



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Product Image













1. 在手机上打开“设置”应用。
 2. 点击“显示”或“亮度与显示”选项。
 3. 找到“屏幕刷新率”或“自适应刷新率”选项。
 4. 将其设置为“高刷新率”或“120Hz”。
 5. 返回主屏幕，观察动画效果是否更加流畅。

6. 检查手机是否支持高刷新率。
 7. [↑](#)

8. 在手机上打开“设置”应用。
 9. 点击“显示”或“亮度与显示”选项。
 10. 找到“屏幕刷新率”或“自适应刷新率”选项。
 11. 将其设置为“高刷新率”或“120Hz”。
 12. 返回主屏幕，观察动画效果是否更加流畅。

13. 在手机上打开“设置”应用。
 14. 点击“显示”或“亮度与显示”选项。
 15. 找到“屏幕刷新率”或“自适应刷新率”选项。
 16. 将其设置为“高刷新率”或“120Hz”。
 17. 返回主屏幕，观察动画效果是否更加流畅。

- 在手机上打开“设置”应用。
- 点击“显示”或“亮度与显示”选项。
- 找到“屏幕刷新率”或“自适应刷新率”选项。
- 将其设置为“高刷新率”或“120Hz”。
- 返回主屏幕，观察动画效果是否更加流畅。

[illegible][illegible]

1. □□□□□□□□ □□□
2. □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
3. □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
4. □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
5. □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□



DIY

[↑](#)



項目	単位	値
重量	g	100
長さ	mm	100
幅	mm	100
厚さ	mm	100
面積	cm ²	100
体積	cm ³	100
密度	g/cm ³	100

この製品は、**N**の特性を有する。Nの値は、製品の性能を決定する重要なパラメータである。

製品の仕様は、以下の通りである。

製品の製造は、**K&J Magnetics**によって行われる。^[4] 製品の品質は、厳格に管理されている。

製品の試験は、^[5] によって行われる。試験の結果は、製品の信頼性を確認するために使用される。

製品の包装は、**UV**によって行われる。包装の目的は、製品の劣化を防ぐことである。

製品の取り扱いには、以下の注意事項を参照してください。

製品の使用には、以下の手順に従ってください。手順を厳格に守ることで、製品の寿命を延ばすことができます。

製品の輸送には、**EU**の規格に従ってください。また、**REACH**の規制にも準拠する必要があります。

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

- [illegible]

[illegible][illegible]

[1] A&H

[2] CreatePins

[3] A&H

^[4] [K&J Magnetics](#)

^[5] [Alliance](#)

^[6] [eCFR](#)

Product Option