



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



[illegible]

Details

300 g 2,000

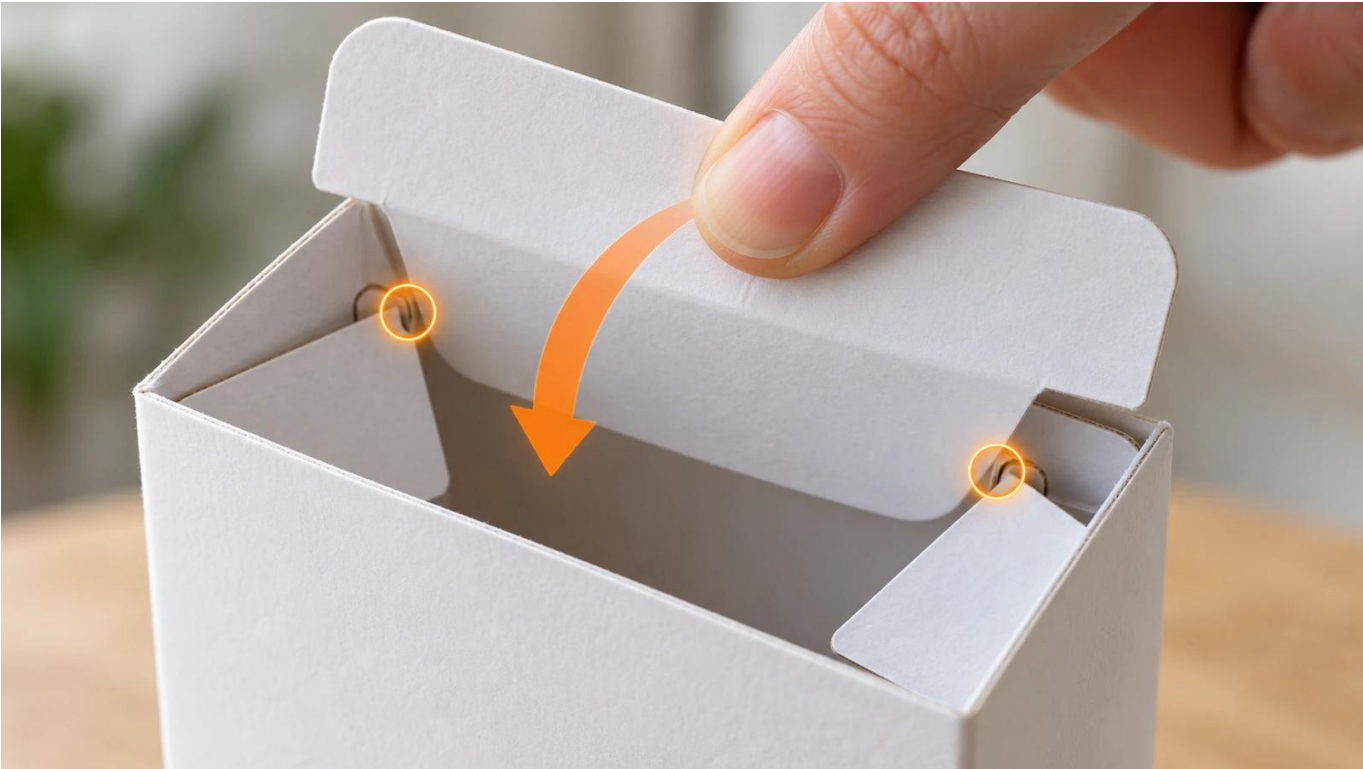
11

1. 
2. 
3. 
4. 
5. 
6. 
7. 
8. 

[illegible][illegible]

- [illegible]

ASTM D5118/D5118M^[2]



如何有效利用包裝材料

1. 包裝材料選擇(STE)

包裝材料選擇是包裝設計中最重要的步驟之一。選擇合適的材料可以確保產品在運輸過程中得到充分的保護，同時也能減少包裝材料的浪費。STE（Structural Tearing Energy）是衡量材料抗撕裂性能的重要指標。通常，材料的STE值越高，其抗撕裂性能就越強。在選擇包裝材料時，應根據產品的特性和運輸環境的要求，選擇具有合適STE值的材料。例如，對於易碎品，應選擇STE值較高的材料，以確保產品在運輸過程中不會受到損壞。此外，還應考慮材料的環保性和可回收性，以減少對環境的影響。

2. 包裝材料厚度(RTE)

包裝材料厚度是另一個重要的考慮因素。厚度過薄會導致包裝強度不足，無法有效保護產品；厚度過厚則會增加包裝成本，並可能導致產品在運輸過程中受到壓迫。RTE（Resistance to Tearing）是衡量材料抗撕裂性能的另一個指標。通常，材料的RTE值越高，其抗撕裂性能就越強。在選擇包裝材料時，應根據產品的特性和運輸環境的要求，選擇具有合適RTE值的材料。例如，對於易碎品，應選擇RTE值較高的材料，以確保產品在運輸過程中不會受到損壞。

3. 包裝材料強度(抗壓強度)

包裝材料強度是衡量材料在受到外力作用時抵抗變形和破壞的能力。抗壓強度是材料強度的一個重要指標。通常，材料的抗壓強度越高，其抵抗變形的能力就越強。在選擇包裝材料時，應根據產品的特性和運輸環境的要求，選擇具有合適抗壓強度的材料。例如，對於易碎品，應選擇抗壓強度較高的材料，以確保產品在運輸過程中不會受到損壞。

4. 包裝材料厚度(1-2-3mm)

包裝材料厚度是另一個重要的考慮因素。厚度過薄會導致包裝強度不足，無法有效保護產品；厚度過厚則會增加包裝成本，並可能導致產品在運輸過程中受到壓迫。1-2-3mm是衡量材料厚度的一個常用標準。通常，材料的厚度越大，其抗壓性能就越強。在選擇包裝材料時，應根據產品的特性和運輸環境的要求，選擇具有合適厚度的材料。例如，對於易碎品，應選擇厚度較大的材料，以確保產品在運輸過程中不會受到損壞。



開封方法の分類

開封方法は、開封の方向（上向き・下向き）と開封の形状（直線・折線）によって分類される。

開封方法	開封方向（開封側）	開封形状	開封形状
STE	上向き（開封側）	直線	直線
RTE	下向き（開封側）	直線	直線
開封形状	開封方向（開封側）	折線	折線
開封形状	開封方向（開封側）	折線	折線

開封方法の分類は、開封の方向（上向き・下向き）と開封の形状（直線・折線）によって分類される。STE、RTE、開封形状、開封形状の分類は、開封の方向（開封側）によって分類される。

開封方法の分類は、開封の方向（上向き・下向き）と開封の形状（直線・折線）によって分類される。開封方法の分類は、開封の方向（開封側）によって分類される。開封方法の分類は、開封の方向（開封側）によって分類される。

開封方法の分類は、開封の方向（上向き・下向き）と開封の形状（直線・折線）によって分類される。ASTM D4169^[3] 開封方法の分類は、開封の方向（開封側）によって分類される。



Table of Contents

Page	STE	RTE	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents
Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents	Table of Contents

Table of Contents

- Table of Contents
- Table of Contents
- Table of Contents
- Table of Contents
- Table of Contents

環境負荷低減の取り組み

当社は、製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。具体的には、原材料の調達から生産、流通、廃棄までの各段階で、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。

環境負荷低減の取り組み

- 製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。
- 製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。
- 製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。
- 製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。
- 製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。

環境負荷低減の取り組み

当社は、製品のライフサイクル全体を通じて、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。具体的には、原材料の調達から生産、流通、廃棄までの各段階で、環境負荷を低減するための取り組みを実施しています。

環境負荷低減の取り組み

1. ISO 21067-1:2016 — 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
2. ASTM D5118/D5118M — 環境負荷低減の取り組み [ASTM International](#)
3. ASTM D4169-23 — 環境負荷低減の取り組み [ASTM International](#)
4. 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
5. 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
6. 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
7. 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
8. 環境負荷低減の取り組み [環境負荷低減の取り組み](#)
9. 2025年 環境負荷低減の取り組み [Sustainable Packaging Coalition](#)
10. 環境負荷低減の取り組み [2025-2026 Packaging Dive](#)