



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Product Image













Details

この商品は、透明な樹脂製のデスクアクセサリーです。猫、星、花、熊、虹、アボカドの6種類のデザインがあります。サイズは約2cm x 2cmです。デスクに飾ると可愛くなります。

この商品は、透明な樹脂製のデスクアクセサリーです。猫、星、花、熊、虹、アボカドの6種類のデザインがあります。サイズは約2cm x 2cmです。デスクに飾ると可愛くなります。 [↑](#)

この商品は、透明な樹脂製のデスクアクセサリーです。猫、星、花、熊、虹、アボカドの6種類のデザインがあります。サイズは約2cm x 2cmです。デスクに飾ると可愛くなります。 [↑](#)

この商品は、透明な樹脂製のデスクアクセサリーです。猫、星、花、熊、虹、アボカドの6種類のデザインがあります。サイズは約2cm x 2cmです。デスクに飾ると可愛くなります。

猫の顔

星

花

熊

UV硬化	UV硬化機	UV硬化剤	UV硬化剤の使い方
UV硬化剤の種類	UV硬化剤の選び方	UV硬化剤の保存方法	UV硬化剤の廃棄方法
UV硬化剤の成分	UV硬化剤の毒性	UV硬化剤の臭い	UV硬化剤の匂い
UV硬化剤の価格	UV硬化剤の品質	UV硬化剤の寿命	UV硬化剤の劣化
UV硬化剤のメーカー	UV硬化剤のブランド	UV硬化剤の代理店	UV硬化剤の輸入元
UV硬化剤の取り扱い	UV硬化剤の注意点	UV硬化剤の警告	UV硬化剤の注意喚起
UV硬化剤の安全	UV硬化剤の健康	UV硬化剤の環境	UV硬化剤の社会

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会 [↑](#)

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会 [\[4\]](#)

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会 [\[5\]](#) 3DD [\[6\]](#)

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会 [\[7\]](#)

UV硬化剤の使い方、選び方、保存方法、廃棄方法、成分、毒性、臭い、匂い、価格、品質、寿命、劣化、メーカー、ブランド、代理店、輸入元、取り扱い、注意点、警告、注意喚起、安全、健康、環境、社会



UV

- UV硬化剤の使い方
- UV硬化剤の選び方
- UV硬化剤の保存方法
- UV硬化剤の廃棄方法

[illegible]



如何制作这些可爱的树脂挂件？[↑](#)

材料1：树脂材料

制作这些树脂挂件需要以下材料：
1. 透明树脂（UV固化树脂）
2. 色粉（用于制作彩色树脂）
3. 固化灯（用于固化树脂）
4. 模具（用于制作挂件形状）
5. 刮刀（用于刮平树脂表面）
6. 镊子（用于夹取色粉）
7. 滴管（用于滴加树脂）
8. 搅拌棒（用于搅拌树脂）
9. 脱模剂（用于防止树脂粘在模具上）
10. 细砂纸（用于打磨树脂表面）

步骤2：制作树脂挂件

制作树脂挂件的具体步骤如下：
1. 准备材料：准备好透明树脂、色粉、固化灯、模具、刮刀、镊子、滴管、搅拌棒、脱模剂和细砂纸。
2. 混合树脂：将透明树脂倒入容器中，加入适量的色粉，用搅拌棒搅拌均匀。
3. 滴入模具：用滴管将混合好的树脂滴入模具中，填满模具。
4. 刮平表面：用刮刀刮平树脂表面，使其平整。
5. 固化树脂：将树脂放入固化灯中，照射30分钟，使其完全固化。
6. 脱模挂件：将固化好的树脂从模具中取出，即为成品挂件。
7. 打磨表面：用细砂纸打磨树脂表面，使其光滑。



3. 印刷後の処理

印刷されたステッカーは、乾燥機で乾燥させ、その後、Polinal（ポリナール）というUV硬化剤を塗布します。UV硬化剤は、紫外線（UV）によって硬化し、ステッカーを保護します。

4. 乾燥条件

乾燥条件は、温度と湿度に依存します。一般的に、温度は22-24°C、湿度は40-45%に設定します。乾燥時間は、ステッカーの厚さや形状によって異なりますが、1-2%の湿度に達するまで乾燥させます。



5

項目	測定方法	測定結果
色相	分光色差計	ΔE _{ab} = 0.5
濃度	分光濃度計	0.05
透明度	分光透過率計	99.5%
吸光度	分光吸光度計	0.005
反射率	分光反射率計	99.5%
透過率	分光透過率計	99.5%
屈折率	分光屈折率計	1.50
分散率	分光分散率計	0.01
吸収率	分光吸収率計	0.005
透過率	分光透過率計	99.5%
色相	分光色差計	ΔE _{ab} = 0.5
濃度	分光濃度計	0.05
透明度	分光透過率計	99.5%
吸光度	分光吸光度計	0.005
反射率	分光反射率計	99.5%
透過率	分光透過率計	99.5%
屈折率	分光屈折率計	1.50
分散率	分光分散率計	0.01
吸収率	分光吸収率計	0.005
透過率	分光透過率計	99.5%

[illegible]



6

3M 7903FL 50°F 10°C

7

SDS [FTC Made in USA](#)



UV [↑](#)

UV		

2026 [↑](#)

ASTM D3330/D3330M-04(2025) [UL 969 Edition 6^{\[19\]}](#) 2025 [3M 7903FL](#) [UL File MH11410](#) [CSA File 99316](#)

TSCA 8(a)(7) 2011 PFAS 2026^[20]. [40 CFR § 751.407^{\[21\]}](#) PIP 3:1 6 2025 31 2026 EU 12 2026 12(8) [Gleiss Lutz^{\[22\]}](#)

40 OVER 4 2026
 [↑](#)

- 10°C (50°F) ()
- 1-2% (40-45% RH) ()
- PIP 3:1 (31 2026)

Qianxi Crafts
 [↑](#)

Polinal 3DD
 [↑](#)

^[1]40 OVER 4 2026
 [↩](#)

^[4]Qianxi Crafts
 [↩](#)

^[5]Polinal 2026
 [↩](#)

^[6]Polinal 3DD
 [↩](#)

^[7]Polinal 5 2025
 [↩](#)

^[9]3M 7903FL
 [↩](#)

^[10]StickerApp
 [↩](#)

^[11]Robota 2026
 [↩](#)

^[12]Polinal 3DD
 [↩](#)

^[13]ASTM D3330 2025
 [↩](#)

^[14]FTC Made in USA
 [↩](#)

^[18]Domed Stickers Australia
 [↩](#)

^[19]ANSI/UL 969 Edition 6
 [↩](#)

^[20]Adhesives & Sealants Industry TSCA PFAS
 [↩](#)

^[21]40 CFR 751.407 PIP 3:1
 [↩](#)

^[22]Gleiss Lutz EU PPWR
 [↩](#)

Product Option