・食品接触認証
- ・再生材含有率
- ・仕向市場の法的要件

高精細グラフィック、拭き取り性、耐湿性、またはバラ製品の封入に必要です。特定の印刷前処理が必要です。

# アートワーク・抜型設計

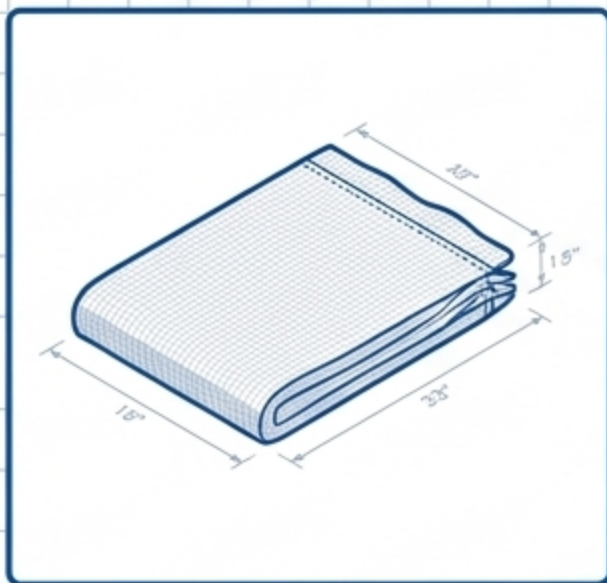


## 技術仕様

|                 |                                                                    |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------|
| 構造<br>寸法<br>必須: | 仕上がり幅、高さ、マチ<br>深さ、持ち手位置、<br>開閉方式、縫い代<br>を指定します。                    |
| 素材<br>要件:       | ベクターロゴ、リンク済み<br>高解像度画像、正確なブランド<br>カラー、明確なアートワーク<br>方向を提供してください。    |
| 印刷内容:           | 必須文言、<br>バーコード位置、<br>必須法定表示を指定してくださ<br>い。                          |
| 視覚<br>資料:       | 重要な表面を<br>特定するため、<br>ラミネート/コーティング仕上げ<br>の<br>視覚的参考資料を<br>提供してください。 |

注記:許容印刷差の  
公差はサプライヤーのアートワーク確認後にのみ  
確定されます。

単品



変数:総数量、  
アートワークの種類数、  
各アートワークの必要数量。

束

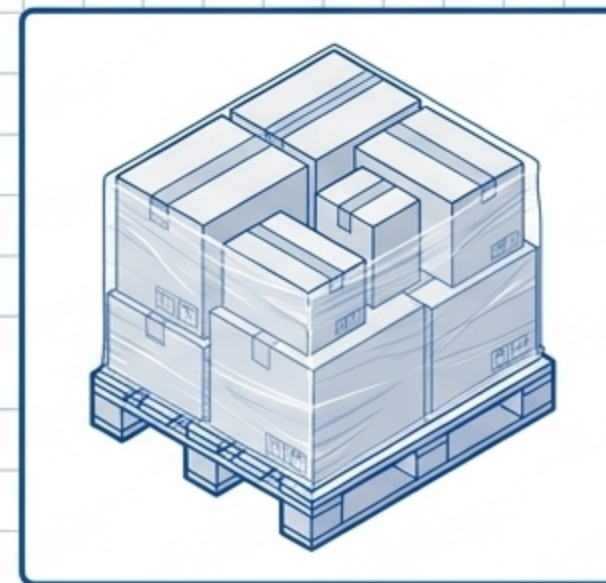


変数:結束方法、  
保護、ラベル表示。



リスク:  
結束中の折りじわ、  
持ち手の変形、  
湿気への曝露に  
注意してください。

パレット/仕向地

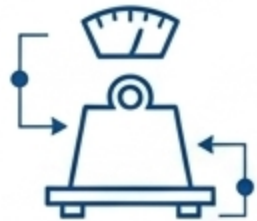


変数:仕向地ルート、  
希望納品形態、  
混載SKU識別  
手順。

規模により採算は変わります:少量試作と大規模リピート生産では、まったく異なる  
調達協議が必要です。同一の段取り費用や生産条件を想定しないでください。

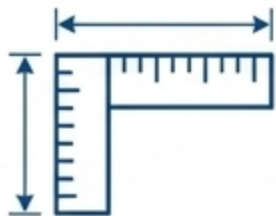
# RFQ統合チェックリスト

1



背景  
内容物、運搬  
用途、取扱頻度、  
環境を説明します。

2



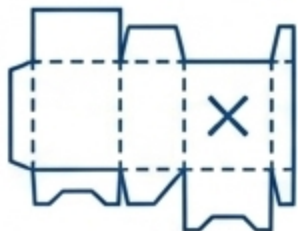
構造  
仕上がり寸法、  
マチ、持ち手形式、縫製、  
開閉部を提示します。

3



仕上げ  
織地外観、  
コーティング/ラミネート要否、  
内張り要件を明記します。

4



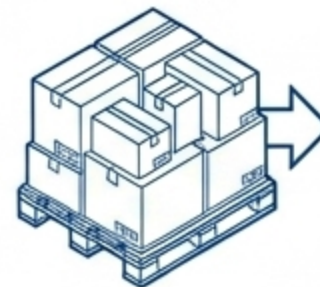
アートワーク  
印刷ファイル、色、パネル  
配置図を提供し、重要な  
グラフィック領域を定義しま  
す。

5



コンプライアンス  
法令遵守、  
再生材含有、食品接触、  
試験要件を特定します。

6



物流  
アートワーク別数量、  
仕向地、梱包  
希望、日程条件を提示します。

7



検証  
重要条件について、試作品、  
材料、  
印刷の確認を  
依頼します。

本資料は次の事項を  
約束または保証しません:

-  材料等級または特定の容量限度。
-  コーティングの完全性または特定の印刷方式の適用。
-  試験結果または規制上の認証。
-  最小発注数量 (MoQ)、最終価格、納期。

カスタムPP織袋は、  
織構造と再利用性が  
要件の

中心である場合に適しています。

最終的な技術・商取引上の

確約には、正式見積、  
アートワーク確認、サプライヤーによる  
材料試験が必要です。

不織布、紙、  
軟質ポリ袋の前提を、真の  
織袋設計に代用しないでください。