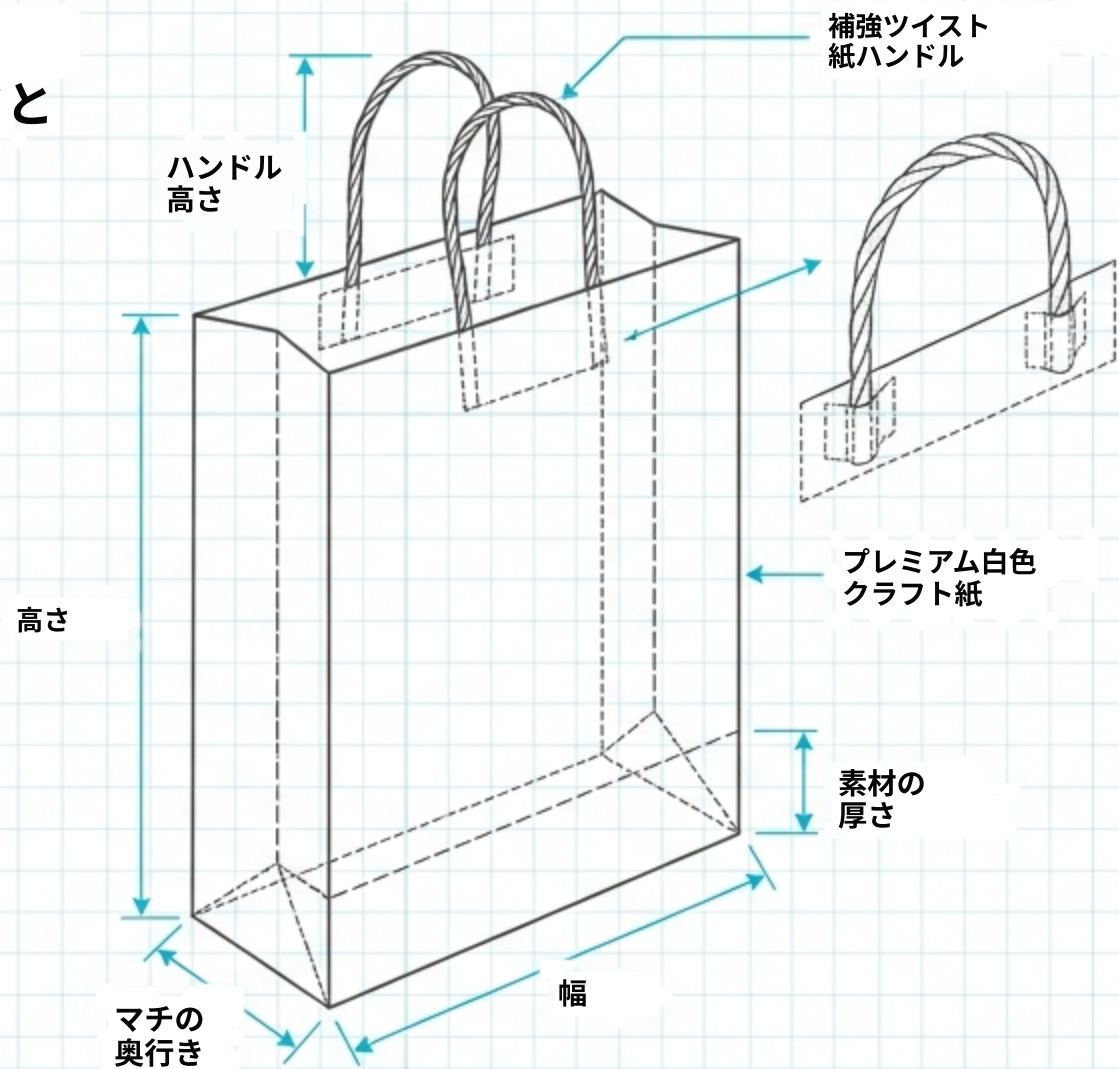
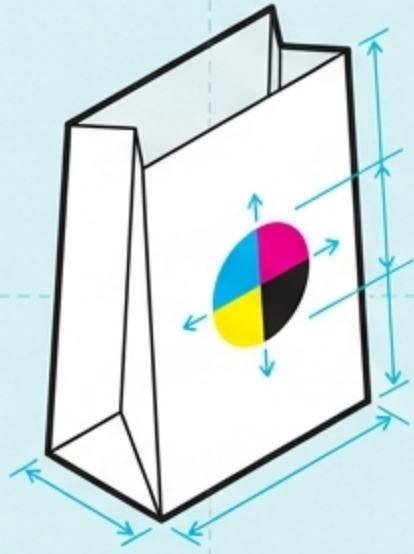
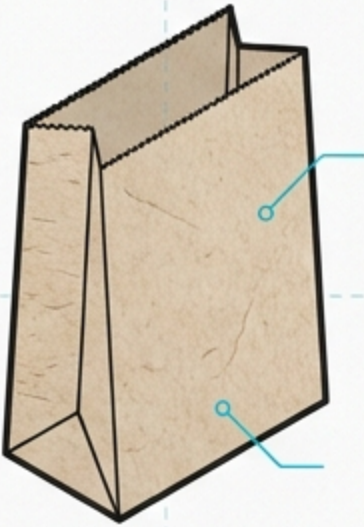
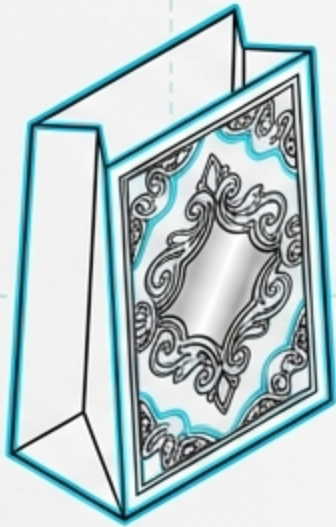
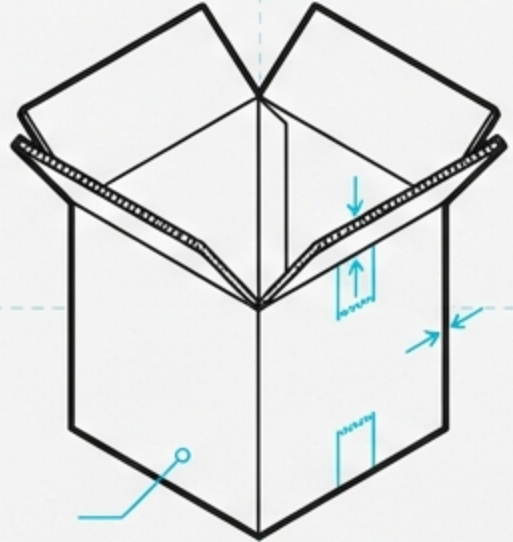


オーダーメイド白色クラフト紙袋： 調達設計ガイド

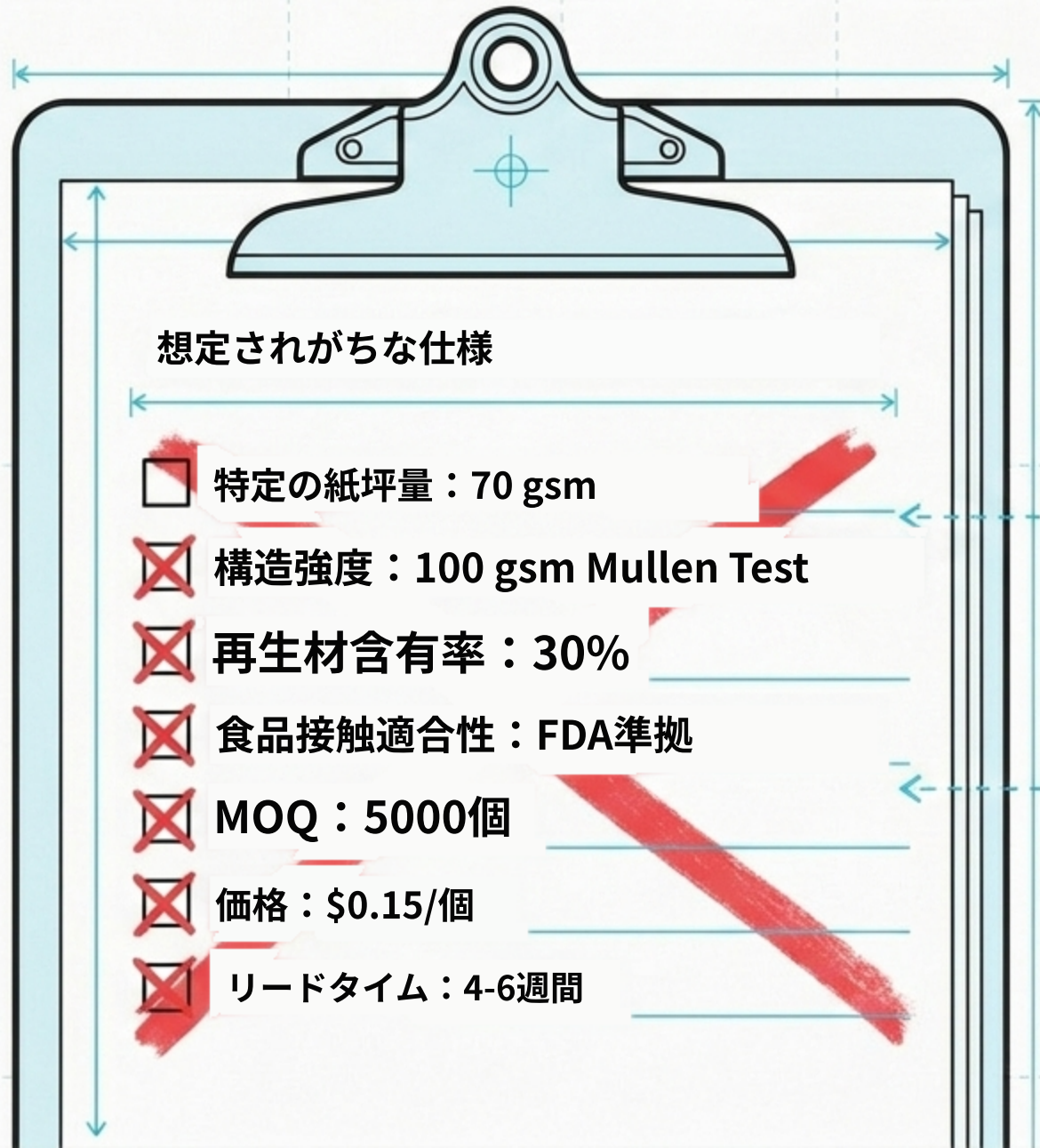
調達担当者、ブランドマネージャー、
包装資材バイヤー向けの決定版ガイドと
RFQ準備チェックリスト。



カテゴリーの明確化：該当するもの／しないもの

白色クラフト紙袋	未晒クラフト紙袋	特殊紙袋	段ボール／メーカー
			
特徴：紙袋形式、白色の外面。 視覚表現：クリーン ブランディング、色主体のグラフィック、小売向けプレゼンテーション。	特徴：茶色の基材。 視覚表現：素材本来の素材自体が主要な視覚的アイデンティティ。	特徴：特殊な仕上げ。 視覚表現：プレミアム装飾的要素がデザインを主導。	特徴：輸送用カートン。 視覚表現：輸送時の構造的保護（白色クラフトにはこの機能はありません）。

「白色クラフト」が定義するのは仕様ではなく表現面



想定されがちな仕様

- ☒ 特定の紙坪量：70 gsm
- ☒ 構造強度：100 gsm Mullen Test
- ☒ 再生材含有率：30%
- ☒ 食品接触適合性：FDA準拠
- ☒ MOQ：5000個
- ☒ 価格：\$0.15/個
- ☒ リードタイム：4-6週間

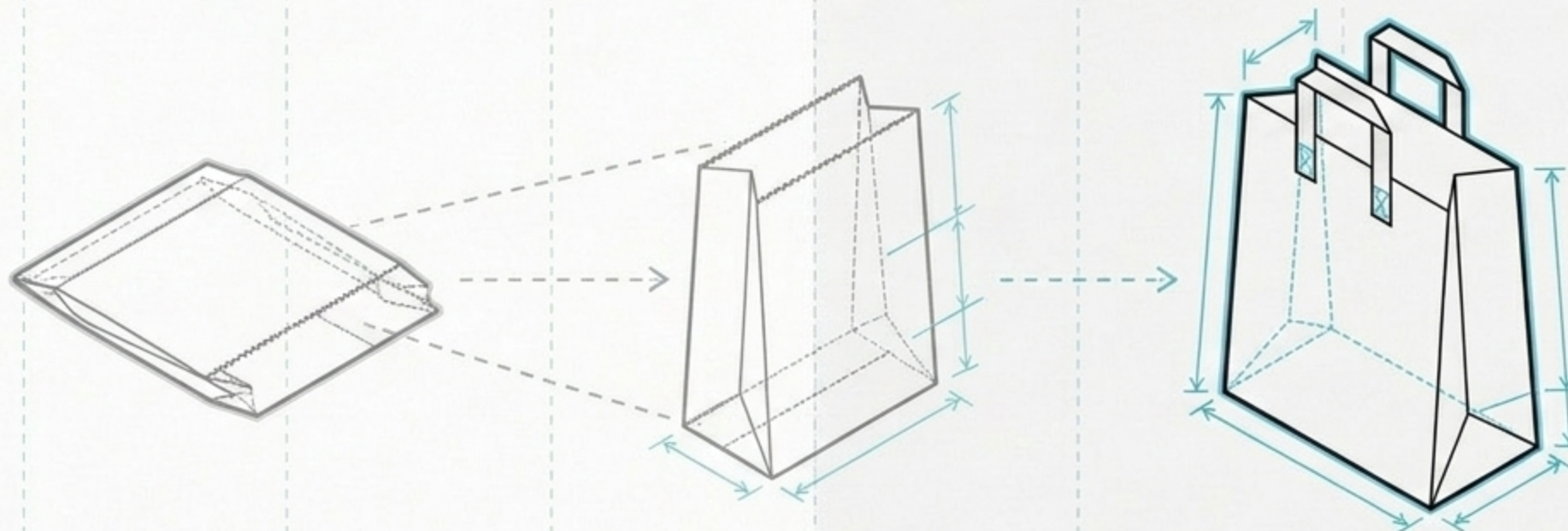
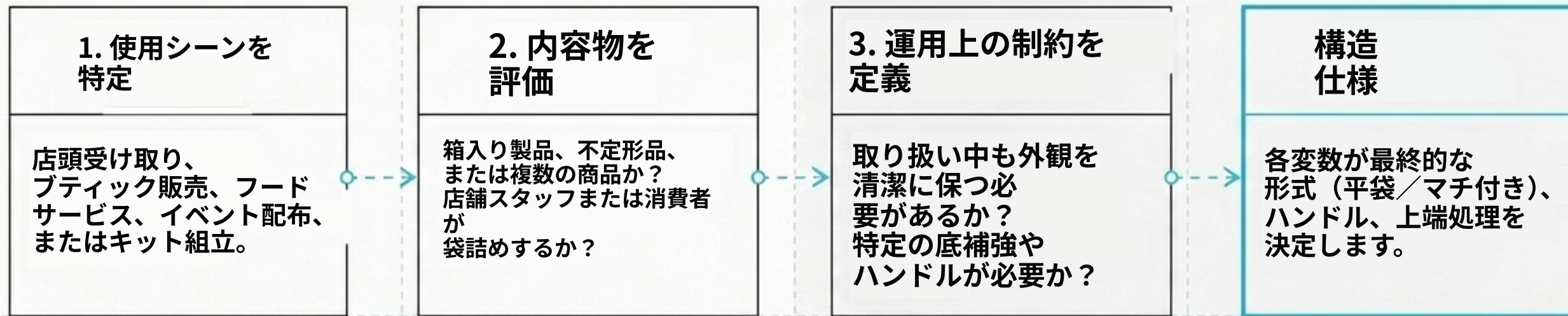
誤解

「白色クラフト」とは、清潔で印刷可能な
白色の外観を持つ紙製キャリアを
指すだけです。

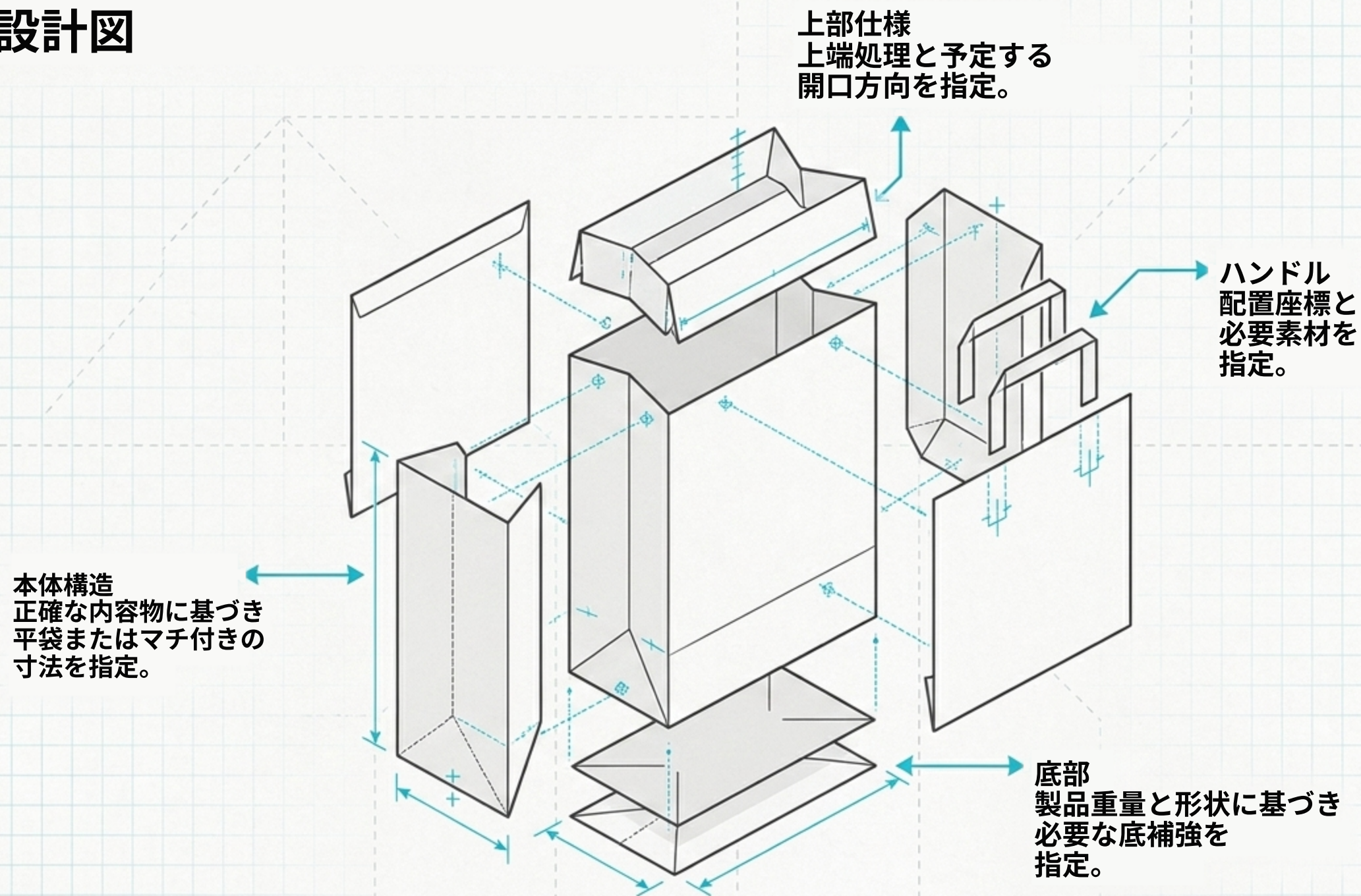
意味しないこと

この名称だけで、特定の紙質、
表面品質、コーティング、
サステナビリティ成果、商取引条件が
保証されることはありません。

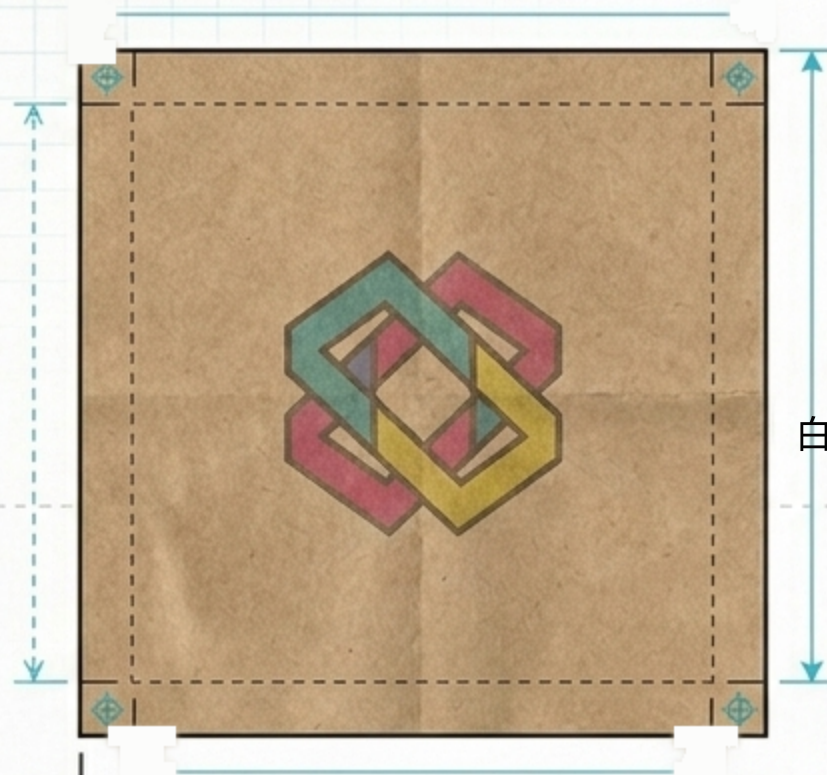
顧客体験に合わせた紙袋構造の設計



構造設計図



色主体のグラフィックを選ぶ理由



未晒クラフト：色の吸収

未晒クラフト：色の吸収
白色クラフト：鮮やかな再現

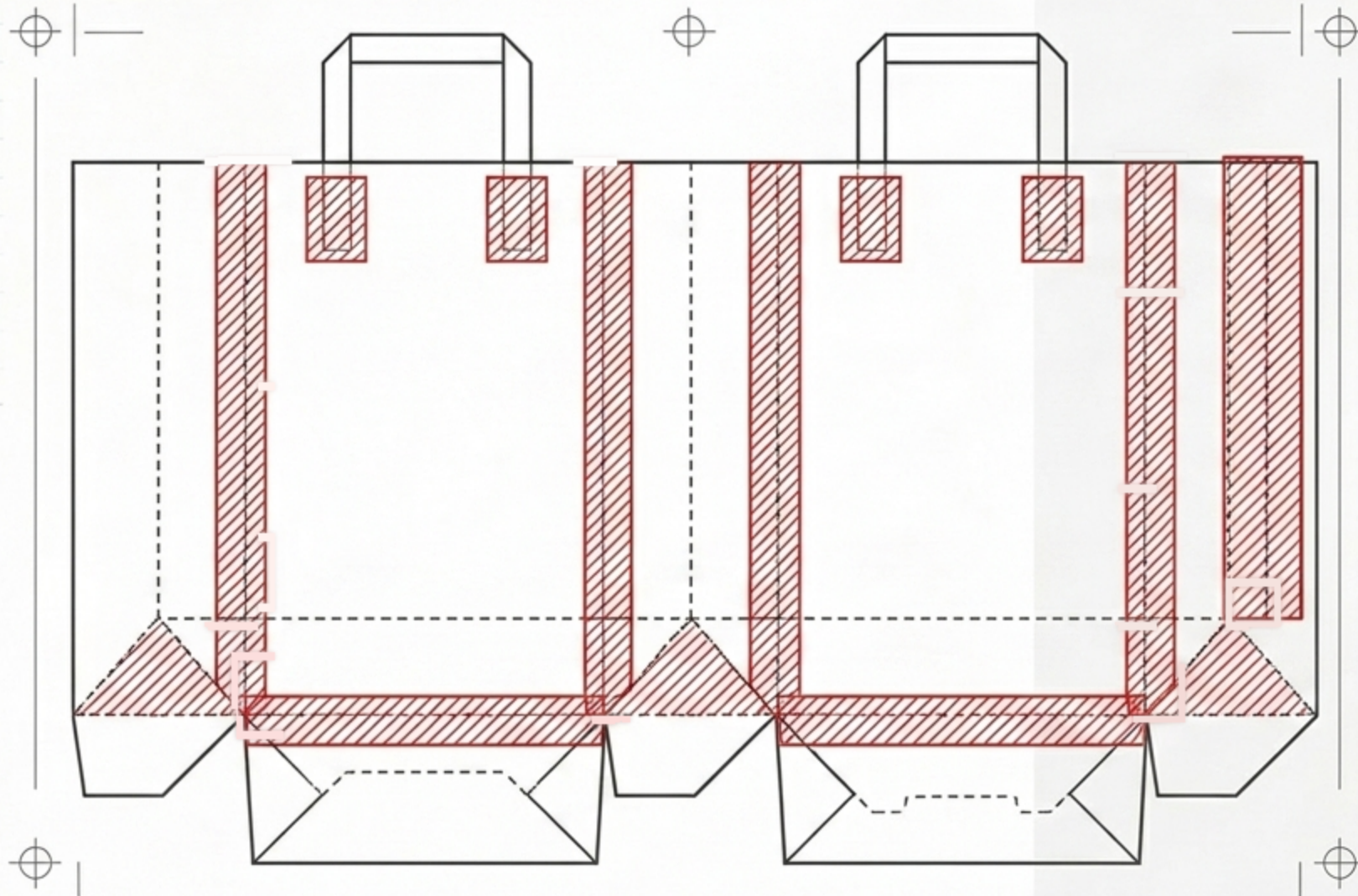


白色クラフト：鮮やかな再現

ブランドが素朴でオーガニックな外観を重視するなら未晒紙が適しています。ただし、正確な色再現と清潔な表現が不可欠なら、白色クラフトが必須です。

重要要件：色再現、隠蔽性、表面平滑性が重要な場合、バイヤーは基準見本を提供し、現物校正またはサンプルを明示的に依頼する必要があります。

アートワーク配置と折りの制約



展開した抜き型図

ルール
折り、継ぎ目、ハンドル、ラベルを避けるべき領域をアートワーク上に明示してください。

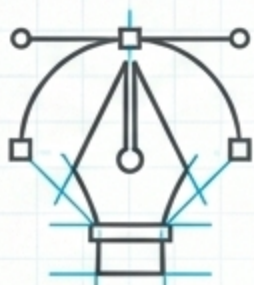
リスク要因

紙の質感と構造上の折り線が印刷の外観を直接損ないます。

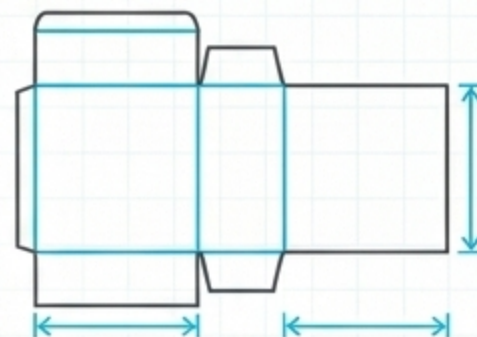
明示的な確認が必要な項目：

- パネル全面の端まで届くアートワーク
- 濃色インクの高い被覆率
- 折り線と交差する細い文字
- 赤色の禁止領域を横切る高コントラストマーク

アートワークと仕様の引き渡し要件



印刷入稿用の
ベクターアートワークを提供。



グラフィック配置を詳述
した
完全なパネル
マップを提供。



正確な
ブランドカラーと
基準を指定。



必要なすべての
画像、可変テキスト、
バーコード、法定
表示を提供。

性能・コンプライアンス確認の発動条件



湿気への
曝露



油脂への
曝露



食品との
直接接触



表示・
認証

仕向地別の 確認が必要。

標準的な白色クラフトは、本質的に
環境要因を防ぐものではありません。
左記条件のいずれかが必要な場合、
現物サンプルならび
に化学的・法的試験の
確認が厳格に必須です。
規制対象の表示要件も
検証する必要があります。

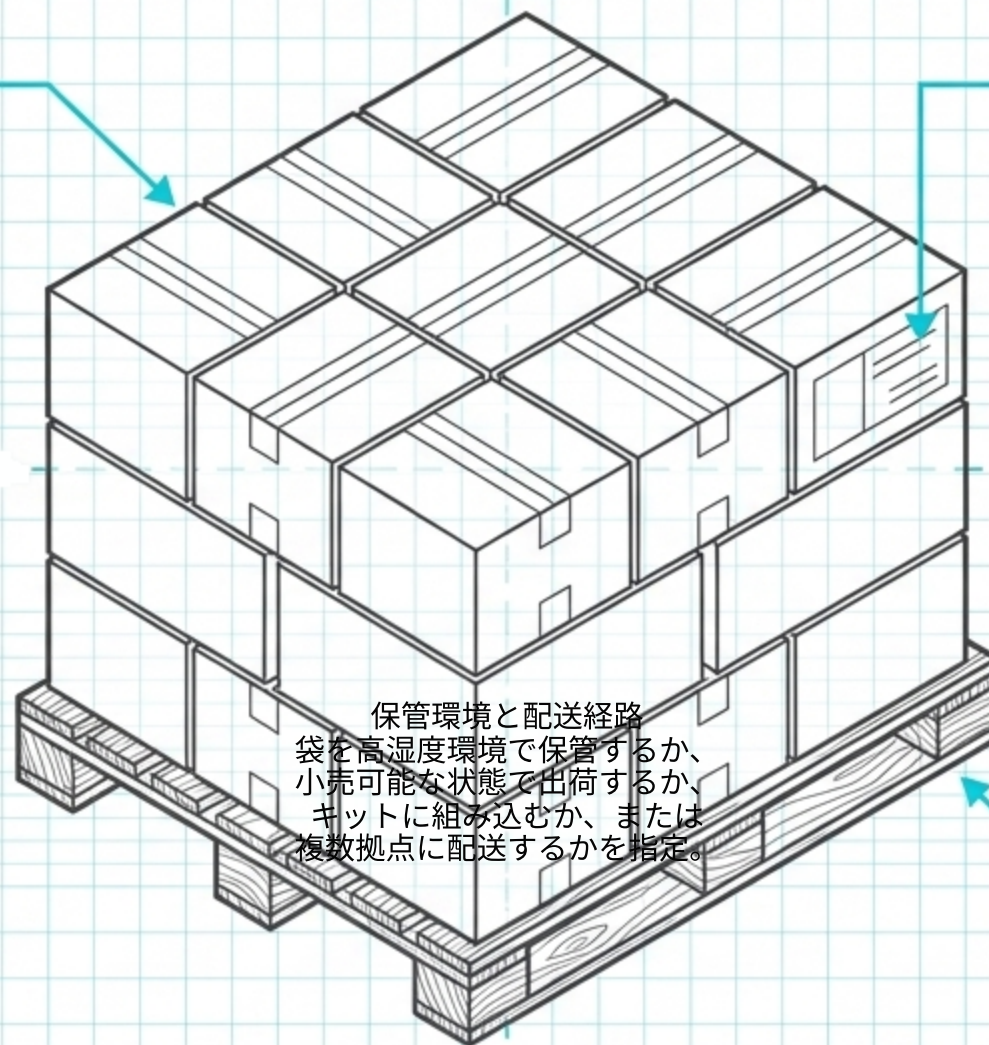
梱包・流通物流

数量と組み合わせ

SKU、サイズ、デザイン、注文構成別の
正確な数量を記載。
季節限定アートワーク、
リピート注文、新規発売の
要件を区別。

梱包構成

1カートン当たりの希望数量と
外装カートンの表示要件を指定。
別アートワークを分ける必要がある場
合は
明記。



保管環境と配送経路
袋を高湿度環境で保管するか、
小売可能な状態で出荷するか、
キットに組み込むか、または
複数拠点に配送するかを指定。

保管環境と配送経路

袋を高湿度環境で保管するか、
小売可能な状態で出荷するか、
キットに組み込むか、または
複数拠点に配送するかを指定。

7ステップRFQ設計ガイド

7. 重要要件について
校正およびサンプル／試験の
確認を依頼。

6. SKU別数量、
梱包指示、
仕向地、流通計画を
提示。

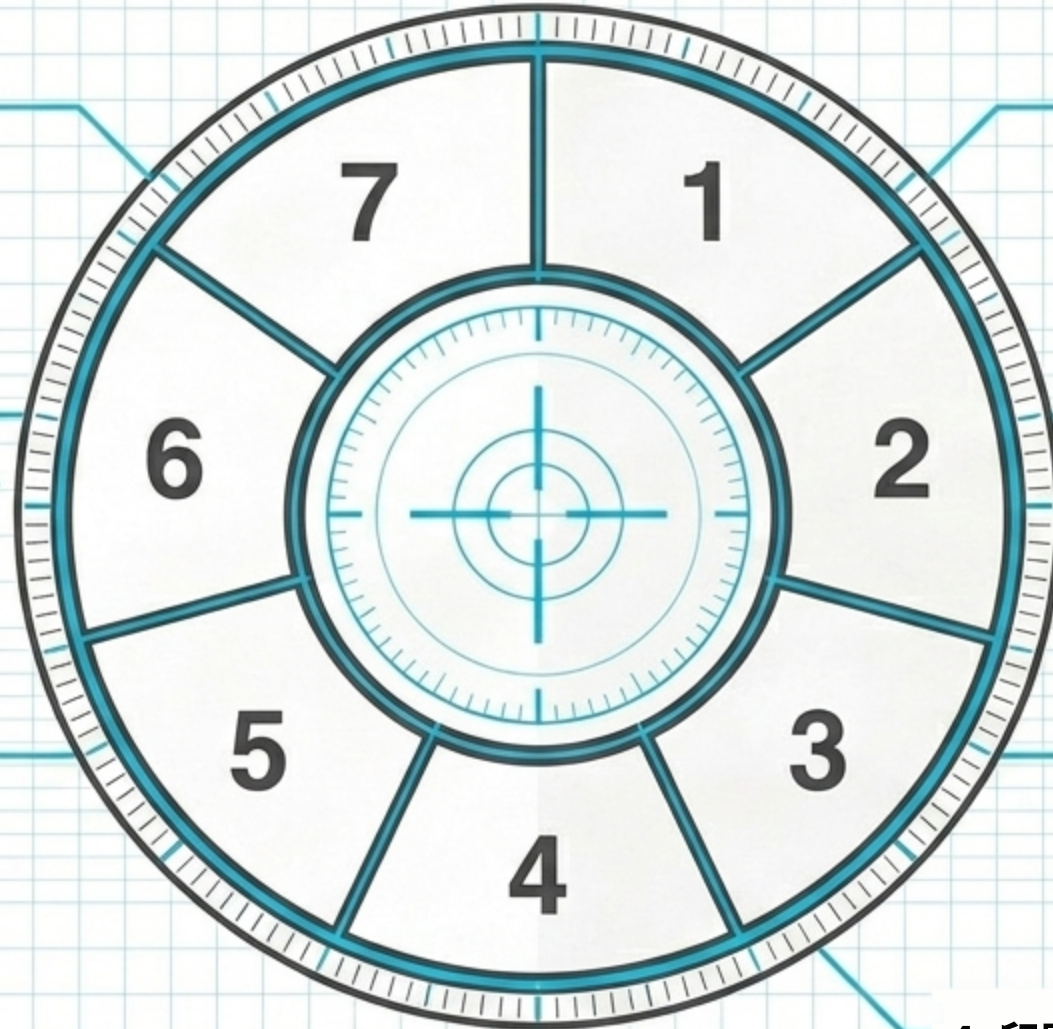
5. 湿気、食品接触、
リサイクル、表示、
コンプライアンス要件を明記。

1. 内容物、充填方法、
小売環境、想定される
取り扱いを説明。

2. 寸法、マチ、底、
ハンドル、上端処理、
袋の向きを
提示。

3. 白色クラフト面が必要な
理由を述べ、重要な
視覚的成果を特定。

4. 印刷入稿用ファイル、パネルマップ、
色、文言、バーコード、法定文言を提供。



最終確認手順

白色クラフト紙袋は、清潔で印刷可能な白色表現を実現する非常に有効な選択肢です。

ただし、最終的な技術面・商取引上の確約が
素材名だけで暗黙に保証されることは決してありません。

生産前に、正式見積もりとアートワーク／素材レビューを通じ、実際の紙、構造、グラフィック、取引条件を明示的に確認する必要があります。

表面、素材、性能への重要な期待には、現物サンプルと試験レビューが必要です。

承認署名：

